

A talajtaposás minimalizálását segítik megvalósítani a Valtra precíziós funkciói

Lajos Mihály és felesége is gazdász diplomával rendelkezik, korábban a mosonmagyaróvári agrár egyetemen végeztek oktatói munkát. Mindkét fiuk agráregyetemre jár, Boldizsár gazdásznak, Bendegúz pedig gépészmérnöknek tanul. Jelenleg a Szigetközben, dunai öntéstalajokon gazdálkodnak. A területeken vályog, homokos vályog és agyagos vályog talajok váltakoznak. Könnyű művelésű talajok ezek, viszont aszályra nagyon érzékenyek. Hitvallásuk: Első a talaj! Területeiket a no-till, és min-till szemléletben művelik. Ez a gazdaságos szántóföldi növénytermesztés alapja.

Talajművelésük összetett gondolkodást és rendszerszemléletet igényel. A gépesítésben a gépkapcsolatoknak passzolnia kell egymáshoz. A korszerű munkagépek üzemeltetését két egyedi felszereltségű Valtra traktorral végzik. A szervíz szolgáltatás magas szintjén túl, olyan partnerekkel állnak kapcsolatban, akik nem csak „vasat árulnak”, hanem komplexitásban, közös gondolkodásban tudják segíteni gazdaságuk fejlődését.

A precíziós gazdálkodás elemeit használják. Az új elgondolásokat, elméleteket üzemi körülmények között próbálják ki. Ezen kísérletek alapján sokéves, valid saját agráradattal rendelkeznek.

A digitális megoldásokhoz képzett, az újdonságokra nyitott, kellően motivált

gépkezelőkre van szükség, és – talán éppen ezért – kevés, de szakképzett munkaerővel dