

Gépek, alkatrészek, szervíz
Valkon



GÉPKÍNÁLAT 2026



www.valkon.hu

„Monitorerdő” helyett átgondolt rendszer, hatékony és kényelmes gépkezelés: **KRONE gépek ISOBUS terminállal**

Elsősorban a precíziós gazdálkodás témájának erős fellángolása miatt kerültek fokozottan a figyelem középpontjába a különböző munkagépek kezelésére szolgáló terminálok, melyek száma a traktorfülkében az elmúlt időszakban igen megszorodott, sokszor „monitorerdő” veszi körül a gépkezelőt. Pedig ez nem feltétlen szükséges, még a funkciók növekvő mennyisége is kezelhető lenne kevesebb terminállal. Ez nem csak könnyebb áttekinthetőséget és jobb kilátást és ezzel együtt nyugodtabb munkavégzést jelent, hanem sok esetben a nem szükséges monitor árának megtakarítását is.

ISOBUS 11783: Kimondottan a mezőgazdaság számára kifejlesztett gyártótól független kommunikációs protokoll a traktorok, munkagépek és központi számítógépség (ECU) között. Alapja a SAE J1939 protokoll, mely a CANBUS-t is magába foglalja.

ISOBUS funkciók (AEF) elnevezései:

- **UT:** univerzális terminál
- **TC-BAS** (Tasc-Controller basic): dokumentáció ISO-XML formátumban történő importálása/exportálása
- **TC-GEO** (Tasc-Controller geo-based): helyspecifikus adatok, kijuttatási térképek ISO-XML formátumban átvétel
- **TC-SC** (Tasc-Controller Section Control): automatikus szakaszolás, inkl. OptiPoint
- **TECU:** traktor központi információinak (pl. sebességjel) átvétele
- **TIM** (Tractor-Implement-Management): kétirányú kommunikáció a traktor és munkagép között, melynek használatával pl. munkagép képes a traktor vezérlésére

A KRONE bálázók többsége hosszú évek óta ISOBUS fedélzeti elektronikával van felszerelve, ennek megfelelően isobusos monitort használnak. Kiragadva példának a hazánkban legnépszerűbb bálázót, a Comprima-t, elmondhatjuk, hogy 2007-es bemutatása óta kizárólag isobusos elektronikával kerül a vevőkhöz. Ez azt jelenti, hogy akár saját terminál nélkül, az arra alkalmas traktor, vagy esetleg más isobusos munkagép monitorjával is üzemel-

tethető. A tapasztalat ezzel szemben az, hogy a gazdák jelenleg még a mai napig megvásárolják a géppel együtt a monitort is, pedig ez több száz vagy akár több ezer eurós tétel is lehet, vagyis terminál nélkül akár ennyivel csökkenhetne a gép ára. Persze érthető ez az óvatossággal, hiszen van több szempont, amivel érvelni lehet a terminál megvásárlása mellett:

- lehet, hogy több traktor üzemelteti majd a bálázót, és nem tudni előre, melyik milyen felszereltségű, „tudású”
- még ma is előfordul, de régebben különösen jellemző volt, hogy a kompatibilitás nem 100%-os, csak részleges a traktormonitor és munkagép között
- az is gondot okozhat, ha ugyan rendesen kommunikál a munkagép és traktormonitor, de nincs elég működtető gomb a monitoron, vagy egyszerűen csak kicsi a kijelző. Ha elég nagy is a munkagép-hez a kijelző, nem biztos, hogy elférnek rajta a munkagép és traktor szükséges adatai együtt
- de ha minden rendben van, még akkor is fel szokott merülni a kérdés, hogy mi lesz majd használtgépként való értékesítésnél, nem fog-e hiányozni majd akkor a monitor. Ami ugyan pótolható, de új ára lehet, hogy aránytalanul növelné a használtgép árát

Az elmúlt években azonban jelentős fejlődés történt ezen a téren is, és a kompatibilitás is sokat javult, ezért érdemes összefoglalni, hogy jelenleg milyen lehetőségek állnak rendelkezésre, ha bálázónkat a traktorral összekapcsoljuk. Isobusos fedélzeti elektronikával szerelt gépek esetén maga a gép kezelésére szolgáló monitor is isobusos. Ez azonban mégis lehet gépspecifikus, mely csak az adott

géppel tud együttműködni és lehet univerzális, amely más isobusos gépeket is ki tud szolgálni.

Maradva a fenti példánál nézzük, milyen esetek lehetségesek pl. egy Comprima bálázó traktorhoz való csatlakoztatásakor:

- Nem isobusos traktorral üzemeltetjük (pl. MTZ): ehhez szükséges egyrészt egy átalakító kábel (az ún. B290-es ISOBUS tápkábel), ami a nem isobusos traktoron kialakít isobusos csatlakozási lehetőséget (innen csupán a tápfeszültséget kapja a monitor). Fontos megjegyezni, hogy ettől a traktor nem válik „isobusossá”! Természetesen szükséges egy terminál is, ami lehet a KRONE valamelyik saját terminálja, de más gyártó kompatibilis terminálja is használható.
- Ha ugyan isobusos a traktor, de monitorja nem alkalmas a bálázó működtetésére (nem kompatibilis vele), akkor szükségünk van egy terminálra.
- Szükséges lehet akkor is monitorra, ha ugyan a traktor elméletileg alkalmas lenne a munkagép működtetésére, de egyszerűen túl kevés gomb van a monitoron, vagy túl kicsi a kijelzője vagy más okból kifolyólag nem praktikus, nem kényelmes a működtetés vele.
- Végül, ha isobusos a traktor és tényleg alkalmas önmagában a bálázó működtetésére (pl. Valtra SmartTouch), akkor semmilyen más terminálra nincs szükségünk, a bálázó a (VALTRA SmartTouch) traktortelminálról teljeskörűen működtethető

A Comprima estében az alapterminál DS500 névre hallgat, ez gépspecifikus, tehát csak a Comprimához jó, viszont bármely másik Comprima monitorja is hasz-



Az isobusos CCI terminállal minden további nélkül lehetséges, hogy egy KRONE körbálázót egy VALTRA traktorban RAUCH monitorral működtessünk...



...de külön monitor sem kell, ha a VALTRA SmartTocuh-os

Két példa isobusos bálázó és traktor kapcsolatára

nálható. A CCI800 és CCI1200 viszont már univerzális terminálok, tetszőlegesen használhatók bármely más isobusos gépnél. Például egy CCI1200-zal probléma nélkül, teljeskörűen működtethetjük a KRONE BigPack bálázónkat, vagy ZX rendfelszedő-kocsinkat, de akár isobusos RAUCH műtrágyaszórónkat is.



DS500



CCI800



CCI1200

AMIT A CCI-RŐL TUDNI KELL:

2009-ben hat mezőgépgyártó (köztük pl. a KRONE és a RAUCH) összeállt és létrehozta a „Competence Center ISO-Bus e.V.” szövetséget, ezt hívjuk egyszerűen CCI-nek. A német cégnek jelenleg már több mint 50 tagja van. Első termékük

a 2010-ben bemutatott CCI100, és CCI200 terminál volt, melyre számos alkalmazást is fejlesztettek. 2013-ban kezdték el a CCI1200 kifejlesztését, mely a 2017-es Agritechnica kiállításon mutatkozott be. Míg a CCI50, 100 és

200 gépgyártói „kinézetet” kap (tehát megjelenése illeszkedik a gyártó arculatához), addig a CCI800 és 1200 teljesen egységes gyártói márkajelzés nélküli monitor, de természetesen a szoftver már gépgyártónként más.

CCI800 monitor

A CCI800 8"-os, színes érintőképernyős ISOBUS terminál. A fő funkció megjelenítése mellett kisebb képen van lehetőség kiegészítő funkciók megjelenítésére (pl. kamera képe, navigáció, stb.). A terminál fogadni képes az AUX joystickokat, valamint lehetőség van egyéb ISOBUS funkciók, mint pl. SectionControl, RateControl, TramlineControl, Parallel Tracking megvásárlására. Ezen alkalmazások működtetéséhez természetesen GPS jelre van szükség, ami származhat külső forrásból (pl. traktorba épített GPS), de a monitorhoz is rendelhető DGPS antenna. Bár kezelése egyszerű, az eligazodást teljeskörű súgó segíti.



CCI - a tényleg univerzálisan használható terminál

CCI1200 monitor

A piac jelenlegi legmodernebb és leguniverzálisabban használható terminálja, alapvetően a CCI800-as funkcióival, de:

- 12,1 collos, nagy fényerejű érintőképernyő, fizikai gombok nélkül
- egyszerre akár két isobusos gép kezelésére is alkalmas
- többféle megjelenítési forma választható akár fekvő, akár álló helyzetben
- több bemenet is megjeleníthető egyszerre (pl. bálázó működése és kamera vagy GPS képe, stb.)



CCI1200 monitoron egyszerre két munkagép (bálázó és bálarendező) valamint egy kamera képe

A cikkben mindenütt a monitor illetve terminál tudására hivatkozok. Valójában ezek az isobusos monitorok „csupán” megjelenítésre szolgálnak, az adatok, szoftverek tárolása a központi számítógépből (ECU) történik. Ezért is cserélhetők fel szabadon egymással a monitorok, s a monitor sérülése sem jár adatvesztéssel.

KIEGÉSZÍTŐ ISOBUS LEHETŐSÉGEK

A KRONE isobusos rendszere számos más funkciót is lehetővé tesz, melyek könnyebbé, hatékonyabbá teszik a munkavégzést. Ezek közül csupán említés szintjén néhány:

CCI A3 ISOBUS képes AUX joystick

Egyszerűen illeszthető joystick, mellyel a bonyolultabb munkafolyamatok „egy kézbe” kerülve könnyen irányíthatók. A billentyűzetkiosztás - különböző kiosztású, mágneses rögzítésű ráccsokkal - rugalmasan változtatható, és összesen akár 30 különböző funkció is ráprogramozható. A „billentyű megnyomását” a joystick színváltozással és vibrálással is jelzi, de külön hang is beállítható.



Isobusos joystickkel egyszerűbb

TIM (Tractor Implement Management)

A munkagép vezérli a traktort. A TIM-mel felszerelt körbálázó bála elkészültekor megállítja a traktort, elindítja a kötözést, kidobja a bálát, bezárja a bálakamrát. A gépkezelőnek csupán a traktort kell ismét megindítania (biztonsági okokból a bálázó nem indítja el magát a traktortól). Széria az összes bálázó-csomagoló kombinációnál, opcióban elérhető az összes Comprima F és V, valamint VariPack bálázóhoz.

ADATFELDOLGOZÁS

A KSC-től és egyéb forrásból származó adatok (tömeg, nedveségtartalom, összetétel, telemetria, fogyasztás, stb.) megjelenítésére és feldolgozására, tehát az „adatkezelésre” is többféle megoldás áll rendelkezésre:

CCI.ControlMobile:

Ipad-re telepíthető ingyenes alkalmazás, mely egyrészt a gépadatok megjelenítésére, másrészt a teljes munkafolyamat levelezésére alkalmas.



CCI.ControlMobile alkalmazás Ipaden

Kamerarendszerek

A korábbi ISOBUS-os analóg kamerákat 2025-től digitális kamerák váltják, melyeknél nehéz környezeti feltételek mellett is, például szűrküvetben, ellenvilágításban, szennyeződés vagy nedvesség esetén is, a képminőség állandóan magas marad. Erről olyan automatikus funkciók gondoskodnak, mint a fehéregyensúly, a kontraszt optimalizálás és az expozícióvezérlés, amelyek valós időben módosítják a kamera képét.

120 fokos vízszintes látómezővel a kamerák kiváló körpanorámás kilátást biztosítanak. Teljesen por- és nagynyomású tisztítóberendezés-állók az IP6K9K szerint, és extrém üzemi körülményekhez is alkalmasak. A robusztus ház védi az elektronikát a külső hatásoktól. Ezenkívül a kamera karcálló, vízlepergető és UV-álló lencsével, valamint aktív ablakfűtéssel van felszerelve, amely megakadályozza a lencse párasodását magas páratartalom esetén. A felhasználási tartomány mínusz 40 °C és plusz 85 °C között van, ami megbízható működést biztosít minden időjárási körülmény között. A kamerák képe akár külön monitoron, akár a CCI vagy egyéb ISOBUS-os monitoron is megjeleníthető.

KRONE SmartConnect (KSC): SmartConnect

GNNS vevőt, Wifi modult és SIM kártyát tartalmazó telemetria modul. Lehetőséget teremt a gép távoli elérésére is. Tehát a tulajdonos (de a tulajdonos engedélyével akár a helyi szerviz és a gyár is) elérheti a gépet ellenőrzési, diagnosztikai, szervizelési céllal. A gép és gép adatainak megjelenítésére szolgál az ingyenes KRONE SmartTelematics szoftver (részletesebben később). Ehhez kapcsolódik a KRONE SmartConnect SOLAR (KSC SOLAR), mely eredetileg az árufuvarozás (konténerszállítás) monitorozására kifejlesztett eszköz, amely a KSC elemein felül napelemből és akkumulátorból álló önálló tápellátással rendelkezik. Kitűnő megoldás egyszerűbb, nem ISOBUS-os gépek nyomkövetésére.



SmartTelematics (PLUS):

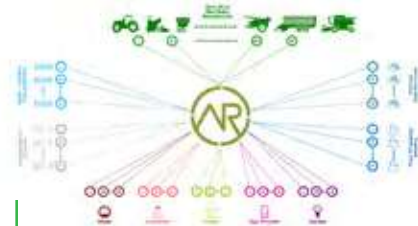
A KRONE SmartConnect és SmartConnect Solar telemetria egységek segítségével a gépadatok automatikusan, valós időben kerülnek át a mykrone.green portálon található ingyenesen használható SmartTelematics alkalmazásba, ahol ezek az adatok kereshetők, megjeleníthetők, exportálhatók. Az előfizetéses PLUS változat lehetővé teszi, hogy az adatokat ne csak .pdf állományba exportáljuk, hanem lehetőség van Excel, ISOXML vagy Shape fájlok létrehozására is. További plusz funkció a Geofencing lehetősége, a SmartBale alkalmazáshoz való hozzáférés, valamint a törzsadatkezelés CCI.Maps-on keresztül.

SmartSupport:

A gép tulajdonosának engedélye után a szakszerviz hozzáfér a gépadatokhoz, hibakódokhoz. Így lehetőséget kap arra, hogy gyorsan reagáljon és a lehető legjobban felkészüljön a közelgő feladatra. A cél az, hogy a gép állásideje a lehető legrövidebb legyen, és a saját erőforrások optimalisan kihasználhatók legyenek.

agrirouter:

A legújabb fejlesztésű központi adatcsere platform, melynek célja, hogy tetszőleges forrásból származó információk tetszőleges felhasználónak átadhatók legyenek, ténylegesen kiküszöbölve mindenféle kompatibilitási problémát az adatáramlásban.



Az agrirouter gyártótól független adatcsere biztosít egy központ platformon keresztül

KRONE

Az egyszerű kis kovácsműhelyből az elmúlt 110 év alatt a szalastakarmány-betakarító gépek specialistájává nőtte ki magát a spellei vállalkozás. A mai napig családi tulajdonban lévő céget jelenleg a 4. generáció vezeti, kínálatában közel 210 különböző modell szerepel, és a világ több mint 40 országában üzemelnek gépei.


VIDEÓ

KÖRBÁLÁZÓK

A **Bellima** típussal Ön a bálázógyártás évtizedes tapasztalatainak és kompetenciájának birtokába kerül, mivel a KRONE pontosan ismeri a gyakorlat követelményeit. A világ minden részén, a legkülönbözőbb feltételek között, már több tízezerszer bizonyította rátermettségét és kiváló minőségét. Rendkívül egyszerű felépítésű, áttekinthető szerkezetű, robosztus és felettebb megbízható.

A **Fortima** bálázókat sokoldalú alkalmazhatóságuk és nagyfokú terhelhetőségük teszi gazdaságossá. Ezzel a géppel Ön valamennyi elvárt követelménynek megfelelhet: kereshet különböző bálaátmérőjű fix- vagy variokamrás, szeletelő vagy szeletelő nélküli bálázót, a Fortima családban talál rá megoldást.

Bár már 10. születésnapján is túl van, még mindig etalon a piacon: ez a **Comprima** család, mely 2018-as megújulásával még korszerűbbé és hatékonyabbá vált. A **PLUS** változatokkal pedig még az extrém helyzetek sem okozhatnak gondot.



Körbálázók		Fajta	Kialakítás	Bálaátmérő (m)	Szeletelő változat	Késszám
Bellima F 130		Fixkamrás	rúd-lánc	1,2	nincs	
Fortima F 1250 (MC)	RP601-10 (11)	Fixkamrás	rúd-lánc	1,25	van	17
Fortima F 1600 (MC)	RP601-20 (21)	Fixkamrás	rúd-lánc	1,55	van	17
Fortima V 1500 MC	RP601-31	Variókamrás	rúd-lánc	1,00-1,50	csak szeletelő	17
COMPRIMA F 125 (XC)	RP702-10 (11)	Fixkamrás	novogrip	1,25	van	17 vagy 26
COMPRIMA F 155 (XC)	RP702-20 (21)	Semi-vario	novogrip	1,25-1,50	van	17 vagy 26
COMPRIMA V 150 XC	RP702-31	Variókamrás	novogrip	1,00-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPRIMA V 180 XC	RP702-41	Variókamrás	novogrip	1,00-1,80	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPACT F 155 XC PRO	RP802-21	Semi-vario	novogrip	1,25-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPACT V 150 XC PRO	RP802-31	Variókamrás	novogrip	1,00-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
VARIPACK V165 (XC)	RP202-10 (11)	Variókamrás	hevederes	0,80-1,65	van	17
VARIPACK V 190 (XC)	RP202-20 (21)	Variókamrás	hevederes	0,80-1,90	van	17
VARIPACK V 165 PRO (XC)	RP302-10 (11)	Variókamrás	hevederes	0,80-1,65	van	26
VARIPACK V 190 PRO (XC)	RP302-20 /21	Variókamrás	hevederes	0,80-1,90	van	26
VariPack V190 Plus (XC)	RP301-20 /21	Variókamrás	hevederes	0,80-1,90	van	26

Bálázó & csomagoló kombináció:		Fajta	Kialakítás	Bálaátmérő (m)	Szeletelő változat	Késszám
COMPRIMA CF 155 XC	RP702-25	Bálázó és bálacsomagoló kombináció	novogrip	1,25-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPRIMA CV 150 XC	RP702-35	Bálázó és bálacsomagoló kombináció	novogrip	1,00-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPACT CF 155 XC PRO	RP802-25	Bálázó és bálacsomagoló kombináció	novogrip	1,25-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26
COMPACT CV 150 XC PRO	RP802-35	Bálázó és bálacsomagoló kombináció	novogrip	1,00-1,50	csak szeletelő	17 vagy 26

EasyWrap 165 T vontatott bálacsomagoló

A kétkaros EasyWrap 165 T 1–1,65 m közötti átmérőjű, akár 1650 kg-os bálák csomagolását teszi lehetővé.

A csomagolókar a nagy sebességével (percenként 40 fordulat is lehet) maximális hatékonyságot, nagy napi teljesítményt garantál.



Tíz fóliatekeres tárolásának lehetősége

Keskeny vonórúd, kompakt kialakítás, kiváló fordulékonyág.

A csomagolóasztal négy nagy szilárdságú szövethevederből áll.

A bálafellevő érzékelő lemeze automatikusan elindítja a csomagolási folyamatot. A csomagolás 750 mm széles fóliával történik, amelyet alapvitelben 55%-kal vagy 70%-kal lehet előfeszíteni.

Csomagoló	Fajta	Kialakítás	Bálaátmérő (m)
EasyWrap 150	BW202-10	Bálacsomagoló függesztett	1,00-1,50
EasyWrap 165 T	BW301-20	Bálacsomagoló vontatott	1,00-1,50

Magasság	3010 mm	Max. bálaátmérő	1,65 m
Hosszúság	3940 mm	Max. bálátömeg	1650 kg
Szélesség	2695 mm		
Tömeg	1580 kg	Hidraulikateljesítmény kb.	40 l/min



ComPack Pro

a kényelmes univerzális bálázó

Kompakt, nagy teljesítményű és kényelmes – ez teszi a KRONE új ComPack Pro körbálázóját ideális univerzális eszközzé.

A KRONE ComPack Pro néven egy műszakilag újratervezett körbálázót mutat be a 25/26-os szezonra. A jól ismert Comprima Plus bálázó alapján készült gép új funkciókat kapott, amelyek a teljesítmény és a kényelem tekintetében a gazdaságok és a bérvállalkozók számára

ideális univerzális géppé teszik a bálázót. Mindehhez a terminál új felhasználói felülete, a legmodernebb digitális kamerák, valamint a pontosan szabályozható silózó adalékanyagot adagoló rendszer is hozzájárul. Az arcultaváltást egy új, ultramodern megjelenési forma teszi teljessé.

A kompakt és robusztus ComPack Pro négy változatban elérhető: ComPack F 155 XC Pro semi-varió- és a V 150 XC Pro variókamrás szőlő bálázóként, a ComPack CF 155 XC Pro és a CV 150 XC Pro pedig bálázó-csomagoló kombinációként.

Tiszta terményfelvétel és pontos szeletelés

A vezérlőpálya nélküli (EasyFlow), spirális ujjkiosztású rendfelszedő veszteség nélkül szedi fel a terményt, és teljes szélességben egyenletesen adagolja az XCut vágórotorra. Ez az anyagáramot a csatorna teljes szélességében elosztja, egészen a szélekig, így biztosítva az állandóan megfelelő szilárdságú bálaszélek kialakítását. A precíziós szeletelő szerkezet igény szerint 17 vagy 26 késsel kapható, ami 64, illetve 42 mm elméleti vágáshosszt eredményez. Mivel a szeletelő szerkezet csoportokban kapcsolható (17/8/9/0, illetve 26/13/13/0), a bálázó vágáshossza rugalmasan állítható. A kések egyedi biztosítással rendelkeznek, és opcionálisan hidraulikusan kapcsolhatók a vezetőfülkéből.



A KRONE ComPack Pro önálló gépként és bálázó-csomagoló kombinációként (a képen látható) is kapható.

Kényelmes kezelés és jól átlátható rendszer

A bálaképzést a jól bevált KRONE Novogrip rendszer végzi. A varió gépek esetében a présnyomás a kezelőterminálon gyorsan és kényelmesen állítható. Az új ISOBUS terminális kezelőfelület animációk és 3D grafika segítségével dinamikusan jeleníti meg a gép állapotát és folyamatait. Az opcionális digitális kameráknak köszönhetően két kamerakép is megjeleníthető egyszerre.

Minden ComPack Pro gép alapfelszereltségéhez tartozik a hálós kötözés, de igény szerint hálós és fóliás kötözéssel is rendelhetők. A tekercsek cseréjéhez a gép jobb oldalán egy kifordítható csúszda található, amely megkönnyíti a tekercsek behelyezését.



A nagy méretű hajtóláncok és lánckerekek maximális tartósságot biztosítanak.

A bálázás és a csomagolás tökéletes kombinációja

A ComPack Pro bálázó-csomagoló kombinációk kettős csomagolókarjakkal rendkívül hatékonyak, akár 36 min-1 fordulatszám elérésére is képesek – ez összhangban van a bálázó nagy áteresztőképességével. A bálák egy bálaemelő segítségével gyorsan és megbízhatóan kerülnek a bálakamrából a csomagolóasztalra. Minden szükséges funkció működtethető a

csomagolóra szerelt kezelőpanelen keresztül is: a kezelőpanel gombjai lehetővé teszik a bálaemelő, a bála-csomagoló, a csomagolóasztal és a fóliavágó szerkezet kezelését közvetlenül a gépen, ami a fóliacserét is leegyszerűsíti. A cseréhez a ComPack Pro akár 12 tartalék fóliatekercset is tud szállítani, amelyek biztonságosan tárolhatók a tárolórekeszek alatt.

A bálázó-csomagoló kombináció opcionálisan egy teljesen integrált, silózó adalékanyagot adagoló rendszerrel is felszerelhető. Erre a célra két 120 literes tartály áll rendelkezésre. Az adagolás kívánság szerint választható – a manuális mellett a bála súlya, a nedvességtartalma vagy az idő alapján is. A kötözési folyamat során az adagolórendszer automatikusan kikapcsol.



A dupla csomagolókar 36 min-1 fordulatszámmal rendkívül hatékony – ami összhangban van a bálázó nagy áteresztőképességével.

Praktikus segédberendezések

Alapkitelben minden ComPack Pro gép automatikus olajzó- és zsírzórendszerrel van felszerelve. Ez minimalizálja a karbantartási munkákat. A gép tisztításához sűrített levegős csatlakozók is rendelkezésre állnak, így a por

és a szennyeződések közvetlenül a terpen eltávolíthatók.

A bálázó-csomagoló kombináció opcionálisan egy teljesen integrált, silózó adalékanyagot adagoló rendszerrel is felszerelhető. Erre a célra két 120 li-

teres tartály áll rendelkezésre. Az adagolás kívánság szerint választható – a manuális mellett a bála súlya, a nedvességtartalma vagy az idő alapján is. A kötözési folyamat során az adagolórendszer automatikusan kikapcsol.



CombiPack HDP:

BÁLÁZÁS ÉS CSOMAGOLÁS A LEGMAGASABB SZINTEN

VILÁGÚJDONSÁG: A KRONE COMBIPACK HDP AZ ELSŐ 41 KÉSES SZELETELŐVEL RENDELKEZŐ HEVEDERES VARIÓKAMRÁS KÖRBÁLÁZÓ.

A CombiPack HDP CV 165 XC modellel a KRONE ismét ráerősített vezető pozíciójára, ha a kérdés a bálátömörtség, az áteresztőképesség, a szecsakahossz és a karbantartás. Ez az integrált csomagolóval ellátott bálázó-csomagoló kombináció 100 cm és 165 cm közötti átmérővel készít nagyon tömör és alaktartó bálákat. A szeletelővel és változó, egyhevederes bálakamrával ellátott gép nagyon magas bálátömörséget és akár 30 százalékkal nagyobb áteresztőképességet tesz lehetővé. A KRONE PowerDrive koncepció alapján a bálakamra és a szeletelőrotor meghajtása láncok nélkül, masszív hajtóművel történik, ami jelentősen csökkenti a kar-

bantartási költségeket. Röviden: ez egy rendkívül nagy teljesítményű körbálázó profik számára.

RENDKÍVÜL RÖVID VÁGÁSHOSSZ – IDEÁLIS SZILÁZS KÉSZÍTÉSÉHEZ

A jól bevált 2,23 m munkaszélességű, 5 ujjssorral rendelkező EasyFlow vezérlés nélküli rendfelszedő a körbálázók között egyedülálló módon hidraulikus meghajtású. A hajtás védetten, a rendfelszedőbe integrálva helyezkedik el, fordulatszám a termény anyagától függően a menetsebességhez igazítható, biztosítva a mindig tiszta takarmányfelvételt.

A terményt a felszedés után az integrálorotor továbbítja a szeletelő rotorhoz,

mely alapkivitelben 41 kést tartalmaz, ami 27 mm-es elméleti vágáshosszt tesz lehetővé – ezt eddig egyetlen más körbálázó sem érte el. Ezzel a rendkívül rövid vágáshosszal a CombiPack HDP új mércét állít fel a vágásminőségben.

A kések száma kényelmesen előre kiválasztható a gépen, majd a traktor vezetőfülkéjéből vagy közvetlenül a bálázón a gépet irányító gombokkal kapcsolható. A kések egyedi biztosítással rendelkeznek az idegentestek elleni védelem érdekében. További kimagasló előny: A pengék tisztításához és cseréjéhez a késtartó kazetta könnyen kihúzható a gép bal oldalára.

BÁLAKAMRA ÉS HAJTÁS

A CombiPack HDP gép további különlegességei közé tartozik a bálakamra kialakítása és a hajtáskonceptió. Az egyhevederes kamra háromszoros meghajtással tökéletes bálaforgatást biztosít, még szélsőséges betakarítási körülmények között is. Ez rövid vagy törekes anyag esetén a pergési veszteséget is csökkenti. A présnyomás, beleértve a lágymag beállítását is, kényelmesen állítható a traktor vezetőfülkéjéből.



A KRONE CombiPack HDP CV 165 XC az ideális professzionális gép szilázkészítéshez és száraz termények betakarításához.



A bálák rendkívül gyors áthelyezése a bálakamrából a csomagolóasztalra maximális áteresztőképességet biztosít



A szeletlőkések cseréje és tisztítása egyszerűen elvégezhető a késtartó kazetta oldalról történő kihúzásával.



A fólia az ergonomikus magasságba történő hidraulikus lebillentésnek köszönhetően könnyen hozzáférhető.



A KRONE CombiPack HDP CV 165 XC bálázó alap kivitelben dupla kötözőrendszerrel van felszerelve, amely a háló, és a fólia használatát egyaránt lehetővé teszi.

A KRONE PowerDrive hajtáskonceptió a legfontosabb jellemzői a könnyű karbantartás és a minimális kopás. A heveder hajtásra szolgáló három hengert egy hajtómű hajtja.

PÉLDAÉRTÉKŰ KÉNYELEMMEL RENDELKEZŐ KÖTÖZŐSZERKEZET

A CombiPack HDP már alap kivitelben is a dupla kötözőrendszerrel érkezik, akár hálós akár fóliás kötőzésre is alkalmas. A gépkezelő a vezetőfülkéből válthat a kötözőrendszerek között anélkül, hogy ki kellene szállnia. Ez jelentősen csökkenti az állásidőt. A tekerések cseréjéhez - ami egyébként a kifordítható csúszdának köszönhetően könnyedén elvégezhető - a kötözőberendezés egyszerűen előre billenthető.

GYORS CSOMAGOLÁS - KÉNYELMES CSERE

A bála átadása a bálakamrából a csomagolóasztalra mindössze hat másodpercet vesz igénybe. A nagy teljesítményű csomagoló akár 40 1/min fordulattal is tud csomagolni, ezzel maximális áteresztőképességet biztosít. Amikor fóliatekeréseket kell cserélni, azok kényelmesen kivehetők az ergonomikus magasságba hidraulikusan leengedett fóliaadagolóból, az oldalsó védőlemezek pedig eközben automatikusan

kinyílnak. Ez még 30,5 coll méretű gumibroncsok esetén is lehetővé teszi a háló- és fóliatekercek kényelmes mozgatását.

FELHASZNÁLÓBARÁT ÉS KEVÉS KARBANTARTÁST IGÉNYEL

A CombiPack HDP CV 165 XC modell kezelése is minden igényt kielégít. A traktor terminálján keresztül történő vezérlés mellett különféle KRONE kezelőterminálok is rendelkezésre állnak. Ezenkívül a gép kényelmes adatkezelést tesz lehetővé, beleértve a megbízások feldolgozását is.

Az alapfelszereltséghez tartozó automatikus központi kenőrendszernek köszönhetően a CombiPack HDP kevés karbantartást igényel. Az innovatív, hajtóművekből álló hajtáskonceptió miatt nincsen szükség a láncok olajozására.

A CombiPack HDP CV 165 XC bálázó járószerkezete maximális haladási kényelmet biztosít – a közúton és a szántóföldön egyaránt. Az egyetlen tengelye alap kivitelben légfékkel és széles 650/65 R 26.5 méretű gumibroncsokkal van felszerelve, ezzel a talajtaposás is minimális. Opcionálisan további gumibroncs változatok is elérhetők, akár 30,5 coll méretű kerekekkel, amelyek különösen lejtős terepre alkalmasak.

Összegzés: Az új CombiPack HDP bálázóval a KRONE egy rendkívül nagy teljesítményű és sokoldalúan használható körbálázót dob piacra, amely nem kis részben kiváló szeletelési, tömörítési és csomagolási technológiájának köszönhetően kivételesen magas áteresztőképességet és bálátömörséget ér el. Ez teszi a CombiPack HDP CV 165 XC modellt valóban professzionális géppé bármilyen szilázs és száraz termények bálázásához.

KRONE/dobos

Krone VariPack, a bajnok körbálázó

Miért tartom bajnoknak? Erős érvekkel győztek meg, a Pusztaszabolcsi Agrár Zrt-ben: gyors, termelékeny, kiváló minőségű bálákat készít, megbízható, könnyen kezelhető, maximálisan elégedettek vele.

A gépész végzettségű Sztupa Gergely növénytermesztési ágazatvezető avat be a részletekbe. Először őt magát mutatom be. 58 éves, nős, két gyerekük van, már ők is családosak, úton vannak az unokák. Hobbija a gasztronómia, többféle csoport tagja. Elhivatott agrárszakember, 2019-ben jelölték „Az Év Agrárembere” címre.



Sztupa Gergely



A gazdaságban hétszáz fejős tehenet tartanak, a szaporulatokkal, eddig sikerült megúszni a szájs- és körömfájás-járványt. Drukkolok nekik, hogy így is maradjon. Természetesen szigorú zárlatot tartanak fenn. Van egy kis tejüzemük, a tejtermékek szinte teljes portfólióját gyártják: különböző zsírtartalmú tejet, tejfölt, túrót, a kefiről a joghurtot és a kakaón keresztül a különféle sajtokig.

A szarvasmarhák takarmányát kb. ezer hektáron termesztik, 600 ha bérelt, 400 ha integrált területen, zömmel csernozjom talajon. A növénytermesztésben forgatás nélkül művelik a talajt, fontos szempont, hogy ne tegyék tönkre a mikro-életet, fenntartható legyen az egész vertikum. Nem használnak foszfort, káliumot, csak a nitrogént pótolják. Ne legyen „mérgezett föld”.

Terményeik nagy része takarmánynövény: szenázs-alapanyag, lucerna, silókukorica, gabona, cirok, napraforgó. Rátérve a fő témákra, 350-400 hektáron kell bálázni, plusz 500 hektár széna, és még 200-300 hektáron vásárolt szalmát. Évente összejön több, mint tízezer körbála. Rögtön érezhető, hogy a bálázás stratégia fontosságú. Miközben egyre szeszélyesebbek az évszakok, rövid időablakok kihasználása életbe vágó, ehhez nagyon hatékony, gyors munkához alkalmas gépháttér szükséges.



A traktor kardántengelyén adja át teljesítményét



A traktor képernyőjén jelenik meg a kezelőfelület

MIÉRT A KRONE?

A Pusztaszabolcsi Agrár Zrt-nek nagyon régi, jó kapcsolata van a Valkon céggel. Megbízhatnak a területi képviselő, Meszárek Ferenc





Könnyedén gurul ki a bála



A Krone lecsökkentette a láncok számát

tanácsaiban. Még egyszer sem csalódtak. Az egész „zöldsor” Krone márkájú: kasza, rendterítő, rendképző, és bálázó. Volt valaha kockabálázójuk, és megmaradt még két régi Krone körbálázó, ezek darabonként ötvenezer bálát készítettek. Csak a NovoGrip hevedert kellett cserélni. Ez a gép több, mint tíz éve piacvezető Magyarországon. A legrégibbet nem használják már rendszeresen, csak tartalékként szolgál.

Mégis szerettek volna nagyobb teljesítményűt. 2022-ben vettek egy VariPack V 165 XC-t. Ez egy 2019-ben bemutatott új típus, korszerűbb, tervezésénél fontos szempont volt, hogy csak saját fejlesztés lehet, valamint hogy a leggyorsabb legyen. A „megszokott” rúd-lánc, vagy NovoGrip rúd-hevedertől elszakadva, új hevederes gépet konstruáltak. A VariPack legfontosabb eleme a négy (illetve az újabb gépekben már csak három), végtelenítve körbefutó heveder. Ezek a rugalmasság és tartósság érdekében gumiból készültek, két beágyazott szövetréteg garantálja a maximális élettartamot. A speciális felületű, jó tapadást biztosító anyag intenzív kapcsolatot tesz

lehetővé a terménnyel, megakadályozva a hevederek elcsúszását. A KRONE az első gyártó, amelynek sikerült a bálázó összes hajtását mindössze három láncsal megoldania. A nyugodt járásért és a hosszú élettartamért a hajtólánc folyamatosan automatikus olajkenést kap. Sok extra rendelhető a bálázóhoz, a mostani igényeknek megfelelően: bálaháló-csúszda (könnyebb cserélni a hálót, nem kell olyan magasra emelni a nehéz tekercset), a TIM (a bálázó tudja vezérelni a traktort, amennyiben az alkalmas rá), és a kiterjesztett garancia is.



Könnyű cserélni a súlyos bálahálót



A VariPack egyenletes tömör bálákat készít

Érdemes említeni, hogy a Valkon 2007 Zrt. nemcsak gépet forgalmaz, hanem folyamatos technikai segítséget nyújt a partnereknek. Gépet szinte mindenki forgalmaz (neten is lehet venni), de évről évre kisebb az időtartam, amikor minőségi munkát lehet végezni. Ehhez csak az igazán megbízható gépeket lehet használni, gyors és hatékony szervíz-, alkatrész-ellátással párosítva. Folyamatosan tartják a kapcsolatot a vevővel, után követve a gép működését, segítve az esetlegesen felmerülő kérdésekben. Az üzemeltető nem ér rá javítani, amikor bálát kellene készíteni.

NAGYON ÜZEMBIZTOS GÉP

Visszaadom a szót Sztupa Gergelynek. Az új gép 20-30 százalékkal nagyobb teljesítményű, mint az előző generáció. Naponta 250-300 bálát állít elő, természetesen az eredmény területfüggő. Tömörebb bálát készít. Bővel elég hozzá 100-150 lóerős traktor. Nagyon üzembiztos. Az ágazatvezető nem tud rosszat mondani róla, maximálisan elégedett az új beszerzéssel, azt mondja, hogy legközelebb is illet fontolna meg. A Valkon sárbogárdi telephelye alig egy órányira van, de nem volt probléma, kopóalkatrészeket, még nem cseréltek.

Áprilisban nincs szezonja a bálázásnak, Sztupa Gergely mégis összekapcsoltatta a VariPackkal egy John Deere traktort, hogy jobban fotózhassak, és többet tudjak róla. Olvasóink nevében is köszönöm, hogy kivont egy erőgépet a tavaszi munkákból. Beszélhettem a gépkezelővel, Bíró Istvánnal. Elmondta, hogy a bálázónak nincs külön képernyője, de a traktor monitorán megjelenik többféle kezelőfelület. István szerint, ha már kiismerte valaki a gépet, és megtanult mindent, akkor nagyon egyszerű dolgozni vele. Könnyű cserélni a bálahálót. A napi karbantartást leegyszerűsíti a központi olajozás.

Talán sikerült megindokolni, hogy miért neveztem bajnoknak a Krone VariPack körbálázót.

(2025. március – AgrárUnió)

Rendképzők		Gyári jelölés	Munkaszélesség (m)	Rotorok száma	Karok száma	Kivitel
FÜGESZTETT	SW S350 Highland	KS104-51	3,5	1	10	hegyi / oldalrk.
	SW S 380 Highland	KS104-52	3,8	1	10	hegyi / oldalrk.
	SW S380	KS104-02	3,8	1	10	oldalrendk.
	SW S 420	KS104-03	4,2	1	13	oldalrendk.
	SW S 460	KS104-04	4,6	1	13	oldalrendk.
VONTATOTT	SW S 460 DB	KS103-34	4,6	1	13	oldalrendk.
	SW TC 640		5,70-6,40	2	2x10	középrendk.
	SW TC 680		6,8	2	2x10	középrendk.
	SW TC 760		6,80-7,60	2	2x13	középrendk.
	SW TC 880		7,60-8,80	2	2x13	középrendk.
	SW TC 930		8,10-9,30	2	2x15	középrendk.
	SW TC 1000		8,90-10,00	2	2x15	középrendk.
	SW BaleTrain TC 880 Pro	KS201-64	7,60-8,80	2	2x13	középrendk.
	SW 710/26T		6,2 (6,8)	2	2x13	oldalr., duplar.
	SW TS 620		6,2	2	10+13	oldalrendk.
	SW TS 620 TWIN		6,2 (6,92)	2	10+13	oldalr., duplar.
	SW TS 680		6,8	2	2x13	oldalrendk.
	SW TS 680 TWIN		6,8 (7,60)	2	2x13	oldalr., duplar.
	SW TS 740		7,4	2	2x13	oldalrendk.
	SW TS 740 TWIN		7,40 (8,20)	2	2x13	oldalr., duplar.
	SW TS 970		9,7	3	10+13+13	oldalrendk.
	SW TC 1250	KS403-40	9,8-12,5	4	2x11+2x13	középrendk.
	SW TC 1370 Pro	KS403-42	10,8-13,7	4	4x13	középrendk.
	SW TC1570 Pro	KS403-43	11,00-15,7	4	4X15	középrendk.
	SW TC 2000	KS602-41	10-19	6	4x13+2x15	középrendk.

A SWADRO rendképzők lelke a DuraMax vezérlőpálya, mely egyedülálló megoldás a piacon, s nagyrészt ennek a kérdés nélküli alkatrésznek köszönhető a gépek legendásan jó munkaminősége és megbízhatósága. E mellett a tiszta takarmány elérését szolgálják a további szabadalmaztatott megoldások is, mint pl. a Jet-Effekt, vagy a „Lift” rugósfogak.



AX, MX, RX, ZX, TX, GX KETTŐS HASZNOSÍTÁSÚ ÉS SZECSKASZÁLLÍTÓ PÓTKOCSIK

Kettős hasznosítású pótkocsik	Gyári jelölés	Térfogat [m³]	Rendfelszedő szélessége [m]	Szeletelőkések száma
AX 250 L / D		25	1,8	32
AX 280 L / D		28	1,8	32
AX 310 L / D		31	1,8	32
MX 330 GL / GD		33	1,8	41
MX 370 GL / GD		37	1,8	41
MX 400 GL		40	1,8	41
RX 330 GL / GD OptiGrass	TT302-10/11			
RX 370 GL / GD OptiGrass	TT302-20/21	36	2,015	46
RX 400 GL / GD OptiGrass	TT302-50/51	40	2,015	46
ZX 430 GL / GD OptiGrass	TT406-10/11	43	2,125	48
ZX 470 GL / GD OptiGrass	TT406-20/21	47	2,125	48
ZX 560 GL / GD OptiGrass	TT406-30/31	56	2,125	48
Szecskaszállító kocsi				
TX 460 / D		46	-	-
TX 560 GL / GD		56	-	-
Univerzális szállítókocsi				
GX 360 Plus	TT801-15	36		
GX 440 Pro	TT801-20	44		
GX 520 Pro	TT801-30	52	-	-



 ZX560 GL



A rendfelszedő és szecskaszállító pótkocsik 25-56 köbméter (DIN 11741) közötti térfogattal gyors és biztonságos szállítást és kényelmes ürítést tesznek lehetővé. A kettős hasznosítású kocsik rendfelszedője, szeletelő rotorja, hajtásrendszere és lehordólánca is nagy igénybevételre lett tervezve, nem véletlen, hogy igen kedveltek a profi gazdák és bérvállalkozók körében.





BaleCollect BÁLARENDEZŐ-GYŰJTŐ

BaleCollect	Gyári jelölés	Kapacitás	Bálarendezési lehetőségek száma	Terhelhetőség [kg]
	BC101-30	3 bála	5	2500

A közvetlenül a nagybálázó után szerelhető bálarendező-gyűjtő kocsival a szalmabetakarítási munkálatok gyorsíthatók fel jelentősen. A BaleCollect akár három, 1,20 m széles szögletes nagybálát is képes összegyűjteni. A többféle lehelyezési lehetőségnek köszönhetően a bálák optimális módon hagyhatók hátra a táblán. Ezzel a bálázást követően a szalmabetakarítás rakodási ideje lerövidül, csökken az áthajtások száma és ezzel a talajtömörödés is. Az egyszerű és biztonságos közúti közlekedést szolgálja az egyedülálló megoldású teleszkópos vonórúd. Közúti közlekedésnél a rakfelület három méter alatti szállítási szélességűre hajtható be, a vonórúd meghosszabbítható és az utánfutó, önbeálló kerekek rögzíthetők. Ekkor a BaleCollect pontosan követi a vontató erőgép nyomvonalát – nagy, akár 50 km/h sebességnél vagy a táblák szűk átereszeiben is.

BigPack NAGYBÁLÁZÓ

1993-ban készült el a KRONE első BigPack nagykocka bálázója, mellyel a gyár ma már világszerte elismerésre méltó hírnévre tett szert. Az általánosan megszokott méretek és megoldások mellett a KRONE időközben sokféle egyedi megoldást is kidolgozott, ezek amellett, hogy lényegesen hatékonyabbá tették a munkavégzést, többsége ma már mintaként szolgál más gyártók számára is.

BigPack szögletes nagybálázó		Gyári jelölés	Bálaméret (cm)	XC/VC/PreChop	Kötözőfejek
4. generáció	BiG Pack 870 HDP MultiBale		80x70x(100-270)	i/n/n	5
	BiG Pack 890		80x90x(100-270)	i/n/n	4
	BiG Pack 1270 (MultiBale)		120x70x(100-270)	i/i/i	6
	BiG Pack 1290		120x90x(100-270)	i/n/i	6
	BiG Pack 1290 HDP		120x90x(100-320)	i/i/i	6
	BiG Pack 1290 HDP II		120x90x(100-320)	i/n/n	8
	BiG Pack 4x4		120x130x(100-320)	i/n/n	6
	BP 4x4		120x130x(100-320)	i/n/n	6
5. generáció	BiG Pack 1270	BP305-10 /11	120x70x(100-320)	n/i/i	6
	BiG Pack 1290	BP405-10 /11	120x90x(100-320)	n/i/i	6
	BiG Pack 1290 HDP	BP405-20 /21	120x90x(100-320)	n/i/i	6
6. generáció	BiG Pack 1290 HDP II	BP606-50 /52	120x90x(100-320)	n/i/n	8



PREMOS 5000 MOBIL PELLETÁLÓ

A világ első mobil betakarító-pelletáló gépe. A szalastakarmányok (fűfélék, lucerna, szalma) betakarításakor cél a termés lehető legnagyobb mértékben történő tömörítése a szállítási és tárolási költségek csökkentése érdekében. A Premos-szal a szalaszanyag 3-5-ször jobban tömöríthető, mint bármely más, a szalastakarmányt közvetlenül betakarító technológiával. Ömlesztett anyagként a pellet könnyen kezelhető.



Premos 5000	Gyári jelölés	Rendfelszedő szélessége [m]	Pellet átmérő [mm]	Teljesítmény [kg/h]	Bunker befogadóképesség [kg]
	PP201-20	2,35	16	max. 5000	kb. 5000

VILÁGPREMIER: KRONE Swadro BaleTrain TC 880 Pro: rendképzés és bálázás egy lépésben

A KRONE 2025 végén a világon elsőként mutatott be egy rendképzőből és körbálázóból álló intelligens munkagép kombinációt! Ez a BaleTrain, aminek működtetéséhez elegendő egy gépkezelő, új dimenzióba emelve ezzel az automatizálást és a hatékonyságot.



A gépkombináció alapja a KRONE módosított Swadro TC 880 kétrotoros rendképzője, amely egy KRONE körbálázóval kiegészülve rendkívül hatékony egységet képez. A bálázó oldaláról támasztott követelmény mindössze annyi, hogy az alsó függesztéshez K80 gömbfejes vonószerkezettel és 540 min⁻¹ fordulatszámú kardánhajtással rendelkezzen.

HATÉKONY, RUGALMAS ÉS GAZDASÁGOS

Az intelligens megoldások mindkét gép funkcióit és munkafolyamatainak lefolyását automatikusan vezérlik és koordinálják. A pozitív eredmény: a ta-

karmánybetakarítás során két munkafolyamat összevonásával a földterületen és a közúton történő közlekedés mellett, nemcsak a munkaidő, hanem az üzemanyag-fogyasztás és a széndioxid kibocsátás is jelentősen csökken. Ez a koncepció a talaj és természetesen a gépkezelő terhelésének jelentős csökkentését is eredményezi. Még egy előny: a rendképző, és a körbálázó egyaránt használható a továbbiakban is önállóan. Ez növeli a hatékonyságot és a Swadro BaleTrain TC 880 Pro rugalmasságát.



A KRONE Swadro BaleTrain TC 880 Pro kombináció egy rendkívül hatékony egység, amely egy kétrotoros rendképzőből és egy körbálázóból áll.

TÖKÉLETESEN ÖSSZEHANGOLT FOLYAMATOK

A Swadro BaleTrain TC 880 Pro egy K 80 gömbfejes vonószerkezettel csatlakozik a traktorhoz, kényszerkormányzással irányítható egy K50 vonógömb, illetve egy kormányrudazat segítségével. A rendképző átmenő hajtáslánccal alkalmas a

körbálázó meghajtására. A rendképzőn található sebességváltó gondoskodik arról, hogy a körbálázó meghajtása mindig a kívánt fordulatszámon történjen, miközben a rotorok sebessége a betakarítási körülményekhez igazodik. A rotorok így kétféle sebességre állíthatók be, vagy az üres járat kiválasztásával teljesen le is kapcsolhatók. A rendképző minden további csatlakozási lehetőséggel rendelkezik egy KRONE körbálázó működtetéséhez. A rendképző kényszerkormányzása a teljes gépkombináció tökéletes nyomvonal követését eredményezi, így a bálázó rendfelszedője még a legszűkebb fordulóknál is tisztán és veszteség nélkül tudja felszedni a rendről a takarmányt. A kényszerkormányzás



Az automatikus kiemeléssel, hátrameneti és kormányzási automatikával rendelkező KRONE AutoBale rendszer leveszi a traktorvezető válláról a komplex gépkombináció kezelésének terhet.



Minden alapvető és automatikus funkció könnyen elvégezhető az új és nagyon jól áttekinthető ISOBUS felhasználói felületen keresztül.

emellett kiváló fordulékonytságot biztosít a táblavégi fordulókban, és lehetővé teszi a könnyű manőverezést a keskeny területeken és a gazdasági udvarok bejárataiban is.

MAGAS SZINTŰ KEZELÉSI KÉNYELEM, BELEÉRTVE AZ AUTOMATIKUS FUNKCIÓKAT IS

Igazi különlegesség a KRONE Auto-Bale rendszer, amely több automatikus funkciót egyesít. Az automatikus kiemelési funkció biztosítja, hogy a háló vagy a (köpeny)fólia behelyezésekor a rendképző rotorok és a bálázó rendfelszedője automatikusan kiemelkedjenek. Az automatikus hátrameneti funkció ugyanazt a hatást éri el, amikor a gépkombináció hátramenetben halad. A kormányzási automatika a bálázó jelének segítségével automatikusan balra vagy jobbra kormányozza a rendképzőt, így lehetővé teszi a bálakamra optimális feltöltését. A kormányzási automatika különösen

akkor avatkozik be az utólagos állítással, ha inhomogén állományokban nem képezhető egyenletes rend. Ez biztosítja, hogy a bálázó minden körülmények között a lehető legjobban legyen feltöltve terménnyel, és mindig optimális alakú bálákat tudjon készíteni.

A Swadro BaleTrain TC 880 Pro gépkombináció a megújult és könnyen áttekinthető ISOBUS felhasználói felületen keresztül kezelhető. Ez le-



hetővé teszi, hogy a bálázó alapvető funkcióit – például a rendfelszedő kiemelését/leengedését vagy a hátsó



A Swadro BaleTrain TC 880 Pro gépkombinációval a KRONE világújdonságot mutat be, amely lehetővé teszi a rendképzést és a körbálák bálázását egyetlen személy munkavégzésével.

fal nyitását/zárását – a rendképző vezérlésén keresztül is irányítani lehessen, még akkor is, ha a bálázónak máskor ezeket kihelyezett hidraulika csatlakozókon keresztül kell végrehajtania. Emellett a bálázó az automatikus funkciókba is bevonható.

ÖSSZEGZÉS: A Swadro BaleTrain TC 880 Pro kombinációval a KRONE ismét hangsúlyozza szakértelmét a takarmánybetakarítás specialistájaként. Egy traktor, a Swadro TC 880 és egy KRONE körbálázó összekapcsolása azt mutatja, hogy a gépek intelligens kombinálásával hogyan tehető még hatékonyabbá és költségkímélőbbé a betakarítás.



A KRONE és a LEMKEN közös autonóm megoldása: **VTE COMBINED POWERS**

2022. májusában muttata be először közösen a KRONE és a LEMKEN az autonóm eszközhordozó projektjét. A mostani, immár 3. generációval (VTE 3.0) a két mezőgazdasági gépgyártó egyértelműen bizonyítja az autonóm, intelligens rendszerek gyakorlati használhatóságát és relevanciáját.

A jelenlegi állapotában a dízel-elektromos hajtás 170 kW / 230 LE teljesítményű és továbbra is négykerék-kormányzással, szabványos front és hátsó függesztéssel, valamint nagy gumibroncsokkal rendelkezik a maximális vonóerő és a minimális talajnyomás érdekében.

A VTE már számos munkafolyamatban bizonyította működőképességét, és az AGRITECHNICA 2025 kiállításon is látható volt ezek közül kettő: egyrészt a LEMKEN Karat 10/400 Smart Implement kultivátorral a tarlóápolás folyamata, másrészt a kaszálás egy KRONE EasyCut F 400 Fold frontkaszával. A tárcsás kasza több érzékelővel rendelkezik a pozíció érzékeléséhez (munka-, szállítási és fordulási pozíció), a kasza sérüléseinek észleléséhez, valamint a fordulatszám és a terhelés- vagy nyomás ellenőrzéséhez a megfelelő működés és a munka minősége ellenőrzése érdekében. A szársértős gépeknél a verőujjak sérüléseinek ellenőrzése is megtörténik. Az érzékelők integrálása már ma is szinte zavartalan, autonóm használatot tesz lehetővé a földön. Mindkét megoldás pél-



A VTE KRONE kaszákkal üzem közben

daként szolgál a projekt intelligens érzékelőtechnikájára, és külön-külön is automatizáltan használható standard traktorokkal.

A VTE 3.0 környezetfelismerése a közvetlenül a hordozó járműbe integrált lézeres szkennerek (LIDAR) intelligens kiértékelésén alapul. Ennek részét képezik azok az ismeretek is, amelyeket az AI-TEST-FIELD keretében kutatnak – ez egy együtt-

működési projekt, amelyet a Szövetségi Mezőgazdasági, Élelmezési és Hazai Ügyek Minisztériuma (BMLEH) és a Szövetségi Mezőgazdasági és Élelmezési Hivatal (BLE) támogat az Osnabrücker Főiskolával és a Német Mesterséges Intelligencia Kutatóközponttal (DFKI) együttműködésben. Itt szenzorbeállításokat végeznek reprodukálható folyamatokkal valós környezeti feltételek mellett mező-



Az első kiegészítő berendezések az elkövetkező években intelligens eszközként lesznek elérhetők az automatizált üzemmódban a standard traktorokhoz, hogy megkönnyítsék a vezető munkáját a berendezések vezérlésében

gazdasági környezetben, amelyeket mesterséges intelligencia (MI) segítségével értékelnek ki, majd a mérnökök továbbfejlesztnek. A Combined Powers projekttel való összekapcsolódás lehetővé teszi, hogy az AI-TEST-FIELD-ben nyert ismereteket átültessék a valós mezőgazdasági gépekre, és valódi terepi alkalmazásokban teszteljék. Ugyanakkor a kísérletekből nyert ismereteket és adatokat visszajuttatják

az AI-TEST-FIELD interdiszciplináris kutatócsapatához, hogy értékeljék azok alkalmasságát a magasan automatizált mezőgazdasági rendszerek kutatási, értékelési és fejlesztési környezetként.

EGY RENDSZER – EGY VÍZIÓ: EGYÜTT A JÖVŐBE

Az első kiegészítő berendezések az elkövetkező években Smart Implement néven lesznek elérhetők az automatizált üzemeltetésű

standard traktorokhoz, hogy megkönnyítsék a gépkezelő munkáját. Ezek egy autonóm vontatóegységgel kombinálva egy folyamattechnikai egységgé válnak, amellyel autonóm folyamatok valósíthatók meg. A vezérléshez egy új kezelési koncepciót fejlesztettek ki a központi ember-gép interfész (HMI) segítségével, amely lehetővé teszi a folyamatok tervezését, felügyeletét és vezérlését – mind az irodai PC-n, mind a mobil eszközökön.

Ezzel párhuzamosan a két projekt-partner egy közös értékesítési koncepción dolgozik, amelynek célja az autonóm egységek 2028-tól történő piaci bevezetése. Ez a koncepció többek között figyelembe veszi a gazdálkodási értékeléseket, a gazdaságok területi felszereltségét és a folyamatok költségelemzését. Az autonóm alkalmazás értékelésére szolgáló eszközök már fejlesztés alatt állnak. A VTE egységeket a jövőben a KRONE spellei telephelyén gyártják, míg a munkaeszközök a két vállalat gyártási telephelyeiről származnak majd.

KRONE/dobos

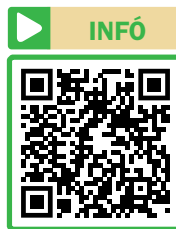




EasyCut KASZÁK

Az EasyCut kaszák különböző változatai (front (F) és hátsó függesztésű (R), vontatott (TS) és tripla kombináció (B)) sokéves fejlesztőmunkát és tapasztalati eredményt egyesítenek magukban. Az egyedi KRONE megoldások, mint pl. DuoGrip függesztés, SmartCut gerendely, SafeCut biztosítás is nagyban hozzájárulnak ezen gépek piaci sikeréhez. A számos változatból (gumihengeres vagy verőujjas szársejtűs, szársejtű nélküli, tolt vagy húzott frontfüggesztés, mechanikus vagy hidropneumatikus tehermentesítés) minden gazdaság megtalálja a számára ideális megoldást.

	Kaszák	Gyári jelölés	Munkaszélesség [m]	Kapcsolódás	Kialakítás	Tehermentesítés	Gerendely	Kivitel	Szársejtű
FRONTKASZÁK	EasyCut F 280 Highland	MT203-20	2,730	Kat. I. / II.	tol	mechanikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 280		2,710	traktorháromszög	tol	mechanikus	EasyCut	normál	nincs
	EasyCut F 320 Highland	MT203-30	3,165	Kat. I. / II.	tol	mechanikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 320 M (Gen. 3.) tolt		3,165	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 320 M (Gen. 3.) húzott		3,165	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 2.)		3,140	traktorháromszög	tol	mechanikus	EasyCut	normál	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 3.) tolt		3,140	Kat. II.	tol	mechanikus	EasyCut	normál	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 3.) húzott		3,140	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	EasyCut	normál	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 4.) tolt		3,165	Kat. II.	tol	mechanikus		rendösszehordó csigával is	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 4.) húzott		3,165	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus		rendösszehordó csigával is	nincs
	EasyCut F 320 (Gen. 4.) tolt		3,165	traktorháromszög	tol	mechanikus		rendösszehordó csigával is	nincs
	EasyCut F 320 CV (Gen. 2.) tolt		3,165	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	normál	CV
	EasyCut F 320 CV (Gen. 2.) húzott		3,165	Kat. II.	húzott	mechanikus/hp.	SmartCut	normál	CV
	EasyCut F 320 CR (Gen. 2.) tolt		3,165	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	normál	CR
	EasyCut F 320 CR (Gen. 2.) húzott		3,165	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	SmartCut	normál	CR
	EasyCut F 360 M (Gen. 3.) tolt		3,600	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 360 M (Gen. 3.) húzott		3,600	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	SmartCut	hegyi	nincs
	EasyCut F 360 CV (Gen. 2.) tolt		3,600	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	normál	CV
HÁTSÓ FÜGGESZTETT KASZÁK	EasyCut F 360 CV (Gen. 2.) húzott		3,600	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	SmartCut	normál	CV
	EasyCut F360 CR (Gen. 2.) tolt		3,600	Kat. II.	tol	mechanikus	SmartCut	normál	CR
	EasyCut F360 CR (Gen. 2.) húzott		3,600	Kat. II.	húzott	hidropneumatikus	SmartCut	normál	CR
	ActiveMow R 200		2,050	oldalsó függ.		mechanikus	SmartCut		nincs
	ActiveMow R 240		2,440	oldalsó függ.		mechanikus	SmartCut		nincs
	ActiveMow R 280		2,830	oldalsó függ.		mechanikus	SmartCut		nincs
	ActiveMow R 320		3,220	oldalsó függ.		mechanikus	SmartCut		nincs
	ActiveMow R 360		3,610	oldalsó függ.		mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut R 280		2,730	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut R 280 CV		2,730	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		CV
	EasyCut R 280 CR		2,730	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		CR
	EasyCut R 320		3,165	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut R 320 CV		3,165	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		CV
	EasyCut R 320 CR		3,165	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		CR
VONTATOTT KASZÁK	EasyCut R 360		3,600	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut R 400		4,040	DuoGrip		mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut R 450	MT303-60	4,470	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		nincs
	EasyCut 2801 CV		2,730	DuoGrip	oldalvontatású	mechanikus	SmartCut		CV
	EasyCut 2800 Cri		2,710	DuoGrip	oldalvontatású	mechanikus	EasyCut		CR
	EasyCut T S320		3,165	DuoGrip	oldalvontatású	mechanikus	SmartCut		nincs
	EasyCut TS 320 CV	MT403-33	3,165	DuoGrip	oldalvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CV
	EasyCut TS 320 CR	MT403-36	3,165	DuoGrip	oldalvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CR
	EasyCut TC 320 CV	MT503-33	3,165	DuoGrip	középvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CV
	EasyCut TC 320 CR	MT503-36	3,165	DuoGrip	középvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CR
TRIPLA KOMBINÁCIÓK	EasyCut TS 360 CV	MT403-43	3,600	DuoGrip	oldalvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CV
	EasyCut TS 360 CR	MT403-46	3,600	DuoGrip	oldalvontatású	hidropneumatikus	SmartCut		CR
	EasyCut B 870	MT604-30	8,31-8,62	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		nincs
	EasyCut B 1000	MT604-40	9,28-10,0	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		nincs
	EasyCut B 950 Collect	MT604-41	9,455	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	szalaggal	nincs
	EasyCut B 880 CV (BSS)	MT604-33	8,52-8,72	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	rendösszehordó csigával is (BSS)	CV
	EasyCut B 880 CV Collect	MT604-33	8,52-8,72	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	szalaggal	CV
	EasyCut B 880 CR	MT604-36	8,52-8,72	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		CR
	EasyCut B880 CR Collect	MT604-37	8,52-8,72	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	szalaggal	CR
	EasyCut B 1050 CV	MT604-43	9,30-10,45	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		CV
	EasyCut B 1050 CV Collect	MT604-44	9,30-10,45	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	szalaggal	CV
	EasyCut B 1000 CR		9,30-10,10	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		CR
	EasyCut B 1000 CR Collect		9,30-10,10	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut	szalaggal	CR
	EasyCut B 1250 Fold		11,30-12,50	DuoGrip		hidropneumatikus	SmartCut		



ActiveMow KASZÁK

A KRONE ActiveMow sorozatú, oldalsó függesztésű tárcsás kaszái tiszta és pontos vágásképpükkel tűnnek ki.

A zárt, teljesen körbehegesztett kaszatest a legmagasabb minőségi igényeket is kielégíti, és sokéves használat után is tömített és alaktartó marad. Az olajfürdőben futó nagy homlokfogaskerekek a legkomolyabb tartós igénybevételt is bírják, meggyőzően nyugodt járással. A pengék gyorscsatlakoztató rendszere és a kaszatárcsákat külön-külön biztosító SafeCut alapfelszereltség.

VENDRO RENDTERÍTŐK

A KRONE rotoros rendterítők 4,2 és 20 méter közötti munkaszélességben kínálnak megbízható megoldást a kiváló minőségű takarmánykezelésre. Példás gyári alapfelszereltségük, valamint számtalan olyan innováció, mint például a karbantartást nem igénylő OctoLink-körmös tengelykapcsolók vagy a rotorok folyékony zsírban futó hajtóművei minden szakember számára meggyőzőek. A Vendro rendterítők biztossá teszik a betakarítást és kényelmesebbé a munkavégzést.



Rendterítők	Gyári jelölés	Munkaszélesség (m)	Rotorok száma	Karok száma/rotor	Kivitel
Vendro 420 Highland	KW603-12	4,175	4	5	függesztett hegyi
Vendro 620 Highland	KW603-13	6,155	6	5	függesztett hegyi
Vendro 820 Highland	KW603-14	8,135	8	5	függesztett hegyi
Vendro 470	KW103-22	4,629	4	6	függesztett
Vendro 560	KW103-42	5,538	4	7	függesztett
Vendro 620	KW103-13	6,155	6	5	függesztett
Vendro 680	KW103-23	6,769	6	6	függesztett
Vendro 790	KW103-33	7,817	6	7	függesztett
Vendro 820	KW103-14	8,135	8	5	függesztett
Vendro 900	KW103-24	8,959	8	6	függesztett
Vendro 1020	KW103-15	10,14	10	5	függesztett
Vendro 1120	KW103-25	11,149	10	6	függesztett
Vendro T 900	KW203-24	8,96	8	6	vontatott járószerkezet / felh.
Vendro T 1020	KW203-15	10,33	10	5	vontatott járószerkezet / felh.
Vendro T 1120	KW203-25	11,15	10	6	vontatott járószerkezet / felh.
Vendro C 1120	KW803-25	11,15	10	6	vontatott járószerkezet
Vendro C 1340	KW803-26	13,339	12	6	vontatott járószerkezet
KWT 1600		15,27	14	6	vontatott járószerkezet
KWT 2000		19,6	18	6	vontatott járószerkezet



Az új BiG Pack HDP II Gen6.

csúcskategóriás nagybálázó

A nagybálázók közül a 25/26-os év legnagyobb újdonsága a BiG Pack 1290 HDP II bálázó új generációjának (Gen6.) bemutatása.

Az új BiG Pack HDP II 1290 (VC) rendkívül nagy tömörséget ér el, különösen száraz szalma esetén, lehetővé téve a szállítási és tárolási kapacitások még jobb kihasználását. Már első ránézésre is felismerhető az új dizájnról, de a lényeg a burkolat alatt van: a KRONE mérnökei műszakilag is jelentősen továbbfejlesztették az előző BiG Pack HDP II 1290 modellt.

TISZTA FELSZEDÉS ÉS RUGALMAS SZELETELÉS

A rendről a terményt a jól bevált, aktív hajtású továbbítógörgővel támogatott (Active Pick-up) vezérlőpálya nélküli (EasyFlow) rendfelszedő szedi fel, munkáját egy görgős rendleszorító egészíti ki. Ennek magassága a traktor vezetőfülkéjéből fokozatmentesen állítható. Ez a két tökéletesen összehangolt egység biztosítja, hogy még a rövid, száraz vagy törékeny szalma nagy sebességnél is mindig tisztán felszedhető legyen.

MOSTANTÓL 51 KÉSES SZELETELŐ SZERKEZETTEL IS KAPHATÓ

A VC változat esetében a termény ezután a nagy, 720 mm átmérőjű szeletelő rotorba kerül, amely hatalmas kapacitásával rendkívül nagy áteresztőképességet tesz lehetővé. A VariCut szeletelő szerkezet két változatban kapható: 26 késsel 44

mm-es vagy 51 késsel különösen rövid, akár 22 mm-es szeletelési hosszhoz. Az idegentestek elleni védelem érdekében egyedi biztosítással rendelkező kések a kívánt vágáshossztól függően öt lehetséges csoport közül manuálisan előválaszthatók, majd a traktor vezetőfülkéjéből vagy a bálázó kezelőgombjaival hidraulikusan be- és kifordíthatók.

A csúszásfigyelő rendszerrel ellátott ékszíjhajtás és a túlterhelés ellen védő integrált tengelykapcsoló szabadalmaztatott kombinációja biztosítja a szeletelő rotor egyedülálló áteresztőképességét a piacon.

A TÖKÉLETES BÁLÁK ALAPJA: AZ ÚJRATERVEZETT VFS

A A bálázó egyértelműen kimagasló eleme az előtömörítő rendszer (VFS), amely a rend méretétől, a nedvességtartalomtól és a haladási sebességtől függetlenül mindig rendkívül egyenletes és megfelelően szabályos szélű bálákat hoz létre. Az ötödik generációs BiG Pack modellekhez kifejlesztett, átalakított alkotóelemei és vezérlése most a HDP II Gen6.-ban is megjelenik. Az osztott felépítéssel különös hangsúlyt fektettek az egyszerű karbantartásra és javításra.

Különösen figyelemre méltó az előtömörítő elektronikus vezérlése, a beállít-

tások egyszerűen és kényelmesen elvégezhetők a kezelőterminálon keresztül.

SZABADALMAZTATOTT KÖTÖZŐRENDSZER (V-KNOTER) ZSINEGMARADVÁNYOK NÉLKÜL

A szabadalmaztatott KRONE nyolc dupla kötözőfejes V-kötöző rendszer biztosítja a hatalmas nyomással tömörített bálák biztonságos kötözését nem kívánatos zsinegmaradványok nélkül. A PowerClean ventilátoros tisztítórendszer fontos szerepet játszik a kötözőfejek tisztításában. Itt két turbina irányítja a sűrített levegőt lefelé a kötözőasztalra, megakadályozva ezzel a lerakódások kialakulását.

A gép mindkét oldalán elhelyezett hidraulikusan leengedhető zsinegtartó szekrények könnyen megközelíthetők, és 48 db 15 kg-os tekercset tartalmaznak. Ez maximum 1500 db 2,35 méteres bála bálázásához elegendő: elegendő mennyiségű zsineg a hosszú munkanapokon is.

ÚJ: KARBANTARTÁS ÉS BEÁLLÍTÁS AZ AUTOCHECK RENDSZER SEGÍTSÉGÉVEL

A hajtáslánc terhelési csúcsait a már megszokott, nagy átmérőjű, 600 kg-os lendkerék csökkenti, és biztosítja a bálázó egyenletes járását. Új a meg-



A Gen6.-os HDP II megjelenése is követi a KRONE új formavilágágát



A KRONE nyolc dupla kötőzefejes V-kötőz rendszer abszolút biztonságos kötőzést garantál még hatalmas tömörítési nyomás esetén is, és nem hagy maga után nem kívánatos zsinegmaradványokat.



Az előtömörítő rendszer (VFS) elektronikus aktiválása lehetővé teszi az előtömörítés és így a bála rétegvastagságának pontos beállítását a traktor vezetőfülkéjéből

növelt nyomatékkal és magasabb csúcsfordulatszámokkal rendelkező, teljesen átalakított hidraulikus indítárásegítő – ez nagy bálátömörítés esetén is könnyed indítást tesz lehetővé.

További kiemelkedő jellemző az új KRONE AutoCheck karbantartási mód: Ez lehetővé teszi a gép lassú forgatását és ellenőrzését több helyen is megtalálható nyomógombok segítségével – ezt a feladatot mostantól egyetlen személy is el tudja végezni. Az előtömörítő kamra és a dugattyú, valamint a dugattyú és a kötőz rendszer közötti ütemezés öndiagnosztikával ellenőrizhető. Ezenkívül a gépre szerelt összes érzékelő alkalmas diagnosztikára,

és – mint minden aktor esetében – a működésük kényelmesen ellenőrizhető a terminálon keresztül.

MAGAS SZINTŰ KEZELÉSI KÉNYELEM ÉS BŐSÉGES FELSZERELTSÉG

A HDP II a kezelés terén is új mérföldkövet állít fel: A gép alap kivitelben ISOBUS kompatibilis, és intuitív módon kezelhető különböző terminálokon keresztül. Az új kezelőfelület különösen jól áttekinthető, és lehetővé teszi a gépfunkciók és a kamerák egyidejű megjelenítését.

Az ötödik generációs BiG Pack bálázónál opcionálisan kínált összes világítási csomag alapfelszereltség a HDP II Gen6. modellnél – ez egyedülálló a szögletes nagybálázók piacán.

A maximális használhatóság érdekében a HDP II Gen6. további egyedi opcionális berendezésekkel is felszerelhető, mint pl. nedvességmérővel, bálamérleggel, kamerákkal, szilázsadalekanyag-adagolóval, különféle tengely-

Röviden összefoglalva:

- **Kimagasló teljesítményű nagybálázó:** A HDP II 1290 (VC) modell maximális bálátömörséget, nagy áteresztőképességet és maximális kezelési kényelmet kínál – ideális a professzionális szalmabetakarításhoz.
- **Új, 51 késes szeletelő rendszer:** A 26 vagy 51 késsel rendelkező VariCut szeletelő rendszer 44 mm-es vagy 22 mm-es szeletelési hosszt tesz lehetővé – a maximális rugalmasság és vágási minőség érdekében.
- **Hatékony terményszedő:** A fokozatmentesen állítható görgős rendszerezővel rendelkező EasyFlow rendszerező tiszta felszedést biztosít még szélsőséges körülmények között is.
- **Optimalizált előtömörítő rendszer (VFS):** Az elektronikusan vezérelt, változtatható előtömörítő rendszer egyenletes és megfelelően szabályos szélű bálákat garantál – a rend méretétől és a haladási sebességtől függetlenül.
- **Szabadalmaztatott kötőzrendszer:** Nyolc dupla kötőzefejes V-kötőz rendszer PowerClean tisztító rendszerrel – zsinegmaradványok nélküli megbízható kötőzéshez.
- **AutoCheck karbantartási mód:** A gép lassan forgatható és ellenőrizhető több helyen is megtalálható nyomógombok segítségével – ezt mostantól egy személy is elvégezheti.
- **Kényelem és felszereltség:** ISOBUS kompatibilis, új kezelőfelület, a világítási csomagok az alapfelszereltséghez tartoznak; opcionálisan nedvességméréssel, bálamérleggel, tolatókamerával, silózó adalekanyag adagoló rendszerrel és BaleCollect bálagyűjtővel szerelhető fel.
- **Abszolút profiknak tervezett gép:** A BiG Pack HDP II 1290 (VC) egy nagy teljesítményű gép profiknak – intelligens technikával, nagy hatékonysággal és maximális sokoldalúsággal.



A VariCut 51 és 26 kései öt csoportban előre kiválaszthatók, és hidraulikusan kapcsolhatók a traktor vezetőfülkéjéből.

változatokkal, 26,5" vagy 30,5" méretű gumiabroncsokkal, valamint a hatékony bálalogisztika érdekében BaleCollect bálagyűjtő kocsival.

KRONE/dobos

BigX

EGY NEGYEDSZÁZADOS SIKERTÖRTÉNET

BigX – egy negyedszázados sikertörténetet gyűlekeztek a spellei gyár udvarán nem csak az újságírók, hanem a cég vezetősége és munkatársai, 80 bérvállalkozó és a meghívott importőrök is. Érthető is volt a felfokozott hangulat, hiszen még a KRONE mérnökei számára is kérdéses volt, hogy az új termék megbízhatóan tudja majd azt nyújtani, amit két évvel korábban tervezési célként tűztek ki. Talán nem meglepő módon a BigX ötletét még szakmai körben is sokan szkeptikusan fogadták, úgy vélték, hogy ezen a speciális és szűk piacon nincs már lehetőség egy új márka számára.

De Dr. Bernard KRONE nem közéjük tartozott. Felismerve a piaci változásokat (igény a nagyobb teljesítményre, speciális rövid szecskahossz a biogázüzemeknek, 40 km/h-ás vonulási sebesség, stb.) egyértelműen fogalmazta meg a feladatot a tervezőcsapat számára: a legfontosabb cél a tökéletes szecskaminőség. Ennek



250 vagy 300 mm átmérőjű OptiMaxx szemroppantó, HD-BusaCLAD bevonattal, 30-50% fordulatszám különbséggel és VariQuick csererendszerrel



Az anyagáram: a központi rész, ami köré a gépet tervezték

elérésének fő elemei pedig az adapter, a behordórész és a szecskázódob. Vagyis olyan gépet kért a kollégáktól, aminek kukoricaadaptere saját fejlesztésű, méghozzá legalább 8, 10 és 12 soros (akkoriban még 8 soros sem volt a piacon!), szintén saját fejlesztésű a fedélzeti elektronikája, továbbá olyan új, egyedi megoldásokat építenek bele, ami senki másnál nem elérhető. Az is szempont volt, hogy ez legyen a világ legnagyobb teljesítményű gépe, vagyis legalább 600 lóerős. A tervezéshez egyébként a Daimler-Chrysler* V8 (605 LE) és V12 (780 LE) motorjait használták, illetve ezek kerültek beépítésre, majd 2003-tól kereskedelmi forgalomba, de a bemutatón „csak” 540 lóerőt kommunikáltak.

Persze nem mindent kellett az elejéről kezdeni, hiszen már 1962-ben is gyártottak függesztett silózt (és az EasyCollect kukoricaadapter alapjául az 1977-ben bemutatkozott MC8 típus szolgált), az első önjáró gépekkel pedig az 1980-as években jött ki a gyár, és a tervezéskor már a BigM-mel is komoly gyakorlati tapasztalatokkal rendelkeztek. A fogadtatás – különösen a bérvállalkozók részéről – egyértelműen pozitív volt. 2001-ben elkészült további 3 prototípus, 2002-ben az első 12 darabos széria, majd 2003-ban 35, 2004-ben 53 gép hagyta el a gyárat. 2005-ben további 100 gépet gyártottak, s ekkor került piacra a kétmotoros 1000 LE-s BigX, 10,5 méteres (14 soros) kukoricaadapterrel. És ekkor érkeztek meg az első BigX-ek hazánkba, melyekből az egyik még mindig az eredeti gazdájánál dolgozik. Már egy 2008-as profi (német mezőgazdasági szaklap) felmérés eredménye szerint a KRONE tulajdonosok 100%-a venne ismét BigX-et! Az elmúlt 25 esztendő tehát bebizonyította, az elképzelés helyénvaló volt. A kitűzött 20%-os piaci részesedést hamar sikerült elérni, mai napig a KRONE gyártja a világ legnagyobb teljesítményű silózt, és a BigX ma már a tökéletes szecskaminőség színvonalja. A kezdeti megoldások



A 25 évvel ezelőtti prototípus

közül sok etalonnak számít a profi gépek kategóriájában, és van számos még manapság is egyedülállóan tekinthető megoldás. Ilyenek pl. a 6 behúzó henger, ami egyik előfeltétele a tökéletes szecskaminőségnek, az EasyCollect és XCollect kukoricaadapterek, az AutoScan érettségfigyelő és szecskahossz-állító automatika (2005 óta széria minden BigX-ben!), a VariLock fordulatszámcsökkentő hajtómű, a VariStream rugózott dobfenéklemez, a független hátsókerék felfüggesztés, az excentrikusan állítható első kerekek, a LiftCab (gombnyomásra 70 centimétert emelkedő fülke), VariQuick szemroppantó, XtraPower (utólagosan előfizethető 50 vagy 100 LE motorteljesítmény). A járszerkezet hajtásánál is külön utakon jár a BigX: az első silózt volt a piacon, melynél mind a négy kereket külön hidraulikus kerekagymotorok hajtották, vagyis teljesen hidraulikus fokozatmentes hajtást fejlesztek a mérnökök.

*A Daimler AG 1998-ban egyesült az amerikai Chrysler Corporationnal, így jött létre a Daimler-Chrysler AG, melynek prémium része volt a Mercedes-Benz. Az együttműködés 2007-ig tartott, amikor a Daimler-Chrysler eladta a Chryslert. A Mercedes-Benz márkát pedig a megmaradó Daimler AG vitte tovább, viszont 2021-ben a Daimler AG szétvált a Daimler Truck (teherautós) és Mercedes-Benz Group AG (személyautós) üzletágakra.





Könnyen megközelíthető, kól hozzáférhető főegységek, keresztbe beépített DEUTZ vagy LIEBHERR motor

2005-től már a 2. széria gépei készültek, 2010-ben pedig megjelent a 3. széria a 700, 800 és 1100-as típusokkal. 2013-ban bemutatkozott az első két „kis” BigX, a 480 és 580, majd két évvel később az 530 és 630. 2017 a 4. generáció premierjének éve, amikor elkészültek a 680, 780 és 880-as típusok, 2018-ban az 1180 és végül 2022-ben a 980 és 1080 zárta a sort. Jelenleg tehát a két sorozatból, összesen 10 modell áll rendelkezésre. A Big X 480-630 a „kis sorozat” amely a 490 és 653 LE közötti teljesítménytartományt fedi le (és 2020-ban már egy ráncfelvarráson is átesett), a Big X 680-tól 1180-ig terjedő LIEBHERR motoros „nagy sorozat” pedig rendkívül erős modelleket kínál 687

****A szóban forgó motorok eredetileg a Daimler AG nagy teljesítményű OM motorjai. Az MTU Friedrichshafen a Daimler része volt, majd átkerült a Rolls-Royce Power Systems alá. Így az MB motorok (akár minden változtatás nélkül) egyes gépekbe MTU néven kerültek beépítésre (pl. az MTU1500 nem más, mint az jól ismert MB OM473LA). 2025 január 1-től viszont a DEUTZ átvette a Rolls-Royce PS-től az MTU Daimler-Truck technológián alapuló 1000-1500 motorszéria értékesítési és szerviztevékenységét.**

és 1156 LE között. A kicsikben DEUTZ** motor dolgozik.

A kis gépek felépítése alapvetően megegyezik a nagyobb testvérekével, a legfontosabb különbség az anyagáram csatorna keresztmetszetének szélessége. Ez a kicsiknél 630 mm, a nagyoknál pedig 800 mm.

Hazánkban egyelőre inkább ezek a kisebb gépek keresettebbek, de nálunk is egyértelműen megfigyelhető az elvárt teljesítmény felfelé tolódása. Míg korábban az 500 lóerős gép is „túl nagy” volt, ma már inkább a 6-700 lóerős típusok a kedveltebbek (pl. BigX630-680).

ADAPTEREK

Az **EasyFlow** vezérlés nélküli rendfelszereléssel szerelt Pick-Up 3 és 3,8 méter, az XDisc direktvágóasztal 6,2 vagy 7,1 m széles lehet, ez utóbbi saját, összecsukható járószerkezettel rendelkezik, tehát nincs szükség szállítókocsra. A 4,5-10,5 méter munkaszélességű **EasyCollect** és **XCollect** sorfűggetlen kukoricaadapterek meghatározó fontosságúak a BigX sikerében, hiszen a szecskaminőség itt kezdődik! Ez garantálja, hogy a kukoricaszár a behordórészt követően merőlegesen érkezik a szecskázódobhoz. Nagy érdeklődést váltott ki a 2025. novemberi Agritechnica kiállításon bemutatott újdonság, a 7,5 m munkaszélességű XCollect 750-2 integrált mulcsozóval, amely a kukorica tarlóját teljes munkaszélességben intenzíven megmunkálja. A mulcsozó egység kalapácsai a kukoricaszárakat az első szárcsomó alatti részig zúzzák szét, és felgyorsítják a szántóföldön maradó növényi maradványok



A „V” késelrendezésű szecskázódob 20, 28, 36, 40 vagy 48 késes is lehet. Mindegy, hogy 4 vagy 40 mm szecskahossz: minden lehetséges



AutoScan optoelektronikus érettségfigyelő és automatikus szecskahossz szabályozó



XCollect sorfűggetlen kukoricaadapter

lebomlási folyamatát. Ez lehetővé teszi a gombák és állati kártevők okozta növekvő fertőzési nyomás rendkívül hatékony csökkentését egyetlen munkalépésben

Ez a negyedszázadnyi innováció, mely Önnek is elérhető. Tegye hatékonyabbá a betakarítást a KRONE BigX-szel!

dobos

BigM 450 ÖNJÁRÓ KASZA

Több millió hektárnyi lekaszált terület, több ezer gép a mindennapi használatban, mindegy hogy Bajorországban, Japánban, Kaliforniában vagy épp Magyarországon. Mi tudjuk, mik a követelmények, és a lehető legmagasabb igényeket támasztjuk a takarmány minőségével szemben.

A siker záloga a nagy teljesítmény és a kiváló szársértő. A rendösszehordó csiga segítségével a legkülönbözőbb körülményekhez igazítható a hátrahagyott rend. A 450 LE-s LIEBHERR motorral pedig mindig elég teljesítmény áll rendelkezésre.

BigM önjáró kasza	Gyári jelölés	Motor	Max. motorteljesítmény (ECE R120) [LE]	Munkaszélesség (m)	Típus
Big M 450 CV (Stage V)	BM105-24	Liebherr D946	449	9,9	Acél verőujjas
Big M 450 CR (Stage V)	BM105-25	Liebherr D946	449	9,9	Acél-/gumihenger



BigX ÖNJÁRÓ SILÓZÓ



A KRONE silózófejlesztésének alapkövét a nagy teljesítményű, akár 1.000 LE feletti gépek adták és jelentik ma is. A „nagyobb” gépek családját a 680, 780, 880, 980, 1080 és 1180 lóerős modellek alkotják. A nagy gépek bevált, előnyös tulajdonságait a „kisebb” BigX silózókra úgy átmenteni, hogy azok is a világszerte elismert KRONE-féle szecskaminőséget hozzák – ez volt a cél a kisebb sorozatnak (BigX 480, 530, 580 és 630) a kialakításánál. A KRONE ezért mindenekelőtt a motorteljesítmény, a szecskázódob szélessége és a szecska minősége közötti összefüggést elemezte és tesztelte. A gépet elhagyó termény minősége a döntő. Ahhoz, hogy ez mindig egyformán jó legyen, a teljes szecskázási láncot pontosan össze kellett hangolni az előtömörítő rendszertől a kifúvó toronyig. A gépek használati értékét tovább növelik az olyan egyedi, csak a KRONE-nál elérhető megoldások, mint pl. a LiftCab fülkeemelések.

BigX önjáró silózó	Gyári jelölés	Motorteljesítmény (ECE R120) [LE]	Tartós üzemi teljesítmény [LE]	X Power / ECO Power teljesítmény [LE]	Motor típus	Dob átmérő [mm]	Dob szélesség [mm]
BigX 480	BX201-12	530	490	460/-	Mercedes MTU 6R 1300	660	630
BigX 530	BX201-22	530	530	500/-	Mercedes MTU 6R 1300	660	630
BigX 580	BX201-32	653	593	555/460	Mercedes MTU 6R 1500	660	630
BigX 630	BX201-42	653	653	615/460	Mercedes MTU 6R 1500	660	630
BigX 680	BX404-12		687	662/500	Liebherr V8 D9508	660	800
BigX 780	BX404-20		775	748/545	Liebherr V8 D9508	660	800
BigX 880	BX404-30		898	860/624	Liebherr V8 D9508	660	800
BigX 980	BX404-40		979	936/600	Liebherr V12 D9512	660	800
BigX 1080	BX404-50		1074	1031/600	Liebherr V12 D9512	660	800
BigX 1180	BX404-60		1156	1112/624	Liebherr V12 D9512	660	800

LUCAS.G

A francia LUCAS.G gyár 1971 óta gyárt mezőgazdasági gépeket, s kezdetektől fogva a takarmánykiosztás gépeire specializálódott. Az európai gyártók közül ebben a szakterületben a legszélesebb kínálattal rendelkezik, mely 9 termékcsoporthoz foglal magában. Az elmúlt közel 50 évben történt folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően a termékek a legkiválóbb minőséget képviselik, s valamennyi állattartó telep megtalálja a számára legideálisabb gépet.


LUCAS.G
FEEDING SOLUTIONS

SPIRIMIX

A 8 m³-től 46 m³-ig terjedő térfogattal rendelkező SPIRIMIX függőleges csigás takarmánykeverő-kiosztó kocsik intenzív, mindennapi használatra lettek tervezve. Szerkezetileg egy, két vagy három csigás kivitelűek, szériában erősített tartály-fenéklemmezzel. A kiosztási lehetőségeket tekintve három különböző változat rendelhető. A legegyszerűbb megoldás a surrantós verzió, mely lehet a gép jobb elején vagy bal hátulján. A surrantó helyett szerelhető ferde szalag is, mellyel a kijuttatási magasság növelhető. Másik kijuttatási megoldás, amikor a gép elején (illetve igény szerint, opcionálisan a gép hátulján) keresztben helyezkedik el a szalag (CONVEYOR), mely állítható mindkét oldalra, és a kijuttatási magasság is tovább növelhető.

A harmadik kiosztási mód a JET, melynél a keverőtartály elejére szerelt rotor bontja és a kifúvókeréken és kifúvócsövön keresztül fújja ki az anyagot (a CASTOR-hoz hasonlóan). Az „L” sorozatú gépek kifejezetten olyan gazdaságok számára készülnek, ahol fontos a kompakt méret. Ezek alacsonyabbak és könnyebben manőverezhetők. A pontos adagmennyiségek elérése érdekében a kiosztókocsi szériafelszereltségben az X400-as mérleggel kerül a felhasználóhoz. Külön kívánságra rendelhető hozzá az X500-as változat, mely már programozható és (opcionálisan) kapcsolódhat számítógéphez is. Továbbá felhasználástól függően egyéb opcionális felszereltségek széles választéka áll rendelkezésre.

QUALIMIX

15 vagy 20 m³-es, vízszintes csigás, motollás takarmánykeverő-kiosztó, mely rendkívül homogén keverést végez.

TAKARMÁNYKEVERŐ-KIOSZTÓ KOCSIK	Térfogat [m ³]	Kialakítás	Kiosztás
QUALIMIX 150	15	Vízszintes csiga	surrantó
QUALIMIX 200	20	Vízszintes csiga	surrantó
SPIRIMIX 120/130/140	12/13/14	Függőleges csiga (1)	surrantó vagy szalag vagy keresztszalag
SPIRIMIX 160/170/180	16/17/18	Függőleges csiga (2)	surrantó vagy szalag vagy keresztszalag
SPIRIMIX 200/220/240/260/280	20/22/24/26/28	Függőleges csiga (2)	surrantó vagy szalag vagy keresztszalag
SPIRIMIX 270/300/320/350	27/30/32/35	Függőleges csiga (3)	surrantó v. szalag
SPIRIMIX 270/300/320/350	27/30/32/35	Függőleges csiga (3)	keresztszalag v. keresztszalag és szalag
SPIRIMIX 350/390/420/460	35/39/42/46	Függőleges csiga (3)	keresztszalag v. keresztszalag és szalag
SPIRIMIX 80S/90S/100S	8/9/10	Függőleges csiga (1)	surrantó vagy szalag
SPIRIMIX 120S/130S/140S	12/13/14	Függőleges csiga (1)	surrantó vagy szalag vagy keresztszalag
SPIRIMIX 150S/160S/170S/180S/200S	15/16/17/18/20	Függőleges csiga (2)	surrantó vagy szalag vagy keresztszalag
SPIRIMIX JET 120/130/140	12/13/14	Függőleges csiga (1)	Kifúvás v. surrantó (szalag) + kifúvás
SPIRIMIX JET 160/170/180	16/17/18	Függőleges csiga (2)	Kifúvás v. surrantó (szalag) + kifúvás
SPIRIMIX JET 200/220/240/260/280	20/22/24/26/28	Függőleges csiga (2)	Kifúvás v. surrantó (szalag) + kifúvás
SPIRIMIX JET 160S/170S/180S/200S	15/16/17	Függőleges csiga (2)	Kifúvás v. surrantó (szalag) + kifúvás



AUTOSPIRE

A LUCAS.G csúcsgépe, az „önjáró kivitelű Spirmix”. 12-24 m³, 156-245 LE-s motorok, és kétféle felszereltségi szint a főbb jellemzők.



ÖNJÁRÓ, SILÓMARÓS TAKARMÁNYKEVERŐ-KIOSZTÓ KOCSIK	Térfogat [m ³]	Kialakítás	Kiosztás
AUTOSPIRE COMPACT 120/140/160	12/14/16	Függőleges csiga (1)	surrantó v. szalag
AUTOSPIRE CLASSIC 120/140/160/180/200/240/260	12/14/16/18/20/24/26	Függőleges csiga (1 v.2)	surrantó v. szalag
AUTOSPIRE PERFORMANCE 120/140/160/180/200/240/260	12/14/16/18/20/24/26	Függőleges csiga (1 v.2)	surrantó v. szalag

STATIONMIX

Stabil kialakítású takarmánykeverők. A takarmány, alom elszállítása szállítószalaggal történik. A STATIONMIX VERTICAL a Spirmix-re, míg a STATIONMIX HORIZONTAL a Qualimix-re épül.

TELEPÍTETT TAKARMÁNYKEVERŐ	Térfogat [m ³]	Kialakítás	Kiosztás
STATIONMIX VERTICAL 80/100/120/140	8/10/12/14	Függőleges csiga (1)	telepített szállítószalag
STATIONMIX VERTICAL 160/180/200/240	16/18/20/24	Függőleges csiga (2)	telepített szállítószalag
STATIONMIX HORIZONTAL 150/200	15/20	Vízszintes csiga	telepített szállítószalag

RAPTOR

A RAPTOR egy egyszerűbb, könnyebb kivitelű bálbontó-kijuttató körbálákhoz és nagykocka bálákhoz. Hidrosztatikus hajtású aprító hengerekkel és fordítható kifúvótoronnyal. Rendelhető függesztett, vontatott és teleszkópos rakodóra szerelhető változatban. Hidraulikusan nyitható hátfal, láncos kaparóléc, 270 fokban forgatható kifúvótorony, és 15-18 m-es kijuttatási távolság jellemzi a gépet.

▶ **VIDEÓ**



**BÁLABONTÓ
TAPASZTALATOK
CEGLÉDEN**





CASTOR

A CASTOR „R” típusjelzésű gép a hátsó ajtós önrakodó bálabontó, kijuttató gépeket foglalja magába 2 m³-tól 18 m³-ig. A legkisebb függesztett, a nagyobbak vonatott kivitelben készülnek. A CASTOR „G” sorozat különlegessége a blokkvágó felépítmény, ezáltal lehetővé válik a silóból a silóblokk kivágása, majd kiosztása. A G széria sajátossága, hogy két munkahenger segítségével le tudja engedni a kocsiszekrényt a talajra azért, hogy kevesebb veszteséggel könnyebben fel tudja tölteni magát. A CASTORMIX szerkezettel megegyezik a CASTOR G szériával, annyi változtatással, hogy itt egy felhajtható ponyva egészíti ki a blokkvágó gémet. A felhajtott ponyva segítségével lehetővé válik, hogy visszafúvassuk a kocsiszekrénybe a kevert kívánt anyagot. A CASTOR bálabontó gépcsalád többet kínál, mint egy egyszerű kiosztó, almózó gép. Azon felül, hogy alkalmas valamennyi hengeres és nagykocka bála felbontására (hosszú és rövid szálú széna, szalma, siló), és kiszórására, alkalmazható még akár CCM és répa aprítására és kijuttatására, köszönhetően a robosztus, túlméretezett, mechanikus meghajtású bontóhengereknek. A kiosztani kívánt anyagot láncos kaparóléc viszi a hengerek irányába, ahol az aprítást követően egy rotor a kifúvótornyon keresztül kijuttatja. Az „U” változatok kifúvótornya 270°-ban elforgatható. Akár 18 m távolságra is kifújható az alomanyag. Kiosztás jobbra (közvetlenül vagy a csúszdán keresztül) és balra is lehetséges.

C-KATOR

A C-KATOR felépítésében a CASTOR-hoz hasonlít, annyi különbséggel, hogy egy szeletelő kifúvó turbina került beépítésre, ami által lehetővé válik a kb. 4 centiméteres hosszúságú, apróra vágott szalmaszezska. Hidraulikus hátfal, láncos kaparólécek, egy aprító henger, szeletelő kifúvó rotor és jobb oldali kifúvótornyok képezik a gép főbb egységeit.

SILOGRIF

A traktor hidraulikus harmadik pontjára szerelhető siló blokkvágó és kijuttató kiosztó gép. Egyszerű felépítésű könnyű, kevés mozgórészt tartalmazó, könnyen kezelhető silókijuttató.

UBI

Különböző kialakítású bálakigurítók.



BÁLABONTÓ-KIOSZTÓK	Kivitel	Hasznos hossz [m]	Megjegyzés
RAPTOR	Vonatott vagy Függesztett	1,08	elforgatható kifúvótorny
RAPTOR TL	Telszkópos rakodóval működtethető	1,08	elforgatható kifúvótorny
CASTOR+ R 20	Függesztett	1,4	fix vagy elforgatható torony
CASTOR+ R 30/60/80/134/185	Vonatott		fix vagy elforgatható torony
C-CHOPPER	Vonatott	1,714	elfordítható kifúvótorny, aprításra
CASTOR+ G 45/53/60/80	Vonatott	1,65/2,45/2,97/3,77	blokkvágó, fix vagy elforgatható torony
SQUARE 204/278	Vonatott	4,2 / 5,6	"kocka" bálákhoz
SILOGRIF M	Függesztett	1,08	blokkvágó, oldalsó kihordás
UBI S	Függesztett		könnyű bálakigurító
UBI (MANUAL / - / SWIVELLING)	Függesztett		bálakigurító
UBI PIC (FIX / -)	Függesztett		bálakigurító Bbátüskével
UBI S JET	Udvari rakodókhoz		könnyű bálakigurító
UBI JET (- / DISK)	Függesztett		bálakigurító, -kiosztó
UBI FLOW	Függesztett / Vonatott		bálakigurító turbinával
UBI DUO	Függesztett		Univerzális bálabontó
Auto-UBI Jet	Önjáró		bálakigurító
UBI SWITCH	Távírányítású		Távírányítású többcélú gép
DISTOR	Függesztett / Vonatott / Teleszkópos		Függőleges bontóhengeres bálabontó
DISTOR H	Függesztett / Vonatott / Teleszkópos		Vízszintes bontóhengeres, szórótányéros bálabontó
DISTOR PIC	Telszkópos rakodóval működtethető		Függőleges bontóhengeres almózó bálakigurító
DISTOR H PIC	Telszkópos rakodóval működtethető		Vízszintes bontóhengeres, szórótányéros almózó bálakigurító
DISTRIFEED 130/160/190	vonatott		Takarmánykiosztó száraz takarmányhoz
IRON-MIX	Önjáró		Robot
M5	500 l		Felső kötőtpályás kiosztó
M6	680 l		háromkerekű, ráúlös
M7	680		automata k kiosztó
Ariane			Felső kötőtpályás bála kiosztó

LUCAS AUTOSPIRE

takarmánykeverő-kiosztó kocsik

A franciaországi **LUCAS.G** cég több mint 50 éve gyárt gépeket az állattenyésztők számára, hazájukban meghatározó piaci részesedéssel is rendelkezik. Portfóliójában megtalálhatóak a takarmánykezelés és -kiosztás teljes palettája a hagyományos bálabontóktól kezdve a legmodernebb kiosztó robotokig. Az önjáró takarmánykeverő-kiosztó kocsik világában viszonylag újak számítanak, ezen gépek első példányai a 2010-es évek elején gördültek ki a gyárból.

Az önjárók AUTOSPIRE névre hallgatnak és három, jól elkülöníthető családot képeznek: **COMPACT, CLASSIC és PERFORMANCE**. A CLASSIC és a PERFORMANCE felépítésben a vezetőfülke – motor - tartály elrendezés határozza meg a gép jellemzőit és megjelenését is. A 12-24 m³ tartálytérfogatú gépeket főleg a nagygazdaságok és bérvállalkozók igényeit figyelembe véve tervezték, ennek megfelelően nagyobb teljesítményű motorok, nagyobb vonulási sebesség, összkerék kormányzás, erősebb hidraulika, több opcionális felszereltség jellemzi. A COMPACT megtervezésénél pedig az alacsony magasság volt az elsődleges szempont, ennek megfelelően saját „bölcsős” vázat terveztek hozzá, és az elrendezés is más: vezetőfülke – tartály – motor. Ez a kisebb gép maximum 16 köbméteres tartállyal elérhető, hátsó kormányzott tengelyének köszönhetően egyszerűen és könnyen manőverezhető. Hátsó kiadagolóval rendelkezik a bal vagy jobb oldalon. 2,52 m teljes magasságával (COMPACT 120) és 2,40 m teljes szélességével a legkisebb helyekre is befér. A haladási sebesség 25 km/h-ra van

korlátozva, és minden hidraulikus funkció közvetlenül a motorhoz van kapcsolva. A következőkben nézzük meg kicsit részletesebben a COMPACT-ot.

KIALAKÍTÁS

A „bölcsőváznak” köszönhetően lehetővé vált egyrészt az alacsony összmagasság, másrészt a jó manőverezhetőség. Alaphelyzetben elsőkerék hajtású, hátsókerék kormányzású, a hátsó tengely bekormányzási szöge 54°. Az épület végén történő manőverezés vagy a silóból való kilépés gyerekjáték a kicsi, 6,5 m-es fordulási sugarának köszönhetően.

MOTOR

A **COMPACT** erőforrása egy 4 hengeres, 115 kW (156 LE) teljesítményű 4 hengeres **Deutz** motor, minden hidraulikus funkció ehhez az egységhez kapcsolódik és az önjáró gép hátsó részén helyezkedik el, így könnyen hozzáférhető karbantartást tesz lehetővé. Üzemanyagtartálya 250 l, AdBlue tartálya 25 l-es.

MARÓHENGERT

A töltési szakasz kritikus pillanat az adag elkészítésében. A maróhenger nagy nyomatékkel rendelkezik, miköz-



ben megőrzi a betöltött nyersanyagok minőségét. 625 mm átmérőjű, 2 m széles, 54 db spirálisan elhelyezett kés található rajta, és egy 500 bar-os nagynyomású, 116 lóerős hidromotorral történik a meghajtása. Ez hatékony bontást és kocsiakadást garantál. Maximálisan bontási magassága 5 m.

VEZETŐFÜLKE

A kifejezetten ehhez a géphez tervezett panorámás üvegezésű fülke optimális kilátást, pontos siló megközelítést és kényelmes kezelhetőséget biztosít. A kabin 360°-os üvegezése biztonságos és zökkenőmentes működtetést biztosít vezetés közben. A kabin alapfelszereltségként fűthető szélvédővel rendelkezik, amely hidegben kevesebb mint 3 perc alatt biztosítja a gyors jégmentesítést és páramentesítést.





KEZELŐI KOMFORT

A gép hidrosztatikus hajtása lábbal aktiválható. Az **AUTOSPIRE COMPACT** 2 sebességfokozattal rendelkezik a sima

forma gyorsabban homogénné teszi a keveréket. A tartály tetején túlcordulás gátló gyűrű akadályozza meg a tarmány kibukását.

késsel van felszerelve, opcióban lehetőség van 8 vagy 10 db kés felszerelésére is és a támadási szög beállítására az agresszivitás növelése és ezáltal a növényi



és pontos manőverezés érdekében. A silófal megközelítés 0-tól 8 km/h-ig, a haladás 0-tól 25 km/h-ig lehetséges. A pneumatikus rugózású üléshez csatlakoztatott kartámaszról kényelmesen elérhető a joystick, így biztonságosabb az irányítás menet közben is. A küllőnféle kezelőelemek jól láthatóak és könnyen hozzáférhetők: programozható mérleg, tolatókamera, tartály- és kiosztó kamera. A **Comfort PRO** vezérlés a **joystickról** történik, amely lehetővé teszi a gép összes elsődleges funkciójának egyszerű kezelését. 2 db fűthető, elektromosan behajtható, külső visszapillantó tükör és a 6 db munkalámpa is a kezelői komfortot szolgálja.

HOMOGÉN, MINŐSÉGI SZENÁZS

Ami az AUTOSPIRE-ek nagy erőssége az SPIRMIX-ektől örökölt gyors és nagyon hatékony keverés. A beadagolt anyag jobban kering a simafalú tartályban, az adag természetesen keveredik, és a túlcordulási hatás felerősödik. A keveréshez szükséges teljesítmény a minimumra csökken. A kiszélesedő és sima

CSIGALEVÉL, A LEVEGŐZTETETT KEVERÉK GARANTÁLÁSÁRA

A **Lucas.G** csiga teljesen egyedi formájú csigalevéllével a betöltött anyagokat hatékonyabban aprítja és keveri. A speciális, lépcsős forma felerősíti a csiga alap keverőhatását, így hamarabb elérhető a tökéletesen homogénre kevert takarmány. A csigalevél alapkivitelen 6 db



szálak gyorsabb elvágása érdekében. A csavaros rögzítésű késeket wolfram-karbid bevonattal látták el és megfordíthatók a hosszabb élettartam érdekében.

KIOSZTÁS

A kiosztás alapesetben bal hátul történik egy surrantóval, de tetszőleges helyre kérhető, és a surrantó felszerelhető surrantó toldattal vagy akár többféle szalag is választható helyette. Így megoldható az akár etetőutra vagy magasabb jászolba történő kijuttatás is.

dobos



A dán SAMSON AGRO 2018-ban ünnepelte alapításának 75. évfordulóját. A víborgi cég trágya- és hígtrágyakezeléssel kapcsolatos gépekre specializálódott, mint pl. szivattyúk, trágyakeverők, hígtrágyaszállító kocsik, hígtrágya kijuttató és bedolgozó egységek, valamint trágyaszórók. A trágyakezelésben specialista és full-liner cég legmodernebb technikával ellátott gyárat évente kb. 300 hígtrágya-kijuttató tartálykocsi és ugyanennyi trágyaszóró hagyja el. A gépek legfőbb jellemzője az igen nagy arányú saját gyártás, és a külső beszállítók minimalizálása, valamint a gépek robusztussága. Ebből következik, hogy az üzemeltetés változó költségei rendkívül alacsonyak.



VIDEO



PG TARTÁLYKOCSI TELEPHELYI ISMERTETÉSE

HÍGTRÁGYA-KIJUTTATÓ TARTÁLYKOCSIK	Tartály térfogat (m³)	Alapgép tömege (kg)	Tengelyek száma
PG II 18	17,8	SM 8000	tandemtengelyes
PG II 18	17,8	SM 8000 Genesis / SM 8000 Genesis HDP	tandemtengelyes
PG II 20	19,8	SM 8000	tandemtengelyes
PG II 20	19,8	SM 8000 Genesis / SM 8000 Genesis HDP / SM 8000 Genesis HWD	tandemtengelyes
PG II 21	20,6	SM 8000	tridemtengelyes
PG II 25	25,9	SM 8000 / SM 8000 Genesis HWD	tridemtengelyes
PG II 28 Genesis	27,8	SM 8000 Genesis / SM 8000 Genesis HDP / SM 8000 Genesis HWD	tridemtengelyes
PG II 31 Genesis	30,9	SM 8000 Genesis / SM 8000 Genesis HDP / SM 8000 Genesis HWD	tridemtengelyes
TG 15	16,5	SM 500	tandemtengelyes
TG 18	18,2	SM 5000	tandemtengelyes
TG 20	20,4	SM 5000	tandemtengelyes
TG 24	24,9	SM 5000	tandemtengelyes

SP ÉS FLEX SZERVESTRÁGYA-SZÓRÓK

A SAMSON trágyaszórók széles kínálatban elérhetők, melyek a legegyszerűbb szórás feladat megoldására is alkalmasak. Az összes SAMSON trágyaszóró speciális svéd DOMEX® acélból készül, mellyel a gép élettartama lényegesen hosszabb, önsúlya kisebb. Az SP 9/11 és 12/15 széria gépei a legkeresettebb típusok hazánkban, melyek 4 és 70 t/ha közötti mennyiség kiszórására alkalmasak, a szórás szélesség 12 m lehet. A FLEX sorozat gépei 16 és 23 m³-es változatban készülnek, a szóró szerkezet szerelhető mind vízszintes, mind pedig függőleges hengerekkel, s így a szórás szélesség a 24 m-t is elérheti.

A Samson trágyaszórók előnyei:

- a speciális, rendkívül jó súlyelosztást biztosító, egyedülálló konstrukció,
- az alapanyagként használt ellenálló, mégis alacsony önsúlyú DOMEX nemes svédacél (S600) és
- az erős, de egyúttal könnyen kezelhető különleges, Ewart-féle láncrendszer (Rübig T78,5 HF).

PG HÍGTRÁGYAKIJUTTATÓ TARTÁLYKOCSIK

A SAMSON tartálykocsiknál a kulcsszó a minőség és a kapacitás. Tartálytér fogatot tekintve a 16-35 m³ közötti gépek szállíthatók, melyek -a számos különböző opcionális felszereltségnek köszönhetően- pontosan az egyedi vevői igényeihez igazíthatók, s igaz ez a kijuttató és bemunkáló egységekre is. Ez biztosítja a tökéletes összhangot a felhasználói igény és az azt kiszolgáló gép, valamint a különböző gépegységek között. A kijuttató egységek az egyszerű útközlőlapostól, az ejtőcsövesen át a tárcsás bedolgozó egységekig terjednek, munkaszélességük 8 és 30 m között választható. A kocsik akár hidraulikus kerékajátással is felszerelhetők, jelentősen csökkenthető ezáltal a traktor szlipje és vonóerő-igénye.

A Samson tartálykocsi előnyei:

- a speciális, rendkívül jó súlyelosztást biztosító, egyedülálló konstrukció,
- az alapanyagként használt, epoxigyanta bevonattal ellátott nemes svédacél,
- vákuum-mentes nagy teljesítményű, karbantartást nem igénylő és gyakorlatilag hibalehetőség nélküli ejektoros rendszer.

KIJUTTATÓ ÉS BEDOLGOZÓ EGYSÉGEK

Típus	Kijuttatás	Munkaszélesség
TSB 1	ejtőcsöves	7,5 / 9
TSB 2	ejtőcsöves	15 / 18 / 21 / 24
CDx	tárcsás	8
CDf	tárcsás	4,5 / 6
IDs	tárcsás	8
TS	tárcsás	8 / 12
TD	Duplatárcsás	8 / 12
CM	Kapás	6 / 7,5
SD II	Tárcsás	5 / 6 / 7
Strip-Till	Kombinált	6

SZERVESTRÁGYA-SZÓRÓK

Típus	Térfogat (m³)	Alapgép tömege (kg)	Szórás-szélesség	Tengelyek száma
SP 11	11,9	3111	12	egytengelyes
SP 15	15,1	4285	12	egytengelyes
SP 17	17,2	4580	12	egytengelyes
FLEX II 16E	16,4	5200/6220	12/24	egytengelyes
FLEX II 19E	20,5	5340/6360	12/24	egytengelyes
FLEX II 20E (12/14)	18,8	6340/7325	12/24	egytengelyes
FLEX II 23E (12/14)	22,9	6465/7450	12/24	egytengelyes
US 223	22,6	13000/14200		Tandemtengelyes
US 227	26,6	13000/14200		Tandemtengelyes
US 235	34,7	13000/14200		Tandemtengelyes
US 328	27,8	16300/17600		Tridemtengelyes
US 333	32,7	16300/17600		Tridemtengelyes
US 340	42,5	16300/17600		Tridemtengelyes
US 328	27,8			Tridemtengelyes
US 333	32,7			Tridemtengelyes
US 340	42,5			Tridemtengelyes





SP15 SZERVESTRÁGYA-SZÓRÓ

A dán SAMSON AGRO S/A közel nyolc évtizedes tapasztalattal rendelkezik a mezőgazdasági gépgyártás és a trágyaszórók, valamint hígtrágya-kijuttató tartálykocsik fejlesztése terén. A gyár 2019-ben vásárolta fel a PICHON INDUSTRIES csoportot. Számos szabadalom és újítás kapcsolódik a gyár nevéhez, köztük a függőleges szóróhengeres trágyaszóró is.

▶ SP15



AZ SP TRÁGYASZÓRÓ család tagjai kiforrott, kompromisszummentes gépek, maximális szórási pontossággal. A komponensek **80 SZÁZALÉKA** a dániai Viborgban lévő üzemben készül. A sorozat főbb jellemzői az alacsony teljesítményigény, a kompakt, időtálló, kis tömegű építésmód. A kiszórható mennyiség **4-70 T/HA KÖZÖTT** választható, a szórásszélesség **8-12 M KÖZÖTT** lehet. Az SP 15-ös modell a második legnagyobb a SAMSON kínálatában: **15 KÖBMÉTERES** kapacitása magasztóval közel 20 köbméterre növelhető.

A SAMSON a világon elsőként vezette be a **DUPLA FÜGGŐLEGES HENGEREKBŐL** álló szórószerkezetet, ami az optimális és egyenletes szórás képességét garanciálja. A tányérok pozicionálása eltérő, így a felső rész oldalra és fölfelé, a középső rész hátra és egyenesen szór, míg az alsó rész a legkönynyebb részecskéket is képes felvenni. A speciális kialakítás teszi lehetővé a tökéletes szórás képét és a széllal szembeni minimális érzékenységet.

Az anyag mozgatásáról két hosszú élettartamú **LEHORDÓLÁNC** gondoskodik.

A láncok meghajtását masszív hidromotor végzi, és a mozgásirányuk megfordítható. Az öntisztító, L alakú, edzett acélból készülő kaparólécek a kocsifénék 95%-át lefedik. Opcionálisan kérhető, szabadalmaztatott, hidraulikus láncfeszítés gondoskodik a kaparóláncok mindenkor tökéletes előfeszítéséről.



Hidraulikus hátsó ajtóval minden SAMSON szervestrágya-szóró felszerelhető.

A galvanizált védelemmel ellátott ajtó megakadályozza az anyag kihullását szállítás közben, a munka során pedig a kiszórt anyag mennyisége szabályozható általa.

A dobok **MECHANIKUSAN, KARDÁNTENGELLYEL** vannak meghajtva.



Az extrém nagy szilárdságú svéd DOMEX acél révén a kocsí alacsony saját tömeggel bír, az önsúlya alig 4,4 tonna.

A nagyméretű kerék, a hátralt tengely és az alacsony súlypont révén kisebb teljesítményigényű (130–150 LE) és könnyen manőverezhető nehezebb körülmények között, mély talajokon is.



A hajlított, csavarozott **KÉSVÉGEK** edzett acélból készülnek, így nagyon jól ellenállnak a kopásnak és a különböző idegen tárgyaknak. Az elfordított kések nemcsak adagolnak, de aprítanak is, így nemcsak egyenletes, de aprított szórás képét is kapunk.

A rácsos kialakítású homlokfalon keresztül a gépkezelőnek rálátása van a trágyaszóró belsejébe.



Az opcionális **SPREADMASTER VEZÉRLŐEGYSÉG** a trágya precízebb adagolásában segít. Minden fontosabb funkció a 4,3 colos érintőképernyős kijelzőn keresztül elérhető és vezérelhető. Az adatok (terület, idő, kiszórt anyag mennyisége stb.) egy külső hordozóra exportálhatók.

A hátrafelé táguló kocsiszekrény által az anyag a hátrafelé történő mozgás során saját magától lazul fel.



Precíziós hígtrágya kijuttatás SAMSON-nal

Bár már a múlt század második felében látszódtak és mára egyértelművé váltak a szervesztrágyák használatának mellőzéséből adódó problémák, illetve a szervesztrágyázás előnyei (komplex összetétel, talajszerkezet javító hatás, humusz tartalom növelés, mikrobiális támogatás, optimálisabb kémhatás és ionösszetétel, stb.), a tápanyagutánpótlásban a műtrágyázás továbbra is a meghatározó, sőt, jelentősége nálunk egyre dominánsabb.

A hazai tápanyag-utánpótlási gyakorlat arányait talán jól érzékeltetik a következő adatok is: évente mintegy 2,8 millió köbméter hígtrágyát juttatnak ki körülbelül 59 ezer hektárnyi területen, míg az istállótrágyák esetében ez a mennyiség 3,9 millió tonnára, a kijuttatott terület pedig 254 ezer hektárra tehető. Ezzel szemben a 2024-ben összesen 1,4 millió tonna műtrágyát értékesítettek (hatóanyagban számolva 484 ezer tonnát), melynek döntő részét, több mint egymillió tonnát, a nitrogéntartalmú termékek tették ki. A műtrágyázott területek nagysága 3,3 millió hektár körüli.

A jelentős különbség mögött több, részben strukturális ok húzódik meg. A szervesztrágya mennyiségét – most csak az almos istállótrágyát és a hígtrágyát tekintve – alapvetően korlátozza a hazai állatállomány nagysága. Emellett a kijuttatás technológiai háttere is komoly akadályt jelent: míg a műtrágyaszórás viszonylag költséghatékony és egyszerűen megvalósítható, addig a szervesztrágya kezelése, tárolása és precíz kijuttatása jelentős beruházást igényel, mind gépesítésben, mind logisztikában. Ez jól látszik az ilyen gépek értékesítési darabszámaiban is, amelyek jellemzően csak akkor mutatnak fellendülést, ha célzott támogatási konstrukciók állnak mögöttük.

A szervesztrágya szakszerű, célzott és veszteségminimalizáló kijuttatása tehát

nemcsak agronómiai, hanem gazdasági és környezetvédelmi szempontból is stratégiai jelentőségű, és

különösen fontos lenne, hogy a rendelkezésünkre álló szervesztrágya mennyiséggel a leghatékonyabban gazdálkodjunk! A dán SAMSON immár több mint 80 éve fejleszt kimagasló műszaki színvonalú gépeket e célra, melyekből a PG tartálykocsi széria a legnépszerűbb. A 18 és 20 m³ esek két-, a 21 köbméter felettiek háromtengelyesek. Különleges, egyedi sajátosságuk, hogy nem vákuumos tartálykocsik, nem tartalmaznak vákuumszivattyút, a felszívás nagyrészt a Venturi-elven működő un. ejektorral történik. A gépek fedélzeti elektronikája ISOBUS képes, és a működtetésre szolgáló SlurryMaster8000 terminállal szinte valamennyi jelenleg létező precíziós megoldást elérhetjük. Nézzük meg ezeket részletesebben, kezdve magával a kezelőterminállal és a hozzá tartozó joystick-kal!

SlurryMaster8000 ISOBUS terminál

A SlurryMaster 8000 egy könnyen kezelhető rendszer, amely önmagyarázó, felhasználóbarát kezelőfelülettel rendelkezik, és biztosítja a gép kényelmes üzemeltetését:

- Tíz hüvelykes, nagy felbontású, színes érintőképernyő
- Tíz különböző kijuttatóegység beállításiainak eltárolása.

- A különböző feltöltési megoldások és kijuttatok könnyen kezelhetők az ergonómiára és tartósságra optimalizált joystickkal.
- A rendszer tizenhét különböző feladatot (megbízást) tud tárolni, külön szezonszámolóval és TOTAL számlálóval rendelkezik.
- A feladatok USB-porton keresztül exportálhatók.

Joystick

Bár a kezelőterminálról minden funkció jól működtethető, a fontosabbak a kezelőterminál nélkül, külön joystickról is elérhetők. Ezáltal lehetővé válik:

- még nagyobb, maximális kényelem,
 - fő funkciók egyszerű elérése,
 - könnyű váltás a „töltés”, a „vonulás” és a „munka” üzemmódok között
 - Kézi vagy automatikus szakaszvezérlés
 - A hidraulikus kerékajátás működtetése (ha van ilyen)
- Az SM8000 terminállal elérhető szoftveres megoldások:

SAMSON Section Control (TC-SC)

Az ISOBUS-kompatibilis SAMSON szakaszolás (TC-SC) lehetővé teszi egyes szakaszok automatikus lezárását a GNSS pozíció alapján. A funkció megakadályozza a trágya átfedését és tú-



ladagolását, például ék alakú szántóföldi szakaszokon, így a növények teljes mértékben hasznosítani tudják a trágyából származó tápanyagokat. Ezem kívül a fordulókat is teljes egészében le tudja kezelni.

SAMSON GSC sűrített levegős rendszer

A SAMSON GSC sűrített levegős rendszer személyre szabható szakaszlezárási megoldást kínál, amely integrálva van a kezelőterminálba, és lehetővé teszi a szakaszlezárást és a munkaszélesség csökkentését is. A kezelő a SM8000-en keresztül manuálisan vagy a szakaszoláson (SAMSON Section Control (TC SC)) keresztül automatikusan vezérelheti a rendszert, mely akár a vezetőfülkéből történő művelőútlezárást is lehetővé teszi. Nem csak gyárilag beszerelve, hanem beépítésre kész, könnyen telepíthető készülékként, integrált légmodulokkal utólag is beépíthető változatban is elérhető. A SAMSON kompatibilis kijuttatóival 12 szakasz kezelésre alkalmas.

Változó dózísú kijuttatás (TC-GEO)

A változó dózísú kijuttatás (Variable Rate Application) révén egy kompatibilis ISOBUS GNSS rendszerrel együtt automatikusan, helyspecifikusan történik a kijuttatandó mennyiség beállítása. Az optimális trágyázási stratégia könnyen magvalósítható az előző évek hozamtérképei vagy az NDVI vegetációs index segítségével, ami alapján a kijuttatási térkép készül.



ISOBUS TC-BAS (Task Controller Basic)

Ez a szabvány az adatcserére és az elvégzett munka szempontjából releváns adatok dokumentálására szolgál. Lehetővé teszi az adatcserét ISO-XML adatformátumban, a feladatok könnyen importálhatók és/vagy a kész dokumentáció exportálható.

ISOBUS AUX-N-funkció

Bár gyárilag is adott egy funkciót és ergonómiáját tekintve is tökéletes joystick, de ezzel lehetséges egy külön AUX joystick illesztése is, a még könnyebb és egyszerűbb gépkezelés érdekében.

SAMSON Távfelügyelet

Csupán egy WLAN Stick-et kell a SM8000-be helyezni, és a mobilunk – vagy természetesen bármilyen interneteléréssel rendelkező eszköz – segítségével csatlakozhatunk a távfelügyelethez, melynek kollégája majd-

nem teljes (néhány biztonsági szempontból kritikus funkciót leszámítva) rálátást és kontrollt kap a géphez.

NIR szenzor

A NIR szenzor segítségével folyamatosan, valós időben követhető a hígtrágya összetétele, s ez alapján lehetőség van a kijuttatandó mennyiség hatóanyagtartalom alapú beállítására. Az SM8000 többféle (Topcon, JD) NIR rendszer fogadására alkalmas, és típustól függetlenül különböző összetevők - pl. a JD HarvestLab™ 3000 esetében N, P, K, NH4-N és szárazanyagtartalom - mérésére alkalmas.

A Samson tökéletes gépeket kínál ahhoz, hogy a szervesztrágya kijuttatása ne csak hatékony, hanem pontos is legyen, ezzel maximalizálva annak pozitív hatásait a terményre, a környezetre és a gazda pénztárcája számára egyaránt.

dobos



seppi m.

THE BEST FOR FARM & FOREST

A nagy múltú olaszországi gyárat 1939-ben alapította Max Seppi. A vállalkozás a mai napig a Seppi család tulajdonában van, 1970 óta kizárólag csak szárzúzókat és erdészeti zúzógépeket gyárt. Jelenleg nem csak Európában, hanem világviszonylatban is vezető helyet foglal el ebben a speciális felhasználású gépek gyártásában. Több évtizedes tapasztalatú szakosodott fejlesztő részleg, modern gyártástechnológia, közvetlen kapcsolattartás segíti a SEPPI gyárat abban, hogy kimagasló minőségű és piacképes terméket állítson elő Önnek. A legmostohább körülmények között végzik a termékek tesztelését, mielőtt a szériagyártás megkezdődik. Bízhat a névben, a SEPPI zúzó a legkeményebb körülmények között is megállják helyüket. Strapabíró, erős kialakítású, a felhasználási célnak kifogástalanul megfelelő, alacsony költségekkel üzemeltethető gépeket tudunk ajánlani, bármilyen igénye is legyen!

SEPPI

VÍZSZINTES TENGELYŰ SZÁR- ÉS NYESEDÉKZÚZÓK

Felhasználási területek: Elgázosodott parcellák, árokpartok, gyümölcsösök, nádasok, erdészeti csemetekertek zúzási feladatai.

Típustól függően: 3-11 cm zúzható anyagátmérő, 30-tól 200 LE-s traktorokhoz, tömeg 270-1880 kg között. Munkaszélesség 105-350 cm között.

Modelltől függően front, hátsó vagy akár hátrameneti kormányzással történő alkalmazás, hidraulikus kitolás.

ROTOR

- Erős vágás: fordulat kb. 2000 f/perc
- Edzett acél garatál stabilitást akár széles gép esetén is.
- Vibráció mentesség: köszönhető a számítógép vezérelt centírozásnak
- Rotor: átmérő típustól függően akár 193 mm, falvastagság: 14 mm-ig

ZÚZÓ LÉGÁRAMLÁSA

- Minimális távolság a rotor és ház között
- A rotor légáramot fejleszt. Ebben a légáramban halad az anyag
 - » legjobb vágási minőséget ad
 - » akár a letaposott fűvet is megemeli a földről

TÁMGÖRGŐ

- Viseli a gép tömegét munka helyzetben. A ház stabilitását növeli.
- Tiszta marad, mert a kalapácsok folyamatosan tisztítják
- Erős csapágyazása miatt akár forduláskor is folytathatjuk a zúzást.

KALAPÁCSOK

- Spirálisan elhelyezett kalapácsok a magas vágási minőség a folyamatos terhelésből adódóan
- A Seppi kalapácsok önélezősek, szabadalommal védettek
- Erős kialakítás, nagyfokú kopásállóság
- Speciális kialakítás: szög, nyak, hátsó anyagtöbblet
- Edzett acél ötvözetből készültek

ÁLLÓ KÉSSOR

- A két sor álló késsor teszi lehetővé a finomabb aprítást. Így 3 helyen történik az aprítás. Először a talajon, kétszer az állókéseken. Edzett acél ötvözetből.

ERDÉSZETI ZÚZÓK

Robosztus kialakítású gépek a vágástéri hulladék, gyümölcsös nyesedék, álló bozótos zúzására. Típustól függően: 12-60 cm zúzható anyagátmérő, 60-tól 500 LE-s traktorokhoz, tömeg 1.000-5.000 kg között. Munkaszélesség 125-300 cm között.

Főként hátrameneti kormányzással történő alkalmazás.



FC pásztakészítő



Kotrógépekre szerelhető zúzó



Fix késsor rotor nagyobb átmérőjű fákhoz, ill. felszín alatti munkavégzéshez.

KÖZKEDVELT SEPPI MODELLJEINK

ERDÉSZETI ZÚZÓINK közül ki kell emelnünk a Midiforst családot. Az utóbbi 10 évben 75 darabot adtunk át. Erdészetek mellett villamos vezetékek alatti területek tisztítására szakosodott vállalkozások vásárolták. Főként a **Valtra T235-ös traktor+MIDFORST 225 DT** modell állt munkába. A DT maximum 30 cm átmérőjű fekvő vagy álló faanyag zúzására képes. A 40 éves gyártói tapasztalat minden apró részletben megjelenik. Az erős, nagy kopásállóságú házon belüli három ellen kés sor ad tökéletes zúzási minőséget. A nagyobb kerületi sebességnek, a speciális kialakítású késeknek köszönhetően a mulcsozás nagyon gyors.

▶ **VIDEÓ**



MIDFORST



AZ ERDŐK ÚJRA TELEPÍTÉSEKOR UTÓBBI IDŐKBEN ROHAMOSAN NÖVEKVŐ KÖLTSÉGEK ÚJ ELGONDOLÁSOK BEVEZETÉSÉRE SARKALLJA ÜGYFELEINKET.

▶ **VIDEÓ**



STAR FC



Egyre nagyobb számban értékesítünk **FC, STAR FC** pásztakészítő gépeket. Csak a telepítés sávjában kell átművelnünk a talajt, így a telepítési költségeink elfogadható szinten tarthatók.

▶ **VIDEÓ**



STARSOIL



Amennyiben a teljes talaj szélességet szeretnénk átművelni a **STARSOIL, MAXISOIL** gépeink adnak kezünkbe megoldást.

A V-Lock kések nem csak kifogás nélküli munkát végeznek, hanem elhasználódásuk után elődjeiknél könnyebben cserélhetők.

A mechanikus hajtású (TLT-ről hajtott) gépeink mellett egyre inkább előtérbe kerülnek a **HIDRAULIKUS HAJTÁSÚ ZÚZÓINK**. A teljes választékból kiemelhetjük a kotrógépek gémjére szerelhető **BMS-L** és **BMS** típusokat. Mivel a zúzó fejeket a gém hatósugarának végéig kinyújthatjuk a traktorral megközelíthetetlen helyeket is meg tudjuk tisztítani. Kialakításuk a zúzandó anyag átmérőjétől függ, tömegük ennek megfelelően változik. A gépek tömegét mindig a lehetséges legalacsonyabb mértéken tartjuk, így érjük el a kotrógéphez való legjobb kompatibilitást.

▶ **VIDEÓ**



BMS



Ha HIGHFLOW-val szerelt csúszókormányos géppel akarunk zúzni, a **MINIFORST CL** családunk ad tökéletes megoldást.

▶ **VIDEÓ**



MINIFORST CL



M-BOOST™ hidromotort használunk, ami akár 40%-kal nagyobb nyomatékot kínál, mint a hagyományos hidromotorok. A CUT CONTROL rotorunk tervezését a motorfűrészek láncá ihlette, hihetetlenül gyors forgácsolást ad vastagabb faanyag esetén.



A mögöttünk álló 18 év igazolta a Seppi ígéretét: gépeink alkatrész felhasználása szinte csak a késekre és az ékszíjakra terjed ki.



Az 1978-ban alapított MICOVIC nevű szerb cég Cacak városban székel, csak fűkaszákat, gödőrfúrókat és szedő állványokat gyárt.



MICOVIC FŰNYÍRÓK

Kisebb traktorokra szerelhető, TLT meghajtású fűnyíró gépek. Teljesítmény igény: 25-50 LE. Maximum 2 cm anyag leaprítására alkalmasak. Alkalmazási területük: gyümölcsösök, szőlőskertek, gyepterületek, legelők. A masszív és kompakt felépítés garantálja a maximális megbízhatóságot és hatékonyságot minden felületen! Rotoronként 3 késpengét szerelünk a jobb minőségű, gyorsabb vágás, és a kopó alkatrészek költségeinek csökkentése érdekében. Tömege modelltől függően 300-500 kg.

Függesztést tekintve lehetnek fix, vagy paralel rendszerűek. A paralel esetben oldalállításra van lehetőségünk. Munkavégzéskor a kaszát kitoljuk jobb oldalra, vonuláskor behúzzuk a traktor mögé.

Kivitel függvényében a hajtómű lehet középen, vagy a gép bal oldalán. A bal oldali hajtómű elhelyezéssel nagyobb mértékben tudjuk kitolni a kaszát jobb oldalra.

A fűnyíró hátsó részén található magasságban állítható támgörgőnek köszönhetően állíthatjuk be a vágási magasságot.



A **Standard** és **TV** modellek nem rendelkeznek oldal kitérő kaszával

KITÉRŐ KASZA NÉLKÜLI MODELLEK

Típus	Alkalmazás	Kitérős oldalkaszák száma	Függesztés típusa	Hajtómű helyzete	Munkaszélesség, cm
TV-F 1	Hátsó	0	Fix	Bal	100
TV-F 1,2	Hátsó	0	Fix	Bal	120
TV-F 1,4	Hátsó	0	Fix	Bal	140
Standard F 1,6	Hátsó	0	Fix	Bal	160
TV-F 1,6	Hátsó	0	Fix	Bal	160
Standard F 2	Hátsó	0	Fix	Bal	200
TV-S 1,2	Hátsó	0	Fix	Középen	120
TV-S 1,4	Hátsó	0	Fix	Középen	140
Standard S 1,6	Hátsó	0	Fix	Középen	160
TV-S 1,6	Hátsó	0	Fix	Középen	160
Standard S 1,8	Hátsó	0	Fix	Középen	180
Standard S 2	Hátsó	0	Fix	Középen	200
Standard S 2,2	Hátsó	0	Fix	Középen	220
Standard S 2,4	Hátsó	0	Fix	Középen	240
Standard S 2,6	Hátsó	0	Fix	Középen	260
Standard S 3	Hátsó	0	Fix	Középen	300
Standard P 1,6	Hátsó	0	Paralel	Bal	160
Standard P 1,8	Hátsó	0	Paralel	Bal	180
Standard P 2	Hátsó	0	Paralel	Bal	200
Standard P 2,4	Hátsó	0	Paralel	Bal	240

Az **Uskocni** modellek jobb oldalra szerelt kitérő kaszával szereltek

1 KITÉRŐ KASZÁVAL SZERELT MODELLEK

Típus	Alkalmazás	Kitérős oldalkaszák száma	Függesztés típusa	Hajtómű helyzete	Munkaszélesség, cm
Uskocni TV F 1,2	Hátsó	1	Fix	Bal	160
Uskocni TV F 1,4	Hátsó	1	Fix	Bal	180
Uskocni F 1,6	Hátsó	1	Fix	Bal	200
Uskocni TV F 1,6	Hátsó	1	Fix	Bal	200
Uskocni F 2	Hátsó	1	Fix	Bal	240
Uskocni TV 1 M	Hátsó	1	Fix	Jobb	140
Uskocni S 2	Hátsó	1	Fix	Középen	240
Uskocni P 1,6	Hátsó	1	Paralel	Bal	200
Uskocni P 2	Hátsó	1	Paralel	Bal	240
Uskocni M 2,4	Hátsó	1	Paralel	Bal	280
Uskocni M 2,4 PK	Front	1	Paralel	Bal	280

2 KITÉRŐ KASZÁVAL SZERELT MODELLEK

Típus	Alkalmazás	Kitérős oldalkaszák száma	Függesztés típusa	Hajtómű helyzete	Munkaszélesség, cm
ULO S 1,6	Hátsó	2	Fix	Középen	160-240
ULO S 1,8	Hátsó	2	Fix	Középen	180-260
ULO S 2	Hátsó	2	Fix	Középen	200-280
ULO S 2,4	Hátsó	2	Fix	Középen	240-320
ULO S 2,6	Hátsó	2	Fix	Középen	260-340
ULO S 2,6 PK	Front	2	Fix	Középen	260-340

MICOVIC GÖDÖRFÚRÓ

Kisebb traktorokra szerelhető, TLT meghajtású gödőrfúró gép. Növények, fák, kerítésoszlopok gödreinek kialakítására alkalmas. Ajánlott fúrási mélység 80 cm. 20, 30, 40, vagy 53 cm átmérőjű spirállal. A spirál cseréje gyorsan elvégezhető. A spirál hegyein található kések cserélhetők. A spirál 6mm vastag szerszám acél anyagból készül, melyre 10 mm vastag mangánacél van hegesztve, ami lassabb kopást és a fúrófej jobb és tartósabb működését teszi lehetővé. Teljesítmény igény: 30-80 LE.




**WIELTON
AGRO**
VIDEÓ


PRS-2 és PRS-3

Két vagy három tengelyes három oldalra billentő, forgózsámfolyos pótkocsik.

A WIELTON Európa egyik meghatározó közúti pótkocsi gyártója 35 országba exportálja termékeit, melyekből már közel 100.000 fut az utakon. 300 mérnök és 3200 alkalmazott felelős a termékek fejlesztéséért, tesztelésért, gyártásáért és a kereskedelemért. Az 1996-ban alapított vállalkozás 2006-ban került bevezetésre a varsói tőzsdére. 2016-ban adták át a jelenleg legmodernebb tesztcsarnokot, melyből ez az egy létezik Lengyelországban, és egész Európában is csupán még két ilyen találunk. Ma már olyan nevek is a Wielton csoporthoz tartoznak, mint a Langendorf, Fruehauf, Viberti és Cardi. 2009-ben indult el az Agro mezőgazdasági vonal.

WIELTON

2 ÉS 3 TENGELES HÁROM OLDALRA BILLENŐ PÓTKOCSI	PRS-2/W8	PRS-2/W10	PRS-2/W12	PRS-2/W14	PRS-2/W14D	PRS-3/W19
Saját tömeg [kg]	3200	3900	4400	4500	4500/4700	6900
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	8000	10000	12000	14000	14000	19000
Tengelyek száma	2	2	2	2	2	3
Abrons mérete	315/60R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5
Belső hossz [mm]	4560	4560	4560	5250	5250	7500
Teljes hossz [mm]	6980	6980	6980	7890	7470	9960
Belső szélesség [mm]	2420	2420	2420	2420	2420	2420
Teljes szélesség [mm]	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Plató magasság [mm]	1210	1320	1410	1410	1410	1470
Oldalfal magasság (alap) [mm]	500+500	600+600	600+800	800+600	1400/1600	800+600
Teljes magasság (ponyvával) [mm]	2550	2860	3070	3140	2820	3190
Tengelytáv [mm]	3090	3100	3100	3520	3100	4230/1310
Nyomtáv [mm]	1870	1900	1870	2000	2000	2000
Műszakilag megengedett max. sebesség [mm]	40	40	40	40	40	40
Alaptérfogat [m³]	11	13	15	18	18/20,5	25,5



KÉTTENGELES HÁROM OLDALRA BILLENŐ NYÚJTOTT PÓTKOCSI	PRS2/W9L	PRS2/W12L
Teljes hossz hátsó surrantóval	ca.mm 7 765	7 765
Teljes hossz hátsó surrantó nélkül	ca.mm 7 540	7 540
Belső hossz	ca.mm 5 250	5 250
Vonórész hossza	ca.mm 2 340	2 340
Oldalfal magasság	ca.mm 1 000 (500+500)	1 200 (600+600)
Oldalfal magasság extra magsítóval	ca.mm 1 800 (500+500+800)	(600+600+800)
Teljes magasság	ca.mm 2 250	2 570
Tengelytáv	ca.mm 3 680	3 680
Hátsó túlnyúlás hátsó surrantóval	ca.mm 1 125	1 125
Plató magasság	ca.mm 1 210	1 330
Maximális kocsimagasság hátra billentve	ca.mm 5 845	6 050
Maximális kocsimagasság oldara billentve	ca.mm 3 600	3 855
Vónórúd magassága	ca.mm 820	900
Nyomtáv	ca.mm 1 870	1 900
Külső szélesség	ca.mm 2 550	2 550
Belső szélesség	ca.mm 2 420	2 420
Abronsok	- 315/60 R22,5	385/65 R22,5
Saját tömeg	ca.kg 3 400	4 000
Terhelhetőség (műszakilag megengedett)	ca.kg 9 000	12 000
Bruttó tömeg	ca.kg 12 400	16 000
Tengelyek száma	- 2	2
Térfogat 500+500 mm oldalfallal	ca.m³ 13	15
Térfogat 500+500+800 mm oldalfallal	ca.m³ 23	26

PRs-2s és PRs-3s

Két és három tengelyes
bálaszállító kocsik.



BÁLASZÁLLÍTÓK	PRs-2s/s9	PRs-2s/s12	PRs-2s/s12s	PRs-3s/s14	PRs-3s/s18	PRs-3s/s24	PRs-3s/s24
Saját tömeg [kg]	3000	3500	oldalfallal 4500	4000	oldalfallal 4500	5000	oldalfallal 5500
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	9000	12500	11500	14000	13500	19000	19000
Tengelyek száma	2	2	2	3	3	3	3
Abroncs mérete	500/50-17	445/45R19,5	445/45R19,5	500/50R17	500/50R17	445/45-19,5	445/45-19,5
Belső hossz [mm]	7840	7840	7840	9690+1115	9690	9690+1115	9690
Teljes hossz [mm]	10460	10460	9900	1250+1115	12015	12580+1115	12015
Belső szélesség [mm]	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420
Teljes szélesség [mm]	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Plató magasság [mm]	1160	1320	1230	1160	1160	1320	1320
Teljes magasság [mm]	3000	3160	3170	3000	3620	3160	3780
Tengelytáv [mm]	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050
Nyomtáv [mm]	1860	1860	1860	1860	1860	1860	1860
Műszakilag megengedett max. sebesség [km/h]	40	40	40	40	40	40	40

BÁLASZÁLLÍTÓK	PRC-2s/s9	PRC-2s/s9	PRC-2s/s12	PRC-2s/s12
Saját tömeg [kg]	3500	oldalfallal 4250	4000	Oldalfallal 4750
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	14500	14500		
Össztömeg (műszakilag megengedett) [kg]			18500	18500
Tengelyek száma	TANDEM	TANDEM	TANDEM	TANDEM
Abroncs mérete	445/45-19,5 / 500/50-17	445/45-19,5 / 500/50-17	445/45R19,5 / 500/50R17 / 550/45R22,5 / 560/45R22,5	445/45R19,5 / 500/50R17 / 550/45R22,5 / 560/45R22,5
Belső hossz [mm]	7840	7840	7840	7840
Teljes hossz [mm]	10700	10300	10700	10300
Teljes szélesség [mm]	2550	2550	2550	2550
Plató magasság [mm]	1140/1170	1140/1170	1195 / 1225 / 1290 / 1295	1195 / 1225 / 1290 / 1295
Teljes magasság [mm]	3105/3135	3580/3610	3170 / 3200 / 3265 / 3270	3645 / 3675 / 3740 / 3745
Tengelytáv [mm]	1200	1200	1350	1350
Műszakilag megengedett max. sebesség [mm]	40	40	40	40



TEKNŐS PÓTKOCSI	PRC-2HP/W18R	PRC-2HP/18BK	PRC-2HP/18WB
Saját tömeg [kg]	7000	7000	7000
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	18000	18500	18000
Tengelyek száma	2	2	2
Abroncs mérete	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5
Belső hossz [mm]	7003	5500	6700
Teljes hossz [mm]	8875	7620	8940
Belső szélesség [mm]	2330	2220	2200
Teljes szélesség [mm]	2550	2550	2550
Plató magasság [mm]	1625	1625	1625
Teljes magasság [mm]	2930	2550	3020
Nyomtáv [mm]	2100	2100	2100
Térfogat [m³]	22		23

TEKNŐS PÓTKOCSI ("KÚPOS")	PRC-2HPK/W10	PRC-2HPK/W14	PRC-2HPK/W16
Teljes hossz hátsó surrantóval	ca.mm 7380	7380	8455
Belső hossz	ca.mm 5000	5000	6100
Vonórész hossza	ca.mm 3340	2050	3340
Oldalfal magasság	ca.mm 1100	1500	1500
Teljes magasság	ca.mm 2500	2900	2900
Tengelyek közötti távolság	ca.mm 1350	1350	1350
Maximális kocsimagasság hátra billantve	ca.mm 6030	6165	6165
Külső szélesség	ca.mm 2550	2550	2550
Belső szélesség	ca.mm 2350	2350	2350
Abroncsok	- 385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5
Saját tömeg	ca.kg 3 900	4 200	5000
Terhelhetőség (műszakilag megengedett)	ca.kg 10 000	14000	16000
Tengelyek száma	2	2	2
Térfogat [m³]	ca.m³ 13	16,5	20
Térfogat 300 mm magasítóval [m³]	ca.m³ 18	20	24

PRC-A ÉS PRC-2B Tandemtengelyes pótkocsik

TANDEMTENGELYES PÓTKOCSI	PRC-2/W8	PRC-2/W10	PRC-2/W12	PRC-2/W14	PRC-2/W14D
Saját tömeg [kg]	2700-3600	3500-4300	3800-4900	4200-5200	4200-5200
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	10100/11000	12100/12900	14000/15000	15800/16800	15800-16800
Tengelyek száma	2	2	2	2	2
Abrons mérete	315/60R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5	385/65R22,5
Belső hossz [mm]	4560	4560	4560	5250	5250
Teljes hossz [mm]	6890	6890	6890	7730	7730
Belső szélesség [mm]	2420	2420	2420	2420	2420
Teljes szélesség [mm]	2550	2550	2550	2550	2550
Plató magasság [mm]	1170	1320	1410	1410	1410
Oldalfal magasság [mm]	1000	1200	1400	1400	1400
Teljes magasság ponyvával [mm]	2510	2850	3070	3140	3150
Nyomtáv [mm]	1870	1950	1900	2000	2000
Térfogat [m³]	11	13	15	18	18



PRC-3HP

Tandem- és tridemtengelyes teknős pótkocsik.

TRIDEM TENGELYES TEKNŐS PÓTKOCSI	PRC-3HP/W25
Saját tömeg [kg]	
Terhelhetőség [kg]	25500
Tengelyek száma	3
Abrons mérete	385/65R22,5
Belső hossz [mm]	8000
Teljes hossz [mm]	10200
Belső szélesség [mm]	2200
Teljes szélesség [mm]	2550
Oldalfal magasság [mm]	1600
Teljes magasság [mm]	2980
Nyomtáv [mm]	2100
Műszakilag megengedett max. sebesség [mm]	40
Térfogat [m³]	27

PRD Dolly nyerges vontatóegység

DOLLY VONTATÓ	PRD-1	PRD-2
Nettó tömeg [kg]	2000	2600
Tengelyek száma	1	2
Abrons mérete	425/60R22,5	385/65R22,5
Nyereg magasság [mm]	1225	1200
Teljes hossz [mm]	4960	5010
Teljes szélesség [mm]	2550	2550
Teljes magasság [mm]	1735	1750
Nyomtáv [mm]	2040	2040
Nyereg terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	10000	16000



LEHHORDÓ PÓTKOCSI	PRC-2/40V			
Abrons mérete:	600/55R22,5	650/55R26,5	710/50R26,5	80/45R26,5
Teljes hossz [mm]	10 420	10 420	10 420	10 420
Teljes szélesség [mm]	2 550	2 550	2 550	2 550
Teljes magasság [mm]	3 720	3 740	3 740	3 740
Belső szélesség [mm]	2 220	2 220	2 220	2 220
Platómagasság [mm]	1 630	1 650	1 650	1 650
Vonószem és első tengely közötti távolság [mm]	5 950	5 950	5 950	5 950
Tengelytáv [mm]	1500	1500	1500	1500
Nyomtáv [mm]	2100 / 2200	2100 / 2200	2100 / 2200	2100 / 2200
Vonószem magasság [mm]	385-885	405-905	405-905	405-905
Belső hossz [mm]	8 355	8 355	8 355	8 355
Belső magasság [mm]	2 025	2 025	2 025	2 025
Megengedett össztömeg (műszakilag) [kg]	2100	2100	2100	2100
Megengedett össztömeg [kg]	24600	24600	24600	24600
Saját tömeg [kg]	7510	7510	7510	7510
Terhelhetőség [kg]	13490	13490	13490	13490
Terhelhetőség (műszakilag megengedett) [kg]	17090	17090	17090	17090

RAUCH

Az 1921-ben létrejött, családi tulajdonban lévő német mezőgazdasági gépgyárt jelenleg a 3. és 4. generáció vezetői. 1932-ben készült el Sinzheimben az első műtrágyaszóra, s a gyár ma már ezen gépek specialistája. Ezt bizonyítja a több, mint 150 szabadalom, számos nemzetközi elismerés és kitüntetés és természetesen a sok százezer elégedett felhasználó. Évente mintegy 15-16.000 gép készül a német gyárakban, melyek közel 70%-a exportra kerül.



RAUCH

FÜGGESZTETT MŰTRÁGYASZÓRÓK

AXIS

Az AXIS akár 4200 literes tartálytérfogattal és a 12-50 m közötti munkaszélességgel kimagasló hatékonyságot és teljesítményt képvisel.

Az AXIS a High Speed Spreading alkalmazásával eddig kihasználatlan lehetőséget kínál a műtrágyaszórás hatékony költségcsökkentésére. Még szélsőséges körülmények között is, (pl. 24 m munkaszélesség, 25 km/h menetsebesség), lehetséges a jelentős -akár 500 kg/ha- dóziszú műtrágya kijuttatása. A szórótányérok meghajtása mechanikusan, hidraulikusan vagy akár elektromosan is történhet, a tolózár működtetése hidraulikus vagy elektromos lehet. Üttörő a gyár az EMC technológia bevezetésével és széleskörű elterjesztésével, mely a legnagyobb szórás-egyenletességet biztosítja és még mérlegtechnika sem szükséges a legtokéletesebb kijuttatási pontosság eléréséhez. Ma már egyértelműen ezek a magas felszereltségű gépek a legkeresettebbek.



AXIS	Változat	Elektronika	VariSpread	Tartály térfogat	Szórás szélesség	Meghajtás	Tolózár -működtetés
AXIS M 20.2	K / D	-	V2	1000/2300	12-36	mechanikus	hidraulikus
AXIS M 20.2	C	E-Click	V2	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	Q	Quantron-A	V8	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	W	Quantron-A	V8	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	EMC	Quantron-A	V8	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	EMC+W	Quantron-A	pro	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	EMC	ISOBUS	V8	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 20.2	EMC+W	ISOBUS	V8	1000/2300	12-36	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	K / D	-	V2	1400/3200	12-42	mechanikus	hidraulikus
AXIS M 30.2	C	E-Click	V2	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	Q	Quantron-A	V8	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	W	Quantron-A	V8	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC	Quantron-A	V8	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC+W	Quantron-A	V8	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC	Quantron-A	pro	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC+W	Quantron-A	pro	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC	ISOBUS	pro	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 30.2	EMC+W	ISOBUS	pro	1400/3200	12-42	mechanikus	elektromos
AXIS M 50.2	EMC+W	ISOBUS	pro	2200/4200	18-50	mechanikus	elektromos
AXIS H 30.2	EMC	ISOBUS	pro	1400/3200	12-42	hidraulikus	elektromos
AXIS H 30.2	EMC+W	ISOBUS	pro	1400/3200	12-42	hidraulikus	elektromos
AXIS H 50.2	EMC+W	ISOBUS	pro	2200/4200	18-50	hidraulikus	elektromos

RAUCH MDS

Az MDS kéttárcsás „egyőlcséses” műtrágyaszóró a kisebb gazdaságok profi gépe; tartálytérfogata 500 litertől 1700 literig terjedhet, szórás szélessége 10-24 m között választható.

MDS	Változat	Elektronika	VariSpread	Tartály térfogat	Szórás szélesség	Meghajtás	Tolózár -működtetés
MDS 8.2	K / D / D mono	-		500/800	10-24	mechanikus	hidraulikus
MDS 8.2	C	E-Click		500/800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 8.2	Q	Quantron-A	V8	500/800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 8.2	W	Quantron-A	V8	500/800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 14.2	K / D / D mono	-		800/1200	10-24	mechanikus	hidraulikus
MDS 14.2	C	E-Click		800/1200	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 14.2	Q	Quantron-A	V8	800/1200	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 14.2	W	Quantron-A	V8	800/1200	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 18.2	K / D / D mono	-		700/1800	10-24	mechanikus	hidraulikus
MDS 18.2	C	E-Click		700/1800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 18.2	Q	Quantron-A	V8	700/1800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 18.2	W	Quantron-A	V8	700/1800	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 20.2	K / D / D mono	-		900/2000	10-24	mechanikus	hidraulikus
MDS 20.2	C	E-Click		900/2000	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 20.2	Q	Quantron-A	V8	900/2000	10-24	mechanikus	elektromos
MDS 20.2	W	Quantron-A	V8	900/2000	10-24	mechanikus	elektromos
AERO 32.1	W	ISOBUS	MultiRate 4	1900/3200	24-30	Pneumatikus műtrágyaszóró	-





VONTATOTT MŰTRÁGYASZÓRÓK

	Tartály térfogat [l]	Megengedett össztömeg [kg]	Anyagtovábbítás	Kijuttatás
TWS 85.1	8400	12000	csiga	műtrágyaszóró
AXENT 100.1	9400	13000	szalag	PowerPack
AXENT 90.1	9400	13000	szalag	PowerPack
AERO GT 60.1	6300	12000		Pneumatikus műtrágyaszóró

AXENT

Az AXENT a nagy területek specialistája, az alacsony talajnyomás és a maximális szórási pontosság tökéletes kombinációja.

AXENT 90.1

Az AXENT 90.1 műszakilag egyszerűbb, kardántengelyes meghajtással rendelkezik, de a RAUCH összes előnyét egy az egyben biztosítja: EMC automatikus adagolás, GPS-vezérlés, VariSpread és OptiPoint is rendelkezésre áll a szóróegységként csatlakoztatott AXIS-M szórási technológiának köszönhetően.



AXENT 100.1

Az AXENT 100.1 azonos tartálméret mellett a fedélzeti hidraulikával, cserélhető szóróegységgel, kormányzott tengellyel és a hidraulikus meghajtású AXIS szóróegységgel tovább fokozza az AXENT 90.1 előnyeit.



ELÉRHETŐ SZÓRÓEGYSÉGEK: AXIS Powerpack V8 és Powerpack VariSpread pro

AGT

Lehet akár széles idő vagy dombos terület a szabadalmaztatott levegős kijuttatásnak köszönhetően 36 méteres munkaszélességben is tökéletesen egyenletes kijuttatást tesz lehetővé az AGT pneumatikus műtrágya szóró.



Precíziós megoldások a RAUCH-tól

A német, több mint 100 esztendő, családi tulajdonban lévő vállalkozás a műtrágyaszórás területén mutatott innovativitását talán már nem kell külön bemutatni, hiszen aki csak kicsit is komolyabban foglalkozott ezzel a témával - akár egyszerű gépbeszerzés, akár a gazdaság precíziós gazdálkodásának fejlesztése kapcsán -, az biztosan találkozott vele. A RAUCH már sok évvel ezelőtt nevet szerzett magának a kijuttatás pontosságával a műtrágyaszórók között. Már akkor, amikor a precizitás elsősorban a keresztirányú szórás egyenletességét jelentette csupán, s még nem beszéltünk GNSS alapú helyspecifikus, illetve precíziós gazdálkodásról. Az ilyen téren nyújtott szolgáltatások bemutatása ma már külön szakirodalmat és tudábázist igényelne. Ezt meg sem kíséreltem, viszont a következőkben megpróbálok rövid, összefoglaló áttekintést adni a fontosabb megnevezésekről, műszaki megoldásokról.

A RAUCH gyártási programjában jelenleg elérhetők a nem ISOBUS-os és ISOBUS-os elektronikával szerelt gépek is. Ez utóbbiak természetesen univerzálisabbak, sokkal nyitottabbak a külsős egységek felé, és bár a különböző gyártók ISOBUS-os gépeinek kompatibilitása az elmúlt években valóban sokat fejlődött, azért még mindig messze nem teljes az „összhang”. Ezért a gépkapcsolatokat illesztés előtt minden esetben le kell ellenőrizni, hogy mely funkciók működőképesek és van-e olyan, ami esetleg nem, vagy nem teljes értékűen használható.

A MŰTRÁGYASZÓRÓK VEZÉRLÉSE

A szórótányérok meghajtása mechanikus vagy hidraulikus lehet, előnyei miatt ez utóbbi egyre népszerűbb. Értelemszerűen itt már minden esetben legalább sebességarányos kijuttatásról beszélünk, vagyis a tolózár működtetése elektromos motorokkal (aktuátorokkal) történik. Az egyszerűbb sebességarányos kijuttatásánál lényegesen pontosabb kiszórást tesz lehetővé a mérlegtechnika. A RAUCH mérőrendszere másodpercenként 100-szor ellenőrzi az út során kijuttatott mennyiséget. Azonnal felismeri a műtrágyák változó folyási tulajdon-

ságából vagy a menetsebesség változásából eredő szórási hibákat, és másodpercenként egy alkalommal automatikus korrekciót hajt végre. Az intelligens elektronika a szórás során önállóan begyűjt minden adatot és automatikusan gondoskodik a hibátlan dokumentációról. Folyamatosan kijelzi az aktuális maradék anyagot. Ennél is korszerűbb – és jelenleg a legpontosabb - megoldás a RAUCH által szabadalmaztatott **EMC**, melyet a későbbiekben részletesen bemutatok.

MONITOROK

- Nem ISOBUS elektronikával szerelt műtrágyaszórók

A gépek vezérlése a **QUANTRON-A (E2)** monitorral történik.

A QUANTRON külön értékei a nagy, áttekinthető kijelző és logikusan felépített menü. Minden funkció elektromos távvezérlésű, kényelmesen és biztonságosan kezelhető egy kézzel is:

- » az adagoló tolózárak nyitása és zárása
- » VariSpread V4 szórás
- » mennyiségbeállítás menet közben, külön-külön jobb és bal oldalon is
- » mennyiségcsökkentés határszórásnál
- » szokásos precision farming munkavégzés az RS232 soros porton keresztül
- » 200 szórási feladat dokumentációja és mentése névvel és műtrágyafajttával
- » adatátvitel az alapfelszereltséghez tartozó USB-porton keresztül
- » pozíciókijelzés a TELIMAT T25 határszóró berendezéshez (opció)



- » GPS-vezérlés – az adagoló tolózárak automatikus nyitása és zárása
- » forgóban és ék alakú területeken (opció)
- » WLAN kapcsolat (opcionális adapterrel)

A Quantron monitorhoz többféle GPS egységet társíthatunk RS232 porton keresztül:

- gyári megoldás a **QUANTRON-Guide** GPS-vezérlésű automatikus forgó- és részszeleltesség-kapcsolás optimalizálja a műtrágya elosztását a forgókon és az ék alakú területeken, minden RAUCH QUANTRON-A/-E2 kijelzővel használható. Alapban tartalmazza a monitor a **Track Leader II** párhuzamvezetész és a **Section Control** szakaszolást műtrágyaszórókhoz és vegyszerezőkhez. Opcionálisan tovább bővíthető és alkalmassá tehető teljesértékű ISOBUS-os terminálként való használatra (ISOBUS-UT, ISOBUS-TC, VRC (VariableRateControl), Field-Nav (navigáció).



- Másik lehetőségként a Quantron monitor alkalmas fogadni a **Trimble CFX 750**, **TeeJet Matrix** és **Müller Track Guide II** és egyéb rendszereket is. A QUANTRON-Guide szériatartozéka a VRC-Müller alkalmazás, és Shape vagy ISOXML alkalmazáskártyákkal részterület-specifikus szórásra is képes.



- ISOBUS elektronikával szerelt műtrágyaszórók

Az ISOBUS elektronikával szerelt műtrágyaszórók vezérlése többféleképp is megoldható:

- » kompatibilis ISOBUS-os traktor termináljáról (pl. VALTRA SmartTouch)
- » más kompatibilis ISOBUS terminálról (akár más munkagép termináljáról (pl. KRONE))
- » saját terminálról

A RAUCH ma már kizárólag CC-ISOBUS (CCI) monitorokat használ. Mivel a KRONE is tagja CCI szövetségnek, ezen monitorok részletes ismertetése ott található.

PRECÍZIÓS MEGOLDÁSOK A RAUCH-TÓL

EMC – Elektronikus Mennyiségáram Szabályozás

A gyár egyik unikális megoldása, a mérlegelésnél is jelentősen pontosabb kijuttatási mennyiségi szabályozást lehetővé tevő EMC (Electronic Massflow Control – Elektronikus Mennyiségáram Szabályozás) technológia már több mint 25 éves múltra tekint vissza (1999-ben nyert DLG aranyérmet). A találmány lényege, hogy minden pillanatban közvetlenül a szórótányérra jutó anyagmennyiség kerül meghatározásra, közvetlen tömegmérés nélkül.

Az EMC egyértelmű előnyei a mérlegtechnikával szemben:

- » sokkal kisebb a reakció idő (gyakorlatilag azonnali reakció)
- » egymástól függetlenül, külön mérhetők a jobb és bal szórótányérra jutó mennyiségek, és ennek megfelelően külön is szabályozhatók
- » a pontosságot nem befolyásolja a vibráció
- » és nincs hatással a dombos, lejtős területen ferdén álló műtrágyaszóró sem a kijuttatás pontosságára.

Mivel az első szabadalmi oltalom (20 év elteltével) lejárt, lassan más gyártóknál is kezdenek a hasonló elven működő megoldások megjelenni, de a RAUCH eddigi tapasztalata folyamatosan beépült az egyre újabb generációkba. A fejlesztések eredménye a 2015-ben, a hannoveri Agritechnica kiállításon debütált magnetostrikciós elven működő EMC-2.

Szóval miért gondolkodna bárki is mérlegben, ha már sokkal pontosabb megoldások is elérhetők?!

Az első EMC megoldások hidraulikus elven működtek: a szórótányért hajtó hidromotor szívó- és nyomóágában mért nyomáskülönbségből határozták meg az adott pillanatban a szórótányérra jutó műtrágya mennyiségét. Következő lépésként megjelent a mechanikus hajtású gépekben is az EMC. Ennél az első megoldás az volt, hogy a tányérok hajtó tengely elcsavarodását mérték. Majd 2015-ben megjelent az EMC-2, amely az ún. fordított magnetostrikciós (vagy megnetoelasztikus) elven (Villari-hatás) működik. Anélkül, hogy ennek fizikai részleteibe belemennénk, a megértéshez talán elég, hogy erő hatására egy mágneses tengelyben a mágneses tér megváltozik, ami precízen mérhető.

A pontos mennyiségi szabályozás, amit az EMC-vel elérhetünk, ugyan alapvetően meghatározza a kijuttatás minőségét, de ez csupán egy szükséges és messze nem elégséges feltétel. A tökéletes szóróképek kialakításához mind a kereszt-, mind pedig a hosszirányú szóróképeknek is a tökéleteshez kell közelítenie, ennek pedig ma már olyan RAUCH megoldások az elemei, mint pl. a VariSpread különböző változatai, OptiPoint, GAP Spreading vagy AXMAT. Ezen megoldások a hidraulikus szórótányér meghajtással vagy a mechanikus VarioSmart hajtóművel (2025 DLG ezüst), ISOBUS fedélzeti elektronikával, CCI monitorokkal és a HighSpeed Servo nagy sebességű működtető motorokkal kombinálva adják a profi műtrágyaszórás műszaki alapjait.



VariSpread™

A RAUCH szakaszolási lehetőségeinek (automatic section control) megnevezése, melynek segítségével a gépkezelő az ék alakú területeken történő haladás vagy változó határvonal esetén egyszerűen és gyorsan, gombnyomással megváltoztathatja a szórási szélességet és mennyiséget. Természetesen – amennyiben kijuttatási térkép alapján történik a szórás – a változtatás GNSS jel alapján automatikusan végbemegy. Attól függően, hogy hány szakaszra tudjuk bontani a teljes szórási szélességet, az alábbi megoldások érhetők el:

- » **VariSpread V2:** Csupán a teljesség kedvéért kerül felsorolásra, hiszen itt nem másról, mint a bal és jobb oldal külön kapcsolásáról van szó.
- » **VariSpread V4:** A régebbi QUANTRON-E2-vel és manuális CDA kirepítéspont-beállítással (CDA) rendelkező AXIS M 20.2/30.2 esetében ez számított szériatartozéknak, szerepét ma már átvette a V8.
- » **VariSpread V8** (korábban dynamic): A nem ISO-BUS-os QUANTRON monitorral és manuális CDA feladéspont-beállítással (CDA) rendelkező AXIS M 20.2/30.2 esetében szériatartozék a 8 részszelesség kapcsolására képes VariSpread V8. A szakaszolás ebben az esetben a kijuttatási mennyiség változtatásával valósul meg. A szakaszok középről kifelé kapcsolhatók.



- » **VariSpread PRO:** A klasszikus részszelesség-kapcsolásokkal ellentétben teljesen automatikusan, folyamatos eljárással, a munkaszelességnek megfelelő számú orientációs ponthoz állítja be a munkaszelességet és a kijuttatott mennyiséget. Itt tehát gyakorlatilag méterenkénti szakaszolásról van szó, vagyis 36 méter esetén 36 szakasz, vagy 27 méter esetén 27 szakasz. Munkaszelességtől és működtető termináltól függően maximum 50 szakasz állítható be. A hidrosztatikus hajtású gépeken a változtatást a feladási pont, kijuttatási mennyiség és a tányérok fordulatszámának együttes változtatásával érjük el. Mechanikus hajtású gépeknél csupán a kijuttatási mennyiséget és a feladási pontot módosítjuk. A VariSpeed PRO gépek GAP szórásra is alkalmasak.



GAP SZÓRÁS

Abban az esetben, ha a munkaszélességen belül csak egy keskenyebb résztartományt, sávot kell leszórni (pl. kimaradt villanyoszlop környezete, nem párhuzamos művelőutak, stb.), a GAP spreading a megoldás. Mivel a Varispread PRO gépeknél lehetőség van a kintről befelé történő szakaszolásra is, így egy kombinált szakaszolással elérhető ez a sávszórás. 2019-től valamennyi Varispread PRO képes AXIS alapfelszereltségének a része a GAP szórás képessége.



OptiPoint (PRO)

Minden GPS-Controllal rendelkező műtrágyaszórónál szériatarozék a rendkívül hatékony OptiPoint táblavégi fordulókapcsolás (DLG ezüst, 2011). A fordulóban történő a műtrágyaszórás különleges kihívást jelent: itt a műtrágya mennyiségét és a szórással kapcsolatos viselkedést pontosan be kell állítani, hogy elkerülhető legyen a túltrágyázás vagy az alultrágyázás. Az OptiPoint minden műtrágyafajta és munkaszélesség esetében kiszámítja a forgóban az adagoló tolozár nyitásához és zárásához tartozó optimális kapcsolási pontokat, ezzel jelentősen növeli a kijuttatás egyenletességét a fordulóokban. A korábbi rendszerekkel ellentétben a RAUCH OptiPoint minden műtrágya esetében figyelembe veszi a specifikus repülési viselkedést és a jellegzetes szórásszórás-kép tulajdonságokat, ezáltal jelentősen növelve a pontosságot. A pontatlan be- és kikapcsolásból eredő szórási hibák, amelyek műtrágyától függően 4-6 méter is lehetnek, már a múlté.

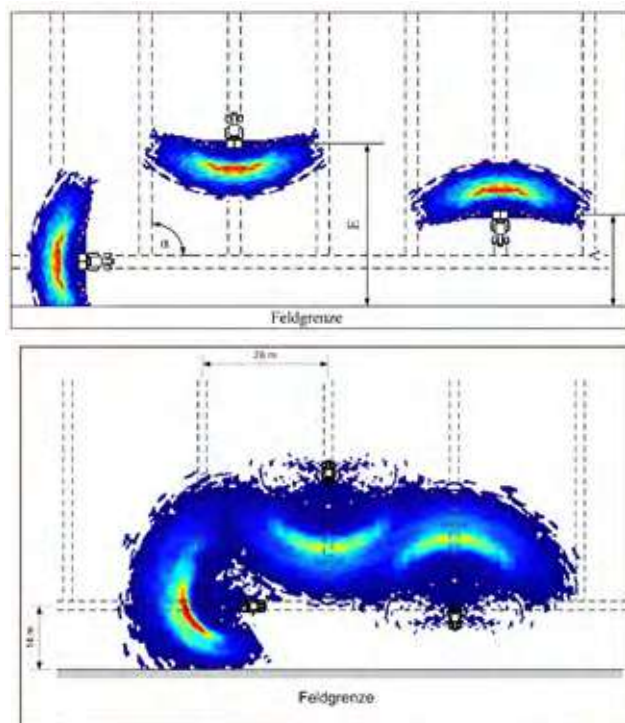


A 2024 óta elérhető OptiPoint pro több tényezőt figyelembe véve lehetővé teszi a be- és kikapcsolási pontok pontos beállítását a fordulóban történő be- és kihajtáskor. Az ötletes fordulókapcsolóval a műtrágya típusától függően változóan állítható a szórással kapcsolatos viselkedés. Az agrárágazatban eddig az volt a technika állása, hogy a kapcsolási pont beállítását és a műtrágyamennyiséget a szántó szélén egy átalányértékkel növelték. Az OptiPoint pro most minden releváns egyedi értéket elemzi, amelyet figyelembe kell venni a szántó szélén történő hatékony műtrágyázás meghatározó tényezőiként. Ide tartoznak többek között a gép műszaki tulajdonságai, a megadott mezőparaméterek és a műtrágya tulajdonságai. A korábban beállított OptiPoint pontokat most újraszámítják és áthelyezik, figyelembe véve a további hatásokat. A fókuszban álló befolyásoló tényezők részletes elemzésével az új elhelyezésű OptiPoint pontok megakadályozzák a

túltrágyázást vagy az alultrágyázást. Az ISOBUS terminálon keresztül a felhasználó az OptiPoint pro gombbal indítja el a funkciót a fordulóhely módban. A műtrágya típusától függően a kiszórási pont és a műtrágya mennyisége a fordulóhelyen a mező oldalán kerül beállításra. Ha a tolozár a forduló végén bezárul, az OptiPoint pro funkció automatikusan deaktiválódik.

És a feljődés itt sem állt meg, 2025 őszén került bemutatásra az OptiPoint pro+, ami támogatja a változó munkaszélesség-módosítást a szántóföld belső oldalán a fordulóíven is. Az OptiPoint pro+ új funkciói:

- » Tökéletes terminál-dokumentáció: A műtrágyázás összes indítási, leállítási és beállítási pontja automatikusan dokumentálásra kerül az ISOBUS-terminálon. Ez teljes nyomkövethetőséget és pontos üzemanyag-nyilvántartást tesz lehetővé.

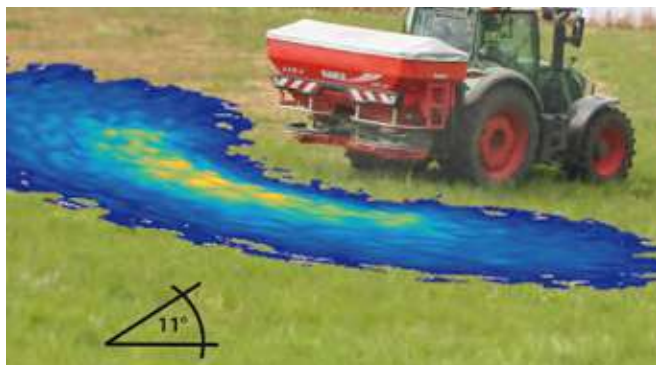


- » Kikapcsolási pont a művelőuton: Az újradefiniált kikapcsolási pontnak köszönhetően a vezető pontosan behajthat a fordulóban a művelőútra, még akkor is, ha a műtrágya jó repülési tulajdonságokkal rendelkezik.
- » Egyedi beállítás a műtrágyához és a terepviszonyokhoz: Az OptiPoint pro+ rugalmasan alkalmazkodik a különböző műtrágyatípusokhoz, időjárási viszonyokhoz és terep méreteihez, így minden esetben tökéletes kijuttatást biztosít.

PRECÍZIÓS MEGOLDÁSOK A RAUCH-TÓL

HILL CONTROL

Dombos területen amennyiben a dőlésszög nem haladja meg a 15%-ot (8,5°), akkor ezt a RAUCH műtrágyaszóró minden gond nélkül lekezezi, viszont ennél nagyobb lejtő/emelkedő vagy oldaldőlés esetén nagy segítség lehet a HILL CONTROL. A HILL CONTROL biztosítja az egyenletes oldalirányú eloszlást akkor is, ha a gép dőlésszöge a talajhoz képest folyamatosan változik, lehetővé teszi, hogy a lejtős terepen általában egyenletlenül eloszló műtrágya optimálisan táplálja a növényeket. A HILL CONTROL által biztosított szórásmintázat-optimalizálás a gerinceken és völgyekben való haladás során akár 3%-os műtrágyamegtakarítást is jelent. Ez az optimalizált elosztás további 3%-kal javítja a műtrágya hatékonyságát oldalirányú és hosszirányú lejtőkön.



A HILL CONTROL olyan algoritmusokon alapul, amelyek a műtrágya repülési jellemzői, a munkaszélesség és a lejtő dőlésszöge alapján külön vezérlési információkat számolnak ki minden egyes szórótányérhoz. A HILL CONTROL automatikusan optimalizálja a gép beállításait a feladáspont, az adagolási sebesség és a tárcsa sebessége tekintetében. A szórótányérok helyzetét és helyzetváltozását dőlés- és yaw (szögsebesség)-érzékelők mérik. A HILL CONTROL automatikus vezérlőrendszer az AXIS-ban a már meglévő szupergyors aktuátorokat használja az adagolás és a feladáspont szabályozásához. A meglévő vezérlőbe való teljes integráció könnyen használható funkciókat biztosít a felhasználó számára, és nem igényel külön figyelmet a működés során. A HILL CONTROL az első olyan rendszer, amely precíz műtrágya-eloszlást biztosít oldalirányú és hosszirányú lejtőkön való haladáskor. A növények optimális tápanyagellátást kapnak, elkerülhető a túltrágyázás, és jelentősen javul a műtrágya hatékonysága lejtős és komplex domborzatú terepen.

CORNER CONTROL

A CornerControl dinamikus szórás szabályozást biztosít komplex terepgeometriák esetén. A rendszer automatikusan csökkenti a szórótányérok fordulatszámát a sarkokban, és megakadályozza a túl- vagy az aluszórást. A SectionControl rendszerrel kombinálva minden négyzetméter optimálisan ellátott – maximális pontosság és hatékonyság a műtrágyázás során.

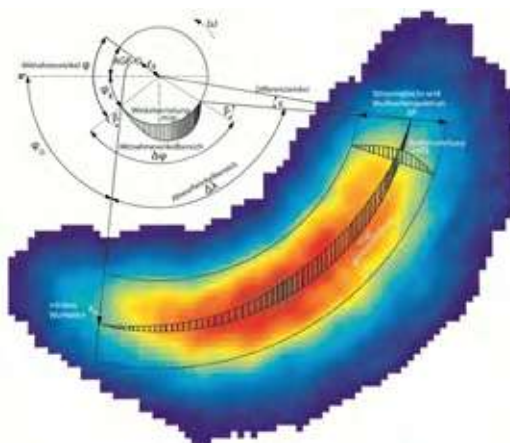
OptiSpread

Az OptiSpread rendszer egy teljesen integrált, automatizált műtrágyázási rendszer, amely a gyár valamennyi intelligens funkcióját ötvözi a maximális pontosság és hatékonyság érdekében. A rendszer fejlett érzékelőket és aktuátorokat használ, hogy önállóan, valós időben állítsa be a műtrágya adagolását és szórásikéjét, még komplex terepviszonyok között is.

AXMAT-DUO szórásképp ellenőrző szenzor



Szintén egy olyan rendszer, amely kezd megjeleni más gyártók kínálatában is, de a RAUCH már 2013-ban ezzel a megoldással hozta el az Agritechnica-DLG aranyérmét. A korábban bemutatott megoldásokhoz képest ez alapvetően más elven szolgálja a kiszórás pontosságát. Míg az előző megoldások valamilyen vezérelt vagy szabályozott módon közvetlen beavatkozással biztosították a tökéletes kijuttatást, az AXMAT ezzel szemben már a szórótányért elhagyó műtrágyaszemek röppályáját figyeli. Kétszer 27 darab radarszenzor került elhelyezésre az anyagáram útja alatt, melyek folyamatosan figyelik a kirepülő műtrágyaszemeket és továbbítják az információt a központi számítógépnek. A radar nem érzékeny a porra, koszra, nedvességre, esetleg a nedves rátapadt szennyeződés csökkentheti csak működőképességét, de ebben az esetben is egy nem működő szenzor adatai helyett a mellette lévő két másik kerül interpolálásra. A rendszer akkor válik csak működésképtelenné, ha három szenzor is kiesik. Tehát egy megbízható, robosztus egységről van szó, mely ugyan nem olcsó, de jelentős mértékben hozzájárulhat a gazdaságossághoz és környezetvédelemhez. A német Top Agrar szaklap és a Deula közös vizsgálata során az AXMAT használatával 4,25%-os javulást értek a keresztirányú szórásképpben.



Részét képezik:

- » Az intelligens szoftvermodulok, mint a Hill Control és az OptiPoint pro+ optimalizálják az elosztást lejtőkön és szántószéleken, növelve a hozamot és csökkentve a hibákat.
- » A felhőalapú FieldEngine és CCI Maps platformok nyitott, rugalmas adat-hálózatot és dokumentációt tesznek lehetővé vegyes flottákban.
- » Az opcionális AXMAT érzékelők folyamatos, valós idejű szórásképp-vezérlést biztosítanak, növelve az automatizáltságot és az erőforrás-hatékonyságot a precíziós gazdálkodásban.

PRECÍZIÓS MEGOLDÁSOK A RAUCH-TÓL

A 2025-ös Agritechnika bemutatott OptiSpread rendszerrel a RAUCH egy egyedülálló automatizálási rendszert mutatott be, amely a RAUCH összes intelligens funkcióját egy teljesen hálózatra kapcsolt egységben egyesíti, és maximális kiadagolási és szórási pontosságot, valamint maximális műtrágya-hatékonyságot kínál egy egyedülálló, komplett csomagban. Az OptiSpread az egyes kiegészítő modulok helyett a RAUCH teljes szakértelmét kínálja egy rendszerben – egyértelműen a pontosságra, a hatékonyságra és a költséghatékonyságra összpontosítva.

Az OptiSpread funkcióval ellátott AXIS ISOBUS műtrágyaszórók teljesen automatikusan beállítják az adagolást és a keresztirányú elosztást – anélkül, hogy a vezetőnek be kellene avatkozni. A legmodernebb érzékelőtechnológia folyamatosan figyeli az adagolási sebességet, a műtrágya tulajdonságait, a szóróasszöveget, a lejtő dőlésszögét és a határvonalat. A gépmódulok, szoftvermegoldások és felhőalapú adat-hálózat intelligens kombinációja egy zárt rendszert hoz létre, amely automatikusan vezérli és dokumentálja a szórással kapcsolatos folyamatok minden fázisát.

A rendkívül gyors SpeedServo aktuátoroknak köszönhetően a műtrágyaszórók azonnal reagálnak a változó üzemi feltételekre. A fokozatmentesen állítható RAUCH SectionControl megoldás, a VariSpread pro folyamatosan, veszteség nélkül szabályozza mind a munkaszélességet, mind a szóróasszöveget, még ék alakú területeken is. Ezenkívül a Cor-

nerControl szó szerint minden sarokba eljuttatja a műtrágyát. Az intelligens sarokszimuláció és a szórótányér sebességének dinamikus beállítása révén a terméshozam a mező széléig biztosított, anélkül, hogy a műtrágya a határon túlra kerülne.

A HillControl és az OptiPoint pro+ szoftvermegoldások képezik az OptiSpread digitális szívéit. A HillControl biztosítja az egyenletes, pontos oldalirányú elosztást, még lejtőkön, domboldalakon is. Az OptiPoint pro+ kiegészíti ezt a teljesítményt azáltal, hogy kiszámítja a pontos be- és kikapcsolási pontokat a szántószélen, és dinamikus beállítja az elosztási sebességet. Az összes folyamat automatikus dokumentálása a terminálon mindig teljes ellenőrzést és nyomon követhetőséget biztosít a gazdák számára.

A RAUCH innovációs ereje különösen jól megmutatkozik a felhőalapú adat-hálózatok területén. A FieldEngine segítségével a vállalat egy gyártóktól független szoftverplatformot hozott létre, amely egy nyitott rendszerben egyesíti a gép- és földterület-kezelést, az alkalmazási térképeket és a dokumentációt. Az ISOXML és az agrirouter platformhoz hasonló szabványok támogatásával a vegyes flották is könnyen integrálhatók. A CCI Maps kiegészíti ezt a koncepciót egy felhőalapú törzsadat-kezeléssel, amely még átláthatóbbá és hatékonyabbá teszi a műtrágyázási intézkedések tervezését és dokumentálását. A RAUCH a nyílt interfészekkel biztosított digitális függetlenségre összpontosít. A felhasználók nem kötődnek saját fejlesztésű rendszerekhez, hanem maximális rugalmasságot élveznek az Mezőgazdaság 4.0 területén.

Az OptiSpread opcionálisan kiegészíthető az AXMAT érzékelőrendszerrel, és ezzel az automatizálás új szintre lép.

Összefoglalva elmondható, hogy az OptiSpread segítségével a RAUCH újradefiniálja a precíziós gazdálkodás minőségi szintjét. Az automatizálás, a rugalmasság és a maximális erőforrás-hatékonyság egy olyan rendszerben egyesül, amely valódi versenyelőnyt biztosít a gazdáknak. Az OptiSpread nem csak részleges funkciókat kínál, hanem egy teljesen integrált, gyártótól független, komplett megoldást, amely már ma is következetesen megfelel a modern mezőgazdaság gyakorlati követelményeinek.



FieldEngine

Ma már tudjuk, és a fentiekből is látszik, hogy az adatgyűjtés fázisán túl léptünk, a cél, hogy a meglévő adatainkat minél egyszerűbben, hatékonyabban tudjuk feldolgozni, hasznosítani. A RAUCH válasza erre: FieldEngine.

Az Agritechnica 2025 kiállításon a RAUCH más neves gyártókkal (KRONE, Zunhammer és a NEXAT) közösen piacra dobta az új FieldEngine gazdaságirányítási szoftverét. Ez a gyártóktól független szoftverplatform egyértelműen ellentétben áll az egyes vállalatok által kínált saját fejlesztésű megoldásokkal, és aláhúzza a RAUCH innovációs szellemiségét és gyakorlati megközelítését a modern mezőgazdasági technológia digitalizálása terén.

A FieldEngine egy bevált korábbi rendszeren alapul, amelyet a RAUCH és konzorciumi partnerei mélyreható agronómiai és gépészeti szakértelmükkel jelentősen továbbfejlesztettek. A rendszer a gazdaságirányítás minden alapvető folyamatát lefedi, a földterületek és gépek kezelésétől az kijuttatási térképek elkészítésén és kiszóráson át a teljes dokumentációig. Az ISOXML és az agrirouter platformhoz hasonló bevett szabványok támogatásának köszönhetően a FieldEngine széles körű gépteljesítmény-kompatibilitást biztosít – ez döntő előny azoknak a vegyes flottát üzemeltető vál-

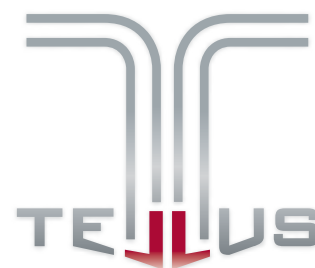
lalkozásoknak, amelyek nem akarnak egyetlen gyártóra korlátozódni. A szoftver így megteremtí az alapot a Mezőgazdaság 4.0 valódi interoperabilitásához.

A piackész platformot jelenleg (2025/26) szoros együttműködésben kísérleti vállalatokkal vezetik be. Az első bővítési szakasz a német nyelvterületen (Németország, Ausztria, Svájc) működő mezőgazdasági vállalkozásokat célozza meg, amelyek nagy értéket tulajdonítanak a gyakorlati megoldásoknak és a jól megtervezett gépi integrációnak. A fokozatos nemzetközi terjeszkedés is tervben van, de hazánkban egyelőre nem elérhető.

A műtrágyatechnológia szakértőjeként a RAUCH több évtizedes precíziós gazdálkodási tapasztalatát kamatoztatja a FieldEngine fejlesztésében. A hangsúly nem csak a gépek integrációján van, hanem a digitális tervezés és a fizikai alkalmazás zökkenőmentes együttműködésén is. A RAUCH számára az innováció nem csak technológiai kiválóságot jelent, hanem függetlenséget, nyitottságot és valódi hozzáadott értéket a gyakorlati alkalmazáshoz. A más gépgyártókkal, valamint az upstream és downstream szektorok partnereivel való hálózatépítés itt kulcsfontosságú, és egyértelmű előnyöket kínál a rendszer végfelhasználójának.

TELLUS ExtraDig

altalajlazító



A TELLUS talajlazító kombinált egymenetes talajművelő gép. A gép két sorban elhelyezett lazító késekből, valamint kettő lezáró, tömörítő tüskés hengerből áll.

A kések oldal szárnyakkal, első háromszög alakú előhasítóval és megfordítható kopócsúccsal szereltek. A kések szögállása nagyon jó talajba hatolást, talajban tartást, ideális repesztő hatást eredményez. Az oldal szárnyak és a „cápauszony” fokozzák a nagy méretű rögök aprítását és a talaj szerkezetének megemelését. Nagy gerendely magasságból és a kések kialakításának köszönhetően akár 50/70 cm-es mélységben is dolgozhatnak, minimá-

lis vonóerő szükséglet mellett ideálisan törnek át a letömődött rétegeket. A tüskés hengerek tökéletes lezárást végeznek, fokozzák a szármagadványok bekeverését a talaj felső rétegeiben. A mélység állítás a traktor 3 pont függesztőművén és a lezáró hengerek hidraulikus állításával menet közben is történhet. A kétoldali oldalhatároló lemez végzi a talajrészek munkaszélességen belül tartását. Erős, robosztus váz, szakítócsavaros biztosítás segít minket abban, hogy a kívánt munkamélységet folyamatosan megtartsuk.

Opcióként egyenes késsel és ékgyűrűs hengerrel is kérhető.

TÍPUS	555-25	755-30	955-40	570-25	770-30	970-40	1170-50
Munkaszélesség (cm)	250	300	400	250	300	400	500
Késosztás (cm)	50	43	44,5	50	43	44,5	45,5
Kések száma (db)	5	7	9	5	7	9	11
Munkamélység max. (cm)	55	55	55	70	70	70	70
Keretmagasság (cm)	95	95	95	110	110	110	110
Tömeg (kg)							
Dupla hengerrel és Terelő lemezekkel	2 050	2 350	2 550	2 500	2 950	4 000	4 700
Teljesítmény igény (LE)	150-	200-	300-	200-	300-	400-	500-





VALTRA

A Valtra a skandináv országok vezető traktorgyártója. A finnországi üzemünkben több mint 1700 alkalmazottunk dolgozik a fejlesztési, gyártási, és szerviz osztályokon.

Traktoraink a legsokoldalúbb erőgépek, a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz fejlesztjük, teszteljük és gyártjuk őket. Küldetésünk, hogy a felhasználók befektetései minél hamarabb megtérüljenek, és segítsük ügyfeleink üzleti növekedését.

A végfelhasználók egyedi igényei és munkafolyamatai alapján állíthatják össze a traktor specifikációját. A Valtra traktorok nem csak sokoldalúak, hanem igen elismertek megbízhatóságuk és tartósságuk miatt. A finnországi időjárás következtében a munkára alkalmas időszak rövid, ezért különösen fontos számunkra a megbízhatóság. Mivel kampány időszakban a kezelő hosszú napokat tölt traktorában, a kényelem és kezelhetőség is fejlesztéseink fókuszában vannak.

Minősége, erős ügyfélközpontúsága tette a mezőgazdasági vállalkozások kedvelt választásává a Valtrát.



Folyamatosan fejlesztjük a traktorainkat, a jól bevált megoldásokat megtartjuk, így kerüljük el a gyerekbetegségeket. Az automata kormányzási rendszeren felül élenjáróak vagyunk a precíziós mezőgazdaság terén is. Megoldott az isobusos munkagépek teljeskörű vezérlése, a precíziós kijuttatási feladatokat akár mobilinterneten keresztül is elküldhetjük a traktorra.

1. Szoftveres támogatás: A Valtra traktorokhoz elérhetők különféle precíziós gazdálkodási szoftverek, amelyek támogatják az adatelemzést, a talajmonitortozást és a terméstervezést.

2. Felhasználóbarát kezelőszervek: A traktorok ergonomikus kialakítása és modern kezelőszervei lehetővé teszik a gazdák számára, hogy könnyedén irányítsák a precíziós gazdálkodási rendszereket, így gyorsabban és hatékonyabban végezhetik el feladataikat.

3. Adatok gyűjtése: A Valtra traktorok képesek valós idejű adatgyűjtésre a munkavégzésről, például a terméshozamról és a talajnedvességről, amely segíti a pontos döntéshozatalt és a jövőbeli tervezést.

4. Rugalmasság: A különböző munkagépek és kiegészítők könnyű csatlakoztatása révén az adott feladathoz legjobban megfelelő munkaeszközök használata biztosított. Ez tovább növeli a precíziós gazdálkodás hatékonyságát.

VALTRA

A széria

MINDENFÉLE MUNKAVÉGZÉSRE KÖNNYEN HASZNÁLHATÓ. Az A-szériának megvan az ereje a talajmunkához, és a mozgékonyasága a homlokrakodós munkákhoz. A traktor kívülről nagyon kompakt, de a fülke belül mégis tágas és kényelmes.

Két hajtóműből választhatunk:

Az alap kivitelű sebességváltó két csoportban, csoportonként 6 szinkron sebességi fokozattal = 12 előre és 12 hátra sebességfokozattal rendelkezik. Opcióban kérhetünk mászót, ekkor 24/24-es lesz. Az új Hitech4 modellek esetén 4 robotizáltan kapcsolható csoportban, csoportonként 4 powershiftet találunk. (16/16). Opcióban kérhetjük a mászót, ekkor 32/32-es lesz. A Hitech4 -ben sok minden újdonság mellett kérhetjük a fülke rugózást is.



A	75	85	95	105	115	125	135
Hengerek száma/ lökettérfogat (l)	3/3,3	3/3,3	3/3,3	4/4,4	4/4,4	4/4,4	4/4,4
Max teljesítmény, LE	75	85	95	105	110	120	130
Hitech sebességi csoport / csoporton belüli szinkronizált fokozat	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6	2/6, opcióként 4/6
Hitech 4 sebességi csoport / csoporton belüli POWERSHIFT fokozat	NEM RENDELHETŐ	NEM RENDELHETŐ	NEM RENDELHETŐ	4/4, opcióként 8/4	4/4, opcióként 8/4	NEM RENDELHETŐ	NEM RENDELHETŐ
1, Hidraulika szivattyú rendszere (teljesítménye)	fogaskerék, (65 lit/perc)	fogaskerék, (65 lit/perc)	fogaskerék, (65 lit/perc)	fogaskerék, (57 lit/perc)	fogaskerék, (57 lit/perc)	fogaskerék, (57 lit/perc)	fogaskerék, (57 lit/perc)
2, Hidraulika szivattyú rendszere (teljesítménye)	-	-	-	fogaskerék, (98 lit/perc)	fogaskerék, (98 lit/perc)	fogaskerék, (98 lit/perc)	fogaskerék, (98 lit/perc)
Kihelyezett szelepek vezérlése	mechanikus	mechanikus	mechanikus	mechanikus	mechanikus	mechanikus	mechanikus
Hátsó emelőmű emelési képessége, kg	3000	3000	3000	4300	4300	5200	5200
Öntömeg tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül	3500	3500	3500	4000	4000	4500	4500



MACHINE
OF THE YEAR 2017

reddot award 2018
winner

MACHINE
OF THE YEAR 2019



MEGBÍZHATÓSÁG ÉS HATÉKONYSÁG A MINDENNAPOKBAN

VALTRA A105 PS AZ ARANYBULLA MG. ZRT. TELEPÉN

A Székesfehérváron működő Aranybulla Mg. Zrt. szarvasmarha-telepén 2022 óta dolgozik a Valtra A105 PS traktor, amely mára a napi takarmánykiosztás egyik legfontosabb gépévé nőtte ki magát. A telepen Cseszneki Csabával, a szarvasmarha-ágazat vezetőjével beszélgettünk a géppel kapcsolatos tapasztalatairól, a kis Valtra hatásáról a telep működésére.

Új megoldást kerestek az etetőkocsi vontatására

A szarvasmarhák napi takarmányozása alapvető feladat. A telepen olyan traktorra volt szükség, amely a jó minőségű TMR előállítás és kijuttatása érdekében minden nap megbízhatóan működteti az etetőkocsit. Korábban egy idős, hibákkal terhelt gép látta el ezt a munkát.

„A régi gép már nagyon sok meghibásodással dolgozott, emiatt gyakoriak voltak a leállások és javítások” – me-

sélte Cseszneki Csaba. A helyzet halmazthatatlanná vált.

Az egyik gépkezelő el is hagyta a céget, majd amikor a Valtra A105 Powershift munkába állt, visszatért – azóta is a telepen dolgozik.

Napi 15 kör, 7500 üzemóra – mégis szinte gond nélkül

A Valtra A105 2022-ben állt munkába, napi szinten intenzív terhelés mellett üzemel. A telepen van olyan állomány, amelyet naponta kétszer, másikat egyszer etetnek, ami összesen napi mintegy 15 környi munkát jelent a telepen.

A traktorban mára 7500 üzemóra van. A tapasztalatok szerint a kötelező karbantartásokon túl csak kopó alkatrészek cseréjére volt szükség.

A dolgozók gyorsan megkedvelték: a gép fordulékony, kényelmes, és a napi karbantartás is gyorsan elvégezhető, még istálló környezetben sem jelent plusz terhet.

Újabb Valtrák az Aranybulla Mg. Zrt. gépparkjában

A kedvező tapasztalatoknak köszönhetően a vállalat két további Valtra modellt is beszerezett: két G105 Active traktort. Mindkettő az állattenyésztésben dolgozik, táphordás a baromfi állománynak ill. a szarvasmarhák számára, a másik a trágya napi elszállítását végzi, szintén a két előbb említett területen, valamint a tömegtakarmány készítésre is mindegyikre számítunk. A gépkezelők nagyon meg vannak elégedve velük.

Nagyobb teljesítményű traktor is ki próbáláson

A közelmúltban a telepen egy nagyobb teljesítményű, 305 lóerős Valtra Q305 traktort is kipróbáltak. A teszt célja az volt, hogy felmérjék, hogyan teljesít a gép talajművelési feladatok során. Az első tapasztalatok biztatóak: a nagyobb teljesítményű Valtra jelentős tartalékokkal rendelkezik, és kiválóan illeszkedik a nagy igénybevételű szántóföldi munkákhoz.

SZERZŐ: MESZÁREK FERENC

VALTRA – MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE

- állattartó telepekre,
- szántóföldi növénytermesztésbe,
- gyümölcsstermesztésbe,
- kommunális feladatokra,
- erdészeti munkákra is található ideális modell.

A Valtra gépek így teljes körűen lefedik mindazokat a területeket, amelyek egy modern mezőgazdasági vállalatnál felmerülhetnek.





VALTRA Gszéria

Valtránál a funkcionalitás alapján alakítjuk ki traktoraink részleteit. Ilyen egyszerű ez. Ezért a G Szériánk kompakt méretű, mégis erős kialakítású. G széria a traktorvilág valódi mindenese. Kicsi méretű, de az erőteljes hidraulika, könnyen használható intelligens vezérlő funkciók és precíziós megoldások teszik számos munkagép kiszolgálójává. A gyári szerelésű segédváznak, az elektronikus vezérlésnek köszönhetően tökéletes homlokra-kodós traktor. A G megállja helyét a precíziós gazdálkodásban is. A Valtra Smart Farming a Versu és az Active modellekhez rendelhető.



reddot winner 2021

▶ **VIDEÓ**



G	105	115	125E	135
Hengerek száma/lökettérfogat (l)	4/4,4	4/4,4	4/4,4	4/4,4
Max teljesítmény, LE (alap, rásegítéses)	105/110	115/120	125/130	135/135
Hitech, Active, Versu Sebességváltó csoport/POWERSHIFT	4/6	4/6	4/6	4/6
HITECH Hidraulika szivattyú (teljesítménye) Fogaskerék	100			
ACTIVE, VERSU Hidraulika szivattyú (teljesítménye) Terhelés érzékelős	110			
Kihelyezett szelepek vezérlése HITECH, ACTIVE	Mechanikus			
Kihelyezett szelepek vezérlése VERSU	Elektronikus, Smart touch kezelőfelület			
Hátsó emelőmű emelési képessége, kg	6000			
Öntömege tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül, kg	5140			
Fordulási sugár (m)	4.36			
Üzemanyag tartály (l)	200			

VALTRA

N széria



IGÁSLÓ VEGYES GAZDASÁG OK SZÁMÁRA. Az N széria a legerősebb 4 hengeres traktor a piacon, teljesítménye erőtartálékkal eléri a 185 LE-t és a nyomatéka 730 Nm-t. Akár 200l/perc szállítási kapacitású rendszerrel bármilyen munkagéphez elegendő hidraulikus teljesítmény áll rendelkezésre. Az erős hátsó emelőmű kategóriájában kiemelkedő. Az N-est könnyebb vezetni, mint egy automata váltós autót. Precíziós gazdálkodási csomagjaink közül mindenki megtalálja a gazdasága optimális választását.

N	135	155	175
Hengerek száma/ lökettérfogat (l)	4/4,9	4/4,9	4/4,9
Max teljesítmény, LE	135	155	165
Hitech, Active, Versu Sebességváltó csoport/ POWERSHIFT	6/5	6/5	6/5
Direct (fokozatmentes) csoportok száma	4	4	4
HITECH Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	fogaskerék, (73/90 lit/perc)	fogaskerék, (73/90 lit/perc)	fogaskerék, (73/90 lit/perc)
ACTIVE, VERSU, DIRECT Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	Terhelés érzékelős (115-160-200 liter/perc)	Terhelés érzékelős (115-160-200 liter/perc)	Terhelés érzékelős (115-160-200 liter/perc)
ELEKTRONIKUS kihelyezett szelep vezérlése VERSU, DIRECT	X	X	X
Mechanikus kihelyezett szelep vezérlése HITECH, ACTIVE	X	X	X
Hátsó emelőmű emelési képessége, kg	7800	7800	7800
HITECH öntömege tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül	6300	6300	6300
Active, Versu, Direct tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül	6500	6500	6500
Fordulási sugár (m)		4,5	
Üzemanyag tartály (l)		235	



TAPASZTALATOK A VALTRA N ÉS G SZÉRIÁS TRAKTOROKRÓL

BALLA KÁROLY ZÖLDSÉGTERMESZTŐ KERTÉSZETÉBEN JÁRTUNK

Az 57 éves Károly családi őstermelői vállalkozást üzemeltet Bugyin. A családi ház mellett találkozunk, megkértem mutassa be gazdaságát, meséljen a gazdálkodása során szerzett tapasztalatairól. Károly körbevezet a zöldség tároló- és manipuláló helyiségeken, és természetesen megnézzük a gépeket is.

A zöldségtermesztést még szüleivel és bátyjával gyerekkorában kezdték, azóta is ezzel foglalkozik.

Fő terményként szabadföldi újborgonyát 15 ha-os, zellert 5, céklát és káposztát 2-2 hektáros területen termel. Vetésforgóként gabonát vet és elmondja, hogy a földterületek jellemzően 3 km-es körzetben helyezkednek el. Területei homokos barna, homok és kötött talajokból állnak. Az utóbbi években a változó klíma miatt a kötött talajokon jobb termést tudnak betakarítani. A szántóföldi zöldségtermesztéshez legjobb lenne, ha dobos-konzolos öntözőberendezésekkel tudnák a csapadék pótlást megoldani, viszont a jellemzően 2-10 hektáros a táblák mérete miatt a mikro szórófejes öntözést tudják gazdaságosan megoldani.

Mivel speciális terület a zöldségtermesztés, nagyon kíváncsi vagyok milyen kihívásoknak kell megfelelniük ezeknek a gépeknek. Károly készséggel beszél erről is: Kezdetekben MTZ-vel üzemeltették a munkagépeket, de el kell mondan, hogy a nem túl komfortos munkakörnyezetet az ember dereka és háta igen megszenvedti.

2018-ban vásárolták az N 134-es Valtrát egy REGENT négy fejes váltva forgató ekével. Akkor főként talajmunkák végzésére tervezték használni ezt a traktort, de hamar ráébredtek arra, hogy igazán univerzálisan, minden feladatra tudják használni. Károly elmondása alapján a Valtrákat használva igen könnyű a munkagépek felakasztása, a hidraulikus harmadik pont is sokat segít ebben. „Egy igazi mese a munkagépek beállításakor”.

Speciális zöldségvető és betakarító gépek esetében kiemelkedően fontos, hogy a traktorok milyen szinten tudják kiszolgálni ezeket a munkagépeket.

Nagyon fontos a munkagépek ideális menet sebességének beállítása és folyamatos tartása. Ehhez a traktoron a legmegfelelőbb sebességfokozatot kell választani, ezért kritikusan fontos a traktorok sebességváltóinak a jó sebességi fokozat eloszlása.

Mivel a burgonyavető gép megtöltve igen nehéz, ezért az N-es Valtra ideális ennek az üzemeltetésekor, kell a nagyobb öntömeg és a hátsó függesztőművön a nagyobb emelő képesség. A Valtráknak nem okoz gondot a nehezebb munkagépek üzemeltetése is, nagyon jó, ha a hárompont emelési tartománya. Könnyű használhatóság szempontjából fontos a traktorok öntömege, fordulékonyasága és széles körül alkalmazhatósága.

Évente kettő alkalommal gyom irtóznak, és 8-10 alkalommal végeznek növényvédelmi kezeléseket.

2022 őszén szerezték be a G szériát, amibe ugyan nincsen mászó fokozat, de nem is szükséges. A géphez beszerettek vékony művelő kereket is. Mivel a G-snek csoportonként 6 poweres váltója van, így sűrűbb a sebesség osztása. Zeller betakarítás idején az A6-os vagy B1-B3 sebességi fokozatokat használja- mindig meg tudja találni az éppen ideális haladási sebességet. Nagyon előnyös a csoportonként hat poweres váltó. Nagyon szereti az 540 ECO fordulatot TLT-t, így nem kell a motorokat annyira pörgetni. Pótkocsizáskor kb. 120 mázsa terményt szokott mozgatni- ez sem gond a G-s Valtrával.

Mind a kettő traktorba megtalálható az automata kormányzás előkészítés. Az antennát és a monitort éppen abba a traktorba szereli be amelyiket robotkormányval szeretné használni. „Az automata kormányzás használata megkönnyíti a munkát! Kényelmi szempontokon túl növeli a precizitást, mivel használatakor tudunk hátra figyelni a munkagépre. Előre nem is nagyon szoktunk nézni, jobban oda tudunk figyelni a betakarítógép munkájára.”- mondja Károly. Vetéskor, bakhát készítéskor, permetezéskor és a betakarításkor is nagy előnyt látja.

Mind a két traktoron van front emelőmű is, ami kiszélesíti a munkagépek hasz-



nálatát. Mindkét Valtráját bármilyen feladatra tudja használni, lehet az palántázás, burgonyavetés, permetezés, pótkocsizás vagy talajmunka. A területek megfelelő kihasználása és a hatékonyság megtartása érdekében fontos a traktorok megfelelő nyomtávra állítása. Mindkét traktort be tudja megfelelően állítani. A G-set 150 cm-es nyomtávra állítják. Nagyon fontos az ültetés, permetezés, kultivátorozás, betakarítás időben történő elvégzése. Károly számára nagyon fontos a megbízhatóság. Az N-es 600, a G-s kb. 350 üzemórát teljesít évente.

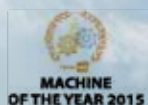
Ugyan nem olcsó a traktorok fenntartása, de több gazdával beszélgetve más nyugati traktorokhoz hasonló költséggel lehet számolni. „A Valtrák megbízhatóak, sokoldalúan használhatóak, kényelmesek, összes fenntartási költséget tekintve nagyon kedvezőek”

Károly elmondja még, hogy egyre nehezebb beszerezni a szerves trágyát, és kijuttatása relatíve drága, de mindenképpen megéri az árát. Sajnos a klímaváltozás egyre több kihívás elé állítja, az idei év a túlélésről szól. A jövőre tekintve reménykedik a csapadékosabb időjárásban, a jobb gazdasági környezetben.

SZERZŐ: JÓCSÁK ATTILA



VALTRA T széria



▶ VIDEÓ

VALTRA UNLIMITED – NAGYOT SZÓL!

HA TERVEZHETNÉL EGY TÖKÉLETES TRAKTORT, AKKOR AZ ÍGY NÉZNE KI. Egyedülálló tulajdonságai vásárlóink kívánságaiból születtek. A T széria tulajdonságaival jól alkalmazkodik a munkához. A hosszú 2995 mm tengelytávjával jó a stabilitása és sima az úttartása. Hasmagassága nagy (60 cm), a fülkéje mégis alacsonyabb elhelyezkedésű, mely a piacon a legkompaktabb 6 hengeres traktorra teszi. Mi olyan traktorokat építünk, melyek páratlan sokoldalúságot nyújtanak. Kitűnő vonóképeségével ideális traktor földműveléshez, vontatáshoz. Vegyes farmgazdálkodáshoz is széles opcionális lehetőségeket biztosítunk.



T	145	155	175E	195	215	235	255
Hengerek száma/ lökettérfogat (l)	6/6,6	6/6,6	6/7,4	6/7,4	6/7,4	6/7,4	6/7,4
Max teljesítmény, LE (alap, rásegítéses)	155/170	165/180	175/190	195/210	215/230	220/250	220/271
Hitech, Active, Versu Sebességváltó csoport/ POWERSHIFT	6/5	6/5	6/5	6/5	6/5	6/5	6/5
Direct (fokozatmentes) csoportok száma	4	4	4	4	4	4	-
HITECH Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	Fogaskerék, (73/90 liter/ perc)						
ACTIVE, VERSU, DIRECT Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	Terhelés érzékelős (115-160-200 liter/ perc)						
Kihelyezett szelepek vezérlése HITECH, ACTIVE	Mechanikus						
Kihelyezett szelepek vezérlése VERSU, DIRECT	Elektronikus, Smart touch kezelőfelület						
Hátsó emelőmű emelési képessége / opció, kg	8100/9500						
Öntömege tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül	7300						
Fordulási sugár (m)	5,25						
Üzemanyag tartály (l)	380						

EZT A TRAKTORT EGYSZERŰBB VEZETNI, MINT EGY AUTÓT! - ÉS MÉG SZÉP IS!

Csizmadi Gyula és felesége, Brigi is zöldségtermesztő családi gyökerekkel rendelkeznek Bugyin.

Egy szép őszi napon családi házuk hátsó teraszán ülünk le egy kávé melletti beszélgetésre. A példamutatóan rendezett udvar hátsó részében található a zöldségtároló, ami mellett a Valtra A 105 powershift modell áll. Már a nagy szülei kezdték, később szülei folytatták a háztáji zöldségtermesztést. Az idők során a család folyamatosan fejlesztette a gazdaságát. Gyula és Brigi is kiskoruktól bele nevelődtek a zöldségtermesztésbe. Jelenleg is családi kereteken belül művelik területeiket, Gyula szülei idény jellegűen segítenek a házaspárnak.



A területek Gyula szüleinek nevének, Gyula és Brigi szívességi használatában bérlik a földeket. Hozzávetőlegesen 5 ha burgonyát, 5-8 ha káposztát és kiegészítésként zellert termesztenek. Korábban állítottak elő sárgarépát és gyökér zöldséget is. A nagyfokú kézi munkaerő igény miatt ezeknek a növényeknek a termesztésével mára felhagytak. A mostanság tapasztalható forró, száraz nyarak miatt a télálló burgonya szára lesül, és betakarítása nehézkes. E miatt csak újborgonyát termesztenek.

Átlagos tábla méretük 3 hektáros, mikró szórófejes rendszerrel öntöznek. A földek körülbelül 3 kilométeres körzetben vannak.

Az emberi munkaerő kiváltása manapság nagyon fontos gazdasági tényező, így egyre inkább előtérbe kerül a megbízható, és a munkafolyamatokhoz illeszkedő, korszerű gépesítés. Ilyen példa a betakarító behordó szalag is. A zöldségek idény jellege kezd eltűnni, egész évben ugyanazt a minőséget várják el az ügyfelek. Az import áruk dömping szerű megjelenése nagy turbulenciát tud okozni a piacon. Átalakulnak a vevői szokások, a Budapesti Nagybari piacon korábban nagy számban jelen levő kis kereskedők lassan eltűnnek, az áruházi értékesítés lép előtérbe. Elmondásuk alapján öt éve a Nagybari piacon még 500 rekeszt tudtak eladni piacon-

ként, ez idén kb. 50 rekeszre zsugorodott vissza.

A finom kávékat kortyolgatva megkérem Gyulát mutassa be a gépesítésüket:

„A gazdaságban legelőször egy T25-ös, majd egy MTZ, későbbiekben egy kis Zetor állt sorba. Ezek mind a mai napig megvannak, ezek a traktorok apránként keresték össze a Valtra árát” - mondja mosolyogva.

„2022 tavaszán merült fel bennünk az igény egy új nyugati traktor iránt, szeretünk volna egy kényelmesebb, modernebb traktort. A modernebb munkagépek igényét is ki kellett szolgálni az új traktorral. Sok kereskedőhöz elmentünk, nézelődtünk. Elgondolásunkban 100 LE-s és 140 cm-es nyomtávra összeállítható, palántázáshoz kellően lassan haladni tudó traktor fogalmazódott meg, ami a talajmunkákhoz is használható.” - Gyula édesapja a „fő traktoros”, az ő igényeinek is meg kellett felelni a traktornak. „Több nyugati traktor márkát is megnéztünk, egyik ismerősünknek régóta volt Valtrája és nagyon elégedett volt vele, ezért felkerestük a Valkon kecskeméti telephelyét is.” - folytatja Gyula. Minél nagyobb lökettérfogatú, nyomaték motorral szerelt traktort kerestek, és ebből a szempontból a Valtra tűnt a legjobb választásnak. „Hogy a női résznél maradjunk, a megjelenés sem volt utolsó szempont!” - veszi át a szót Brigi. „Mivel a korábbi traktorban igen fárasztó

tó volt a traktorozás, ezért a kényelem is elsődleges szempont volt számukra.”

Egyértelműen nem bánták meg, úgy gondolják, hogy a legjobb döntést hozták, amikor megvették a Valtra A 105-ös powershiftes traktorukat. Kisebb elektromos hibák ugyan voltak, de meglettek oldva. A szerviz csapat jött, amikor kellett, ha tudtak - akár telefonon is segítséget nyújtottak.

„A szerviz csapat segítőkész, mindig elérhető. Elmondhatjuk, hogy a szerelő mindig megoldotta a problémáinkat, a szervizes főnököt nem kellett zaklatni megoldatlan gondok miatt. Az üzemanyag tankja jó nagy, fogyasztása alacsony, előfordult, hogy csak kéthetente tankoltuk meg. A front hidraulika nagyon hasznos, front gyomirtó permetezőt és targonca tornyot működtetünk vele. Kezelése egyszerű, apukám is gyorsan megtanulta a traktort használni. Nyári idénymunkában Brigi személyében van egy beugrós traktorosunk is!” - nevet Gyula. „Így van! - ismeri el Brigi - El kell mondanom: ezt a traktort egyszerűbb vezetni, mint egy autót!”

Ahogy a felmenőktől tanulták a fiatal-ságot is bevonják a munkába, 9 éves kislány is ki szokott menni a munka dandárjában, a veszélyes munkagépek miatt nagyon odafigyelnek rá.

Beszélgetésünk alapján megállapíthatjuk, hogy a gazdálkodásukat nagy kihívás elé állítja a klímaváltozás. A téli fagyok hiányoznak a kártevők gyérítésében - fontos lenne a hideg tél! Az Európai Unió kivonja a permetező szer hatóanyagokat, emiatt többször kell permetezniük. Az üvegházi molytetű ellen nincs megfelelő vegyszeres védekezés, új módszereket kell kitalálni ez ellen. A növények is egyre nagyobb stressznek vannak kitéve, a nyári nagy melegekben éjszakánként nem hűl 20 fok alá a hőmérséklet. Új gazdálkodási módszereket kell bevezessenek, alkalmazkodniuk kell a megváltozó körülményekhez.

SZERZŐ: JÓCSÁK ATTILA

AMENNYIBEN TEHETJÜK KÖVETKEZŐ ALKALOMMAL IS ISMÉT VALTRÁT VESZÜNK!

A Novohrad-Nógrád UNESCO Globális Geopark egyik településén, Magyargécen találkoztunk Szerémi Szabolcs egyéni vállalkozóval.



Szabolcs 1989 év végén váltotta ki árú szállítói vállalkozói igazolványát, 1994-ig négy teherautóból álló flottával végezte ezt a tevékenységét.

A 90-es évek elejétől a falu határában földeket, szántókat kezdett vásárolni. A sok vadkár miatt kevés volt a termés, erdő- és legelő gazdálkodás felé fordult. Angus és Limusine fajtákkal húsmarha tenyésztésbe fogott.

Erdő telepítéssel, erdő kezeléssel és erdészeti szolgáltatással is foglalkozott, viszont ezt egy idő után háttérbe szorította. Akkoriban nagyobb erdészeteknek dolgozott, a mai napig is előfordul, hogy végez erdészeti munkát, viszont nem ez a fő tevékenysége. Az erdő telepítés nagyon nagy élömlenke igényel jár, nehéz megfelelő munkatérőt találni.

Jelenleg 100 hektár erdő, 150 hektár legelő és 150 hektár szántófölddel rendelkezik. A festői szépségű tájon alacsony aranykorona értékű földek vannak, főként szálastakarmány és lucerna félék termesztését végzi. Főként lucernát, vörös herét, fűmagot, őszi szöszös búkkönyt termeszt. A nagy vadkár miatt kevés kukoricát és őszi

árpat is termeszt. Fiával és egy fő gépkézeliővel végzik a munkákat.

„50-es MTZ-vel kezdtünk, az idők során az MTZ-k jöttek-mentek. 3 db új MTZ-énk is volt. Az első nyugati traktorunk nem Valtra volt, mivel akkor még nem voltam kapcsolatban a Valkonnal. Munkagép vonalon korábban lengyel gyártmányú kaszák, rendkészek, kis bálázók voltak, viszont most már teljes Krone sorral rendelkezünk. A Kronékkal maximálisan elégedettek vagyunk. A korábbi gépekhez képest kevesebb a javítás, nem kopnak annyira, az alkatrész felhasználásuk minimális. Évente 2-3.000 réti széna és lucerna körbálát készítünk. Időközben megismerkedtünk a Valkon területi képviselőjével, Vincze Györggyel, aki egyik traktor beszerzésekor szó szerint nem engedte, hogy ne Valtrát vegyünk! Jó referenciák voltak a Valtrára, a környékbeli gazdák elégedettek voltak, jókat mondtak rájuk.

2021 tavaszára érkezett hozzánk két Valtra: T144 Active és az A104 állt hadrendbe.

2025 nyarán cseréltünk traktorokat, nem véletlenül ismét Valtrák jöttek: a G105 Active és a fokozatmentes váltós, homlokrakodóval szerelt T235 Direct.”

Amennyiben lehetőségük van a nyugati traktorokat három- négy évente cserélik.

„Úgy gondolom jó döntést hoztunk amikor a megbízható Valtra márkát választottuk. A Valtrák ugyan nem a legolcsóbbak, de úgy gondolom a fenntartási költségeket, fogyasztást is figyelve megéri ezeket venni. A G szériával zöld munkákat: kaszálást, sodrást, és takarmány szállítást végzünk. A T szériával főként talajmunkát, körbálázást, szállítás és homlokrakodózást végzünk. A T235 fokozatmentes sebességváltóval és gyári homlokrakodóval van szerelve. Minden Valtránk nagyon komfortos, kényelmes! Különös képen az első híd rugózás nagyon jó! Bármilyen munkára is használjuk őket nagyon szeretjük. A jót könnyű megszokni!”

Voltak ugyan problémák a traktorokkal, de elhanyagolhatóak. Másodjára azért választották a Valtrát, mert elégedettek voltak a traktorral és a szervízzel is. „Amennyiben tehetjük következő alkalommal is ismét Valtrát veszünk!”- zárta a beszélgetést Szabolcs.

SZERZŐ: JÓCSÁK ATTILA

VALTRA

Q széria

A Q SZÉRIÁVAL ÖRÖM DOLGOZNI, A VEZETŐ ÁLMA. Az erő, a praktikum, a precizitás és a teljesítmény tökéletes kombinációját kínálja a fokozott hatékonyság és jövedelmezőség érdekében.

A Q széria profi, mely maximalizálja a nyereséget.

A földeken könnyen használható Q széria precíziós gazdálkodási funkciói időt, ráfordítást és pénzt takarítanak meg.

Takarítson meg időt az irodai papírmunkán : a TaskDoc Pro egyszerűvé teszi az adatátvitel kezelését a Q széria és az FMIS rendszer között. 2024 őszétől a Q és S6 széria sebességváltóját a finnországi gyárunkban állítjuk elő, a gyártás és minőség ellenőrzés szigorú előírások alapján történik.

Q	230/ 250	245	265	285	305
Hengerek száma/ lökettérfogat (l)	6/7,4	6/7,4	6/7,4	6/7,4	6/7,4
Max teljesítmény, LE (alap, rásegítéses)	230/250	245/265	265/290	285/305	305/305
Sebességváltó	AGCO fokozatmentes				
Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	Terhelés érzékelős(200 liter/perc)				
Kartámasz	SMART TOUCH				
Kihelyezett szelepek vezérlése	Elektronikus				
Hátsó emelőmű emelési képessége, kg	9500				
Öntömege tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül, kg	9200				
Fordulási sugár (m)	6,75				
Üzemanyag tartály (l)	430				



▶ VIDEÓ

**MAGYARORSZÁGI
ELSŐ PRÓBÁK** - hosszabb



VALTRA

S6 széria



Az S szériájú traktorok megbízhatósága a gondosan megfontolt részletek tökéletes integrációjának eredménye. Egy tökéletes motor és hajtómű kombináció, a legkorszerűbb funkcionális kialakítással és optimális használhatósággal teszi az S szériájú traktort mássá, mint amelyet valaha is kipróbált. Népszerűsége sokoldalúságának és mindenek felett üzemanyag hatékonyságának köszönhető. A kihelyezett szelepek vezérlése elektronikus. A táblavéggi forduló automatika a Smart Touch terminálba integrált. A precíziós gazdálkodás bármilyen kihívásának megfelel, lehet akár a legbonyolultabb vetőgép működtetése is a feladat.



S	286	316	346	376	396	416
Hengerek száma/lökettérfogat (l)	6/8,4	6/8,4	6/8,4	6/8,4	6/8,4	6/8,4
Max teljesítmény, LE (alap, rásegítéses)	280/310	310/340	340/370	370/400	400/420	420/420
Sebességváltó	AGCO fokozatmentes					
Hidraulika szivattyú (teljesítménye)	Terhelés érzékelős(200+200 liter/perc)					
Kartámasz	SMART TOUCH					
Kihelyezett szelepek vezérlése	Elektronikus					
Hátsó emelőmű emelési képessége, kg	12000					
Öntömege tele üzemanyag tartállyal, pótsúlyok nélkül, kg	12000					
Fordulási sugár (m)	8					
Üzemanyag tartály (l)	610					

VALTRA PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁSI FOGALOMTÁR

VALTRA GUIDE

Az ú.n. Valtra Guide a Valtra saját fejlesztésű automata kormányzási rendszere. Számos előnnyel jár, a költség- és időmegtakarításon keresztül a kisebb munkaterhelésig és a termőföldek pontosabb beműveléséig. A területre vetített gépüzem is nagy mértékben csökken. Minden látási körülmény (por, köd, éjszaka) mellett, minden munka során adott a pontos irányítás. Minimális az átfedés, nincs kihagyott műveletlen terület.



Működtesd a Valtra Guide-ot a 9 hüvelykes SmartTouch érintőképernyővel. A Valtra Guide műholdas pontosító jelet használ, hogy helyetted kormányozza a traktort, pontosan irányítva a traktort a tábla hosszában anélkül, hogy meg kellene érintsed a kormánykereket. Pontos követi a nyomvonalakat, így minden fogást és kanyarodást hatékonyabban tesz. Ez csökkenti az átfedést és maximalizálja a megművelt területet még a táblavégeken és a táblaszéleken is. Legyen szó vetésről, talajművelésről, permetezésről vagy betakarításról, a Valtra Guide időt, üzemanyagot és pénzt takarít meg.

**DOLGOZZ OKOSABBAN.
ÉLJ TÖBBET.**

A robot kormányzással a munkaidő lerövidül, üzemanyagköltségeket takarítasz meg, és több szabadidőd lesz. Mivel kevesebb az átfedés, kevesebbet költesz vetőmagokra, műtrágyára és növényvédő szerre, miközben a hozam is javul. Ez hozzájárul ahhoz, hogy mezőgazdasági vállalkozás kevesebb erőfeszítéssel nyereségesebb legyen, és magasabb megtérülést biztosít a befektetésed számára. Mivel nem a kormányzásra kell koncentrálnod, kevésbé leszel fáradt.

RTK

Az automata kormányzásokon ingyenes használható EGNOS jellel elérhető pontosság 3 cm-től kb 20 cm-ig terjed, azonban a műholdak sodródása miatt a nyomvonalak idővel eltolódhatnak.



Amennyiben 3 cm-nél nagyobb pontosságot szeretnénk, vagy a nyomvonalakra később pontosan akarunk visszatérni RTK-t kell használnunk. Az RTK rövidítés valós idejű, 2,5 cm hibahatáron belüli helymeghatározó rendszert jelent. Mivel a műholdak jelét használó helymeghatározó rendszerek helymeghatározási pontossága sok esetben (pl.: vetés, permetezés) nem elegendő a mezőgazdaság számára a helymeghatározás pontosságát pár centiméteres hibahatáron belül kell tartanunk. Ennek a célnak az eléréséhez több forrásból is beszerezhető pontosító jelet kell használnunk. Ezt a pontosító jelet vagy a földfelszíni RTK bázisállomásról, vagy műholdakról kapjuk meg.

ISOBUS

Az ISOBUS egy általános protokoll, amely a munkagép és az erőgép kommunikációját teszi lehetővé. Ez a kétirányú kommunikáció nyitja meg a szakszvezerlés és a dózis szabályozás előtt az utat. A traktor termináljáról vezérelhetjük a munkagépet, az előre megírt feladatot, a kijuttatási térképeket a traktor-munkagép párosa helyspecifikusan, pontosan elvégzi. A feladat elvégzése után a dokumentációt könnyen elvégezhetjük.



A Valtra SmartTouch és ISOBUS segítségével bármely gyártótól származó, ISOBUS-kompatibilis munkaeszközzel dolgozhatunk. A SmartTouch lehetővé teszi a munkaeszközök gyors és egyszerű csatlakoztatását, valamint a precíziós gazdálkodás által megkövetelt magas szintű irányítást. Az ISOBUS szabvány (ISO 11783) teszi ezt lehetővé. A SmartTouch kartámasz ISOBUS terminálként működik. Amikor az ISOBUS kompatibilis munkagépet a Valtra traktorhoz csatlakoztatja, az összes vonatkozó gépadat azonnal feltöltődik a terminálra.

MÁSODLAGOS SMART TOUCH TERMINÁL

A karfába épített SmartTouch terminálon kívül a fülke jobb oldalán találjuk a másodlagos SmartTouch terminált. ISOBUS terminálként való használata azt jelenti, hogy nem kell minden egyes munkagéphez különálló, drága képernyőt használni. Ha szeretnénk, az automata kormányzás menüjét is feltehetjük erre aképernyőre.



TASK DOC PRO

A TaskDoc® segítségével kevesebb a papírmunka. Csak kezd el a munkát, és az összes szükséges dokumentáció automatikusan létrejön. Ha befejeztük a feladatot, a dokumentáció vezeték nélkül átkerül a farm irányítási rendszerbe (FMIS). Az irodában tervezd meg a kijuttatási térképeket, küld át mobil interneten keresztül a traktorra az automatikus vezérléshez.

A TaskDoc® egyszerű, és kiküszöböli az emberi tévesztéseket.

A TaskDoc automatikusan rögzíti a feladatokat, akár vezetékek nélkül továbbítja az információkat az FMIS-re. Ez biztosítja, hogy adataid mindig biztonságban legyenek.



Bármikor, bárhol elérheted az FMIS-en és a traktoron is. Bárhol is vagy, mindig tudni fogod, mi a következő feladat.

Az automatizált dokumentációból adódóan az adatok mindig pontosak, és segítik a szabályok betartását.

U PILOT, AUTO U PILOT

Az U-Pilot a Valtra egyszerű táblavégi forduló automatikája. A táblavégi beavatkozások sorrendjét előre megszerkeszthetjük, vagy vezetés közben is felvehetjük. A felvett beavatkozás sort későbbiekben tetszőlegesen szerkeszthetjük. A tábla forgóvonalához érve az AUTO U PILOT automatikusan elindítja a táblavégi fordulóautomatikát.



SZAKASZVEZÉRLÉS

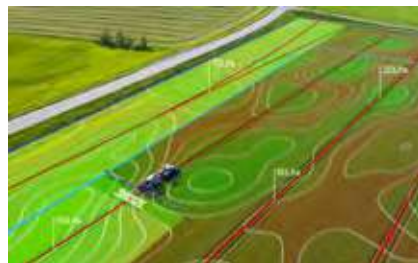
Az optimális, és előre eltervezett vetőmag- és műtrágyamennyiség kijut-

tatás érdekében a Section Control funkcióval traktorod és munkagépeid pontosan és automatikusan vezérelhetők. Ez segít csökkenteni a ráfordítási költségeket, javítani a hozamot és maximalizálni a nyereséget.



A Valtra Section Control 96 Multi-boom a legjobb szakaszvezérlő rendszer a piacon. Automatikusan be- és kikapcsolja a sorokat és a gémszakaszokat, kiküszöböli az átfedéseket és elkerüli a kihagyásokat. A Section Control nagy pontosságot biztosít még nagy munkagépek és rossz látási viszonyok mellett is. A Section Control minden olyan kompatibilis ISOBUS eszközzel működik, amely megfelel az ISO 11783 szabványnak, és támogatja a Section Control funkciót.

DÓZIS VEZÉRLÉS



A Variable Rate Control a legpontosabb és legérzékenyebb dózis szabályozó rendszer a piacon, a SmartTouch érintőképernyővel vezérelhető. Az előre megtervezett kijuttatási térképnek megfelelően automatikusan beállítja a kijuttatási mennyiségét. Mindig megfelelő mennyiségű műtrágyát vagy permetező szert juttat ki a tábla minden zónájára, se túl sokat, se túl keveset. Input anyagot takarít meg, és javítja a termés minőségét és mennyiségét.

NYOMVONAL ASSZISZTENS

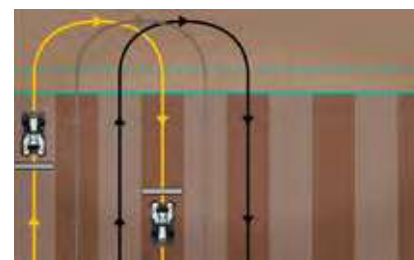
A Wayline Assistant minden szántóföldi feladatot megkönnyít, különösen kisebb és szabálytalan táblákon. Már meglévő nyomvonalakból, vagy táblahatár vonalakból egyszerűen létre tudjuk hozni a számunkra megfelelő nyomvonalakat. Ha több nyomvona-



lat is felveszünk az adott táblához, a nyomvonal váltás egy gyors jóváhagyással megtörténik.

SMART TURN

A Valtra SmartTurn használatakor a traktor emberi beavatkozás nélkül elvégzi a tábla végi megfordulást. Ha a Valtra Guide-ot és az Auto U-Pilot-ot is beállítottuk, a traktor teljesen automatikusan elvégzi a teljes tábla beművelését.



VALTRA CONNECT

A Valtra Connect telemetriai megoldásunk folyamatosan rögzíti a traktor tevékenységét és mozgását. Asztali számítógépen, vagy mobil eszközön is meg tudja jeleníteni az előzményeket és a valós idejű adatokat. Ezek az adatok teszik lehetővé a karbantartások előre jelzését, és a Valtra szervizpartner gyorsabb reagálását a kisebb problémák megoldására.



A Valtra Connect lehetővé teszi akár a teljes traktorflotta követését is. Nyomon követheted a termelékenységet, a feladatok, munkák állapotát. A kihasználtság növelésében, költségek csökkentésében is támaszkodhatunk rá.



FJ DYNAMICS



VIDEO

Célunk a professzionális gépkínálatunk, szerviz- és alkatrész szolgáltatásunk színvonalához méltóan minden magyar gazda számára elérhetővé tenni az automata kormányzás élményét - kedvező áron. Tudjuk, hogy a specifikus technikai megoldások általában magas árral párosulnak. 2021 tavaszán örömkre szolgált az FJ Dynamics megkeresése. Ennek a magas technológiai szintet képviselő kínai gyártónak termékei között megtaláltuk az Auto Steer robotpilóta rendszert (AT1), melynek forgalmazását elkezdtük. A kedvező árat a tömegtermelés és univerzalitás révén tudjuk elérni.

A készlet kialakításakor törekedtünk arra, hogy bármilyen gyártmányú, típusú traktorba beszerelhető legyen. Traktora, kombájnya legyen bármilyen évjáratú, de akár lehet fülke nélküli is, az FJ Dynamics robot kormányzás készletet be lehet szerelni!

Az AT1-es két antennás készletet 2024 során az AT2-es elnevezésű rendszer váltja le. Az AT2-es egy antennával, nagyobb felbontású monitorral és új menürendszerrel rendelkezik.

A készlet alapkivitele 20 cm pontosságot garانتál, a nagyobb precizitást igénylő gazdák RTK pontosságot érhetnek el bázisállomás vagy mobil adatfogalmi kártya és RTK szolgáltatás használatával.

A mögöttünk álló két évben több mint 150 gépbe szereltünk FJD-t. Ez nem sikerült volna szervizes kollégáink precíz, pontos beszerelése és szervizmérnökeink odaadó háttértámogatása nélkül. A robotpilóta rendszereket igen szűk időkeretben elvégzendő munkákban szeretnék használni ügyfeleink. Mi tudjuk ezt, után követjük beszerelt készleteinket a vásárlás után, felmerülő probléma esetén vevőszolgálatunk gyors segítséget nyújt. Szezon időszakban minden nap számít, a Valkon Zrt biztosítja a zökkenőmentes működést!

Minden automata kormányzáshoz igényes beszerelést, teljeskörű beüzemelést, magyar nyelvű kezelési könyvet, és háttér támogatást nyújtunk.



Fülkébe szerelt FJD monitor Keypaddal

FJD kínai robotkormányzás rendszerhez opciósan megvásárolható kiegészítők:

Az ú.n. keypad az FJD monitorra kábellel csatlakoztatható kiegészítő vezérlő konzol nyomógombokkal. Akár monitor tetejére, vagy bárhová máshová elhelyezhető a fülkében ahol kézre esik. A felhasználó saját maga is fel tudja szerelni.

Nagyon hasznos például forduláskor döcögős talajon haladva. Kezünket a nyomógombhoz készíthetünk könnyebb megnyomni a gombot mint a monitoron. Amennyiben nem tiszta a kezünk nem maszatoljuk össze a monitort.

A WiFi kamerát a traktorra vagy munkagépre bárhová felszerelhetjük, csatlakoztatása egyszerű, használatával folyamatosan figyelemmel kísérhetjük a munkagép működését, és a megművelt területet.

Az alábbi linken megtekinthetik az automata kormányzáshoz rendelhető Keypad, UTURN, és kamera bemutató videóinkat:



VIDEO

HITACHI

A Hitachi építőipari gépek Japán minőségükről, megbízhatóságukról és precíz működésükről ismertek. Amszterdamban található gyáregység az európai gépek testre szabására, specializálására hozták létre. Digitális megoldásokkal, például telemetriai és távoli flottamenedzsment rendszerekkel is támogatják ügyfeleiket a biztonság és a hatékonyság javítása érdekében. Gépkínálatukból mindenki ki tudja választani a vállalkozásának megfelelő méretű és típusú gépet.

HOMLOKRAKODÓK

Annak érdekében, hogy még a legnagyobb kihívást jelentő körülmények között is magabiztosabban és hatékonyabban dolgozhasson, a HITACHI ZW-7 homlokrakodók lenyűgöző új funkciókkal rendelkeznek. A raksúlyellenőrzővel valós időben követhetik nyomon a terhelést vagy a felrakodott anyagmennyiséget. A teherautó megközelítési sebesség vezérlővel pedig segít csökkenthető az üzemanyagfogyasztás. A nagy felszakító erő és lenyűgöző haladási tulajdonságok mellett a HITACHI homlokrakodóknál tökéletes kényelemre, biztonságra és minőségre számíthat.



VIDEÓ



Típus:	ZW75-6	ZW95-6
Üzemi tömeg:	5 050 kg	5 410 kg
Kanál méret:	0,85–1,50 m³	1,00–1,60 m³
Motor gyártó:	Deutz	Deutz
Hengerek száma:	4	4
Utókezelés:	DOC+DPF	DOC+DPF
Lökettérfogat:	2900 cm³	2900 cm³
Névleges teljesítmény:	50 kW / 68 LE	55,4 kW / 75 LE
Szivattyúk:	1x 62 l/perc	1x 62 l/perc
Váltó:	Hidrosztatikus	Hidrosztatikus
	0–20/40 km/h	0–20/40 km/h
	0–7 km/h	0–7 km/h
Felszakító erő:	42 kN	40 kN
Gép szélessége:	1750 mm	1750 mm
Szabad csapmagasság:	3275 mm	3270 mm



Típus:	ZW160-7
Üzemi tömeg:	13 610 kg
Földkanál méret:	2,0 – 2,4 m³
Motor gyártó:	Cummins
Hengerek száma:	4
Utókezelés:	DPF+SCR
Lökettérfogat:	4460 cm³
Névleges teljesítmény:	123 kW / 165 LE
Szivattyúk:	1x 194 l/perc
Váltó:	Hidrosztatikus
Haladási sebesség: (Előre/hátra)	1. 13 / 13 km/h
	2. 13 / 13 km/h
	3. 20 / 20 km/h
	4. 39 / 39 km/h
	5. -
Felszakító erő (max):	105 kN
Gép szélessége:	2500 mm
Szabad csapmagasság (hosszított gém):	3840 mm (4210 mm)
Ajánlott magasbillentésű könnyűáru kanál:	3,5 m³
Kibillentett kanál magassága magasbillentésű kanállal (hosszított gém):	4314 mm (4684 mm)



VIDEÓ





▶ VIDEO



HITACHI

Reliable Solutions

Típus:	ZW180-7
Üzemi tömeg:	15 710 kg
Földkanál méret:	2,5 – 2,8 m³
Motor gyártó:	Cummins
Hengerek száma:	6
Utókezelés:	DPF+SCR
Lökettérfogat:	6690 cm³
Névleges teljesítmény:	129 kW / 173 LE
Szivattyúk:	1x 224 l/perc
Váltó:	Powershift
Haladási sebesség: (Előre/hátra)	1. 5,9 / 6,2 km/h
	2. 11,5 / 12,1 km/h
	3. 17,5 / 26,5 km/h
	4. 25,3 km/h
	5. 39 km/h
Felszakító erő (max):	128 kN
Gép szélessége:	2505 mm
Szabad csapmagasság (hosszított gém):	3925 mm (4335 mm)
Ajánlott magasbillentésű könnyűáru kanál:	4,5 m³
Kibillentett kanál magassága magasbillentésű kanállal (hosszított gém):	4371 mm (4781 mm)

Típus:	ZW220-7
Üzemi tömeg:	19 450 kg
Földkanál méret:	2,8 – 3,5 m³
Motor gyártó:	Cummins
Hengerek száma:	6
Utókezelés:	DPF+SCR
Lökettérfogat:	6690 cm³
Névleges teljesítmény:	149 kW / 200 LE
Szivattyúk:	1x 275 l/perc
Váltó:	Powershift
Haladási sebesség: (Előre/hátra)	1. 6,3 / 6,6 km/h
	2. 10,9 / 11,4 km/h
	3. 16,0 / 24,8 km/h
	4. 23,7 km/h
	5. 36,3 km/h
Felszakító erő (max):	156 kN
Gép szélessége:	2825 mm
Szabad csapmagasság (hosszított gém):	4080 mm (4490 mm)
Ajánlott magasbillentésű könnyűáru kanál:	5 m³
Kibillentett kanál magassága magasbillentésű kanállal (hosszított gém):	4523 mm (4933 mm)

▶ VIDEO





HITACHI

Reliable Solutions

VIDEO



Típus:	ZW250-7
Üzemi tömeg:	20 830 kg
Földkanál méret:	2,8 – 3,8 m ³
Motor gyártó:	Cummins
Hengerek száma:	6
Utókezelés:	DPF+SCR
Lökettérfogat:	6690 cm ³
Névleges teljesítmény:	168 kW / 225 LE
Szivattyúk:	1x 275 l/perc
Váltó:	Powershift
Haladási sebesség: (Előre/hátra)	1. 5,8 / 6,1 km/h
	2. 10,1 / 10,7 km/h
	3. 14,6 / 22,8 km/h
	4. 22,2 km/h
	5. 33,9 km/h
Felszakító erő (max):	170 kN
Gép szélessége:	2870 mm
Szabad csapmagasság (hosszított gém):	4190 mm (4650 mm)
Ajánlott magasbillentésű könnyűáru kanál:	5 m ³
Kibillentett kanál magassága magasbillentésű kanállal (hosszított gém):	4190 mm (4650 mm)

Típus:	ZW310-7
Üzemi tömeg:	24 710 kg
Földkanál méret:	3,2 – 4,5 m ³
Motor gyártó:	Cummins
Hengerek száma:	6
Utókezelés:	DPF+SCR
Lökettérfogat:	8900 cm ³
Névleges teljesítmény:	213 kW / 286 LE
Szivattyúk:	1x 300 l/perc
Váltó:	Powershift
Haladási sebesség: (Előre/hátra)	1. 6,7 / 6,0 km/h
	2. 11,4 / 10,3 km/h
	3. 22,1 / 22,1 km/h
	4. 36 / 36 km/h
	5. —
Felszakító erő (max):	203 kN
Gép szélessége:	2930 mm
Szabad csapmagasság (hosszított gém):	4425 mm (4860 mm)
Ajánlott magasbillentésű könnyűáru kanál:	6 m ³
Kibillentett kanál magassága magasbillentésű kanállal (hosszított gém):	4799 mm (5234 mm)



VIDEO



HITACHI

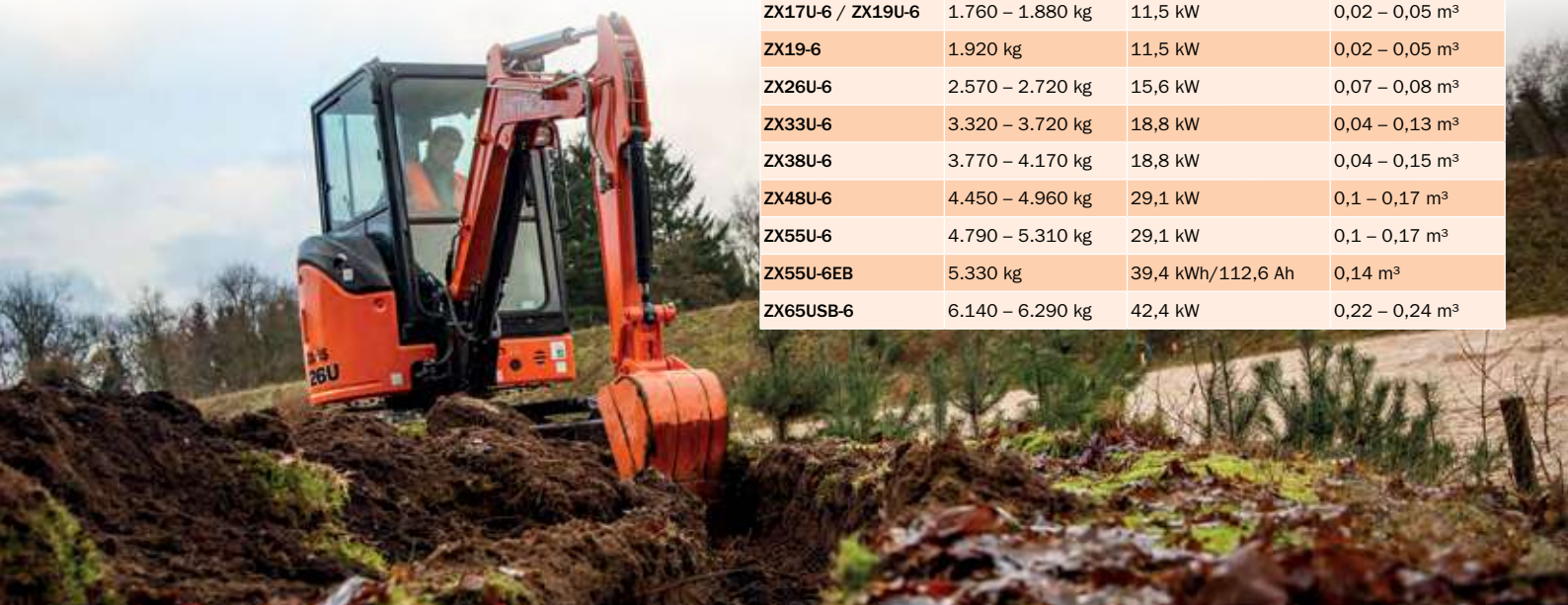
Reliable Solutions



MINI KOTRÓK

A minikotrók csúcsa: „**Made in Japan**”! A Hitachi minikotróik (1-6 t között) a legmodernebb japán gyáraikban készülnek. Kívül kicsi, de belül mégis tágas, kényelmes fülke és könnyű kezelhetőség jellemzi. A mini kategória gépeiben 3 és 4 hengeres Yanmar motorok dolgoznak. Ezeket a gépeket professzionális felhasználóknak kínáljuk, akik nem csak napi 3-4 órát kívánnak dolgozni gépeikkel.

Típus	Önsúly	Motorteljesítmény (ISO14396)	Ajánlott kanál kapacitás
ZX10U-6	1.110 kg	9,5 kW	0,018 – 0,024 m ³
ZX17U-6 / ZX19U-6	1.760 – 1.880 kg	11,5 kW	0,02 – 0,05 m ³
ZX19-6	1.920 kg	11,5 kW	0,02 – 0,05 m ³
ZX26U-6	2.570 – 2.720 kg	15,6 kW	0,07 – 0,08 m ³
ZX33U-6	3.320 – 3.720 kg	18,8 kW	0,04 – 0,13 m ³
ZX38U-6	3.770 – 4.170 kg	18,8 kW	0,04 – 0,15 m ³
ZX48U-6	4.450 – 4.960 kg	29,1 kW	0,1 – 0,17 m ³
ZX55U-6	4.790 – 5.310 kg	29,1 kW	0,1 – 0,17 m ³
ZX55U-6EB	5.330 kg	39,4 kWh/112,6 Ah	0,14 m ³
ZX65USB-6	6.140 – 6.290 kg	42,4 kW	0,22 – 0,24 m ³



MIDI KOTRÓK

HITACHI

Reliable Solutions

Típus	Önsúly	Motorteljesítmény (ISO14396)	Ajánlott kanál kapacitás
ZX85-6EB	8.750 kg	133 kWh	0,25 m³
ZX85US(B)-6	8.140 – 9.060 kg	42,4 kW	0,28 m³
ZX95US-USB-7	8.320 – 9.850 kg	50,4 kW	0,28 m³
ZX130-7B	13.700 – 16.100 kg	78,5 kW	0,19 – 0,66 m³
ZX135-7B	14.300 – 16.300 kg	78,5 kW	0,19 – 0,66 m³
ZX160-7	17.700 – 19.000 kg	101,3 kW	0,52 – 0,82 m³
ZX180-7	18.900 – 20.500 kg	101,3 kW	0,51 – 0,91 m³
ZX210LC-7 / ZX210LCN-7	21.900 – 23.900 kg	128,4 kW	0,51 – 1,2 m³
ZX225US-7 / ZX225USR-7	24.800 – 29.100 kg	128,4 kW	0,51 – 1,2 m³
ZX250LC-7 / ZX250LCN-7	26.400 – 28.300 kg	140 kW	0,8 – 1,4 m³
ZX300LC-7 / ZX300LCN-7	30.400 – 32.200 kg	197 kW	1 – 1,62 m³
ZX350LC-7 / ZX350LCN-7	35.200 – 37.500 kg	210 kW	1,15 – 1,86 m³



7 - 50 tonnás közepes kotróinkat mindenféle munkaterületen megtalálhatja. A kisebb modelleket általában földmunka- és általános építési projekteknek használják, míg a nagyobb gépek kőfejtésre, bányában használhatók. Ez a kategóriában a legerősebb a Hitachi termékportfóliójában Európában így Magyarországon is. Olyan ügyfeleknek ajánljuk, akik egy prémium géppel szeretnének üzemelni és emellett fontos nekik, hogy precízen és finoman tudjanak dolgozni a gépeikkel.



NAGY KOTRÓK

A Hitachi mérnökei keményen dolgoztak, és megtervezték a 50 - 840 tonnás gépeket, amik a nap 24 órájában működnek a legnagyobb kihívást jelentő környezetben.

Típus	Önsúly	Motorteljesítmény (ISO14396)	Ajánlott kanál kapacitás
ZX490LCH-7	49.500 – 51.200 kg	296 kW	2,1 – 2,5 m³
ZX530LCH-7	52.700 – 54.600 kg	296 kW	2,1 – 2,5 m³
ZX690LCH-7 / ZX690LCR-7	69.400 – 71.400 kg	348 kW	2,9 – 4 m³
ZX890LCH-7 / ZX890LCR-7	84.600 – 87.500 kg	382 kW	3,5 – 5 m³
EX1200-7	117.000 kg	567 kW	7 m³
EX2000-7	192.000 – 193.000 kg	746 kW	12 m³
EX2600 - 7	256.000 – 258.000 kg	1.119 kW	17 m³
EX3600 - 7	365.000 – 366.000 kg	1.450 kW	22 m³
EX5600 - 7	541.000 – 553.000 kg	2 x 1.119 kW	34 m³
EX8000 - 7	827.000 – 839.000 kg	2 x 1.450 kW	43 – 48 m³



HITACHI

Reliable Solutions

KEREKES KOTRÓK

A Hitachi gumikerekes kotrógép építőipari gépparkja ék-kőve lesz. Hazánkban a legelterjedtebb Hitachi építőgép típus, mely megtalálható 10-től 25 tonnás kivitelben. Mivel számos területen bevethető, és kiesése nehezen pótolható, a szerviz támogatás ennél a gépcsaládnál is kiemelten fontos. Ebben a kategóriában a 15 tonna és a 18 tonna méretű gépek a legkeresettebbek.

Típus	Önsúly	Motorteljesítmény (ISO14396)	Ajánlott kanál kapacitás
ZX95W-7	9.640 – 9.970 kg	55,4 kW	0,22 m ³
ZX135W-7	14.500 – 15.900 kg	105 kW	0,19 – 0,66 m ³
ZX150W-7	15.300 – 17.200 kg	105 kW	0,19 – 0,66 m ³
ZX155W-7	16.200 – 17.600 kg	105 kW	0,19 – 0,66 m ³
ZX175W-7	17.000 – 18.500 kg	105 kW	0,19 – 0,66 m ³
ZX180W-7	17.700 – 19.500 kg	128,4 kW	0,52 – 0,82 m ³
ZX220W-7	20.100 – 24.900 kg	128 kW	0,51 – 1,2 m ³



SPECIÁLIS ALKALMAZÁSÚ GÉPEK

Építőipari gépeink széles választéka olyan gyárilag módosított kotrógépeket tartalmaz, amelyek számos speciális ipari alkalmazás igényeit kielégítik. Ide tartozik a bontás, az anyagmozgatás, az erdészet, a földalatti feltárás.



HITACHI PREMIUM GÉPBÉRLET

A Hitachi Premium Gépbérleti lehetőség használata azt a magas szintű megbízhatóságot, minőséget és szolgáltatást nyújtja, amely a Hitachi márkától elvárható, és nagyobb rugalmasságot biztosít a vállalkozása változó igényeinek kielégítésére.

Hitachi Construction Machinery
PREMIUM RENTAL



MAGNI

„Ha valamit megálmodsz,
meg tudod csinálni!”

Riccardo Magni



A MAGNI GYÁR TÖRTÉNETE

A Magni család vállalkozói szelleme az 1950-es évekre nyúlik vissza, amikor Pietro Magni traktorokat javított. 1972-ben Pietro gyermekei, Riccardo, Giorgio és Franca segítségével megalapította a FARGH SpA céget, amely hidraulikus daruk tervezésére és gyártására összpontosított.

Az áttörést 1980 hozta el, amikor a FARGH megtervezte és megépítette a **kontinentális Európa első teleszkópos rakodógépét**, a FARGH 4000 FS-t, szabadalmaztatott géntechnológiával. Riccardo Magni, apja 1981-ben bekövetkezett halála után átvette a cég vezetését, és továbbfejlesztette a prototípust.

1982-ben a Magni család partnerséget kötött a Manitou Csoporttal, amely együttműködés 27 évig tartott. Ezen időszak alatt Riccardo Magni több mint 40 nemzeti és nemzetközi szabadalmat nyújtott be a forgó és fix vázas teleszkópos rakodógépekre.

A Magni Család és a Manitou útjai 2009-ben szétváltak. Riccardo Magni 2013-ban, 60 éves korában, négy gyermekével (Carlo, Eugenio, Carlotta és Chiara) együtt megalapította a **Magni Telescopic Handlers** (Magni TH) céget. A „Made in Italy” szellemiségben, az innovációra, minőségre



és a kézműves precizitásra helyezve a hangsúlyt, a Magni TH gyors sikereket ért el. Rövid időn belül a világ legszélesebb forgó teleszkópos rakodó kínálatát fejlesztették ki, és világrekordokat is felállítottak emelési magasságban és teherbírásban.

A Magni ma már a **mezőgazdaság** számára is gyárt kifejezetten erre a célra tervezett, speciális teleszkópos rakodógépeket. A cég bevezette a piacra a **Magni THA** termékcsaládot (THA - Telescopic Handler Agriculture).

Ezzel a speciális termékcsaláddal a Magni a mezőgazdasági szektor egyedi igényeit célozza meg, a korábbi, főként építőipari fókusz mellett.





A modern mezőgazdaság megbízható, nagy teljesítményű és sokoldalú megoldásokat igényel, és a Magni erre a THA termékcsaláddal válaszolt, amely jelenleg nyolc fix teleszkópos rakodóból áll.

Minden THA modell MCTS (Magni Combi Touch System) interfésszel van felszerelve, amely kifejezetten a mezőgazdasági szektor számára kifejlesztett funkciókat kínál.

Ezek a robusztus gépek innovatív technológiákkal rendelkeznek, amelyeket a mezőgazdasági munka optimalizálására és a maximális teljesítmény garantálására fejlesztettek ki.



Típus	THA 3.6	THA 3,5.7	THA 3,5.9
Max emelési kapacitás (kg)	3000	3500	3500
Max rakodási magasság (mm)	5800	6500	8900
Motor típusa	Deutz TCD 2,9	Deutz TCD 3,6	Deutz TCD 3,6
Motor teljesítmény (kW/LE)	55,4/75,3	85/115	85/115
Váltó típusa	Hidrosztatikus	Hidrosztatikus	Hidrosztatikus
Max haladási sebesség (km/h)	35	32	32
Hidraulika szivattyú teljesítmény (l/perc)	87	90	90
Üzemi össztömeg kb. (kg)	5000	7200	7700
Magasság (mm)	1940	2100	2100
Szélesség (mm)	1810	2210	2210





Típus	THA 4,5.8	THA 4,5.10	THA 5.8L
Max emelési kapacitás (kg)	4500	4500	5000
Max rakodási magasság (mm)	7700	9600	7600
Motor típusa	FPT N45	FPT N45	FPT N45
Motor teljesítmény (kW/LE)	125/170	125/170	125/170
Váltó típusa	Hidrosztatikus	Hidrosztatikus	Hidrosztatikus
Max haladási sebesség (km/h)	40	40	40
Hidraulika szivattyú teljesítmény (l/perc)	165	165	165
Üzemi össztömeg kb. (kg)	8500	9000	9700
Magasság (mm)	2440	2440	2440
Szélesség (mm)	2441	2441	2441





MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS



Típus	THA 5.8	THA 5.10
Max emelési kapacitás (kg)	5000	5000
Max rakodási magasság (mm)	7700	10000
Motor típusa	FPT N45	FPT N45
Motor teljesítmény (kW/LE)	125/170	125/170
Váltó típusa	CVT	CVT
Max haladási sebesség (km/h)	50	50
Hidraulika szivattyú teljesítmény (l/perc)	165	165
Üzemi össztömeg kb. (kg)	9200	9700
Magasság (mm)	2440	2440
Szélesség (mm)	2441	2441



KECSKEMÉTI központ:
6000 Kecskemét,
Mindszenti krt. 55.
Tel: +36 76/579-008

PÁPAI telephely:
8500 Pápa,
Külső Veszprémi út 48.
Tel: +36 89/512-090

SÁRBOGÁRDI telephely:
7000 Sárbogárd,
Köztársaság u. 0793/24
Tel: +36-25/518-150

Kérjen E-SZÁMLÁT!

Regisztráljon még ma weboldalunkon,
és övjük együtt környezetünket.

Éljen a digitalizáció, és az e-számla előnyeivel!



E-SZÁMLA REGISZTRÁCIÓ

A gyorsabb ügyintézés érdekében létrehoztunk egy regisztrációs felületet, ahol néhány adat kitöltésével regisztrálhat, és a továbbiakban digitálisan kapja Valkon Zrt-től a számláit.



Az e-számla regisztráció felületét
kényelmesen elérheti a QR-kód
beolvasásával.

Vagy látogasson el az alábbi weboldalra:
<https://www.valkon.hu/e-szamla-regisztracio>

- Cég neve
- Cég adószáma
- E-mail (cím, ahová az elektronikus számlát küldjük)



Regisztráció

Amennyiben több vállalkozása van, akkor kérjük mindegyikre külön-külön tegye meg a regisztrációt!

GÉPÉRTÉKESÍTÉS:

Dobos Péter munkagépkereskedelmi vezető
Tel.: +36 30/697-4224, +36 76/579-008, +36 76/579-009
E-mail: dobosp@valkon.hu

Jócsák Attila erőgépkereskedelmi vezető
Tel.: +36 30/697-4225, +36 76/579-008, +36 76/579-009
E-mail: jocsaka@valkon.hu

Bárth Gábor Rakodó-, és építőgépek termékmenedzser
Tel.: +36 30/697-4243, +36 76/579-008, +36 76/579-009
E-mail: barthg@valkon.hu

SZERVIZ:

Nagy Ferenc vevőszolgálati mérnök, Kelet-Magyarország
Tel.: +36 30/697-4236, +36 76/579-008, +36 76/579-009
E-mail: nagyf@valkon.hu

Pénzes Ferenc vevőszolgálati mérnök, Nyugat-Magyarország
Tel.: +36 30/453-2001, +36 76/579-008
E-mail: penzesf@valkon.hu

Tiszántúli szervíz bejelentő
Tel: +36 30/180-2253 • E-mail: szerviz@valkon.hu

HASZNÁLT GÉP ÉRTÉKESÍTÉS

Kövess minket a Facebookon is!
www.valkon.hu

Szénási István Tel: +36 30/697-4241
E-mail: szenasii@valkon.hu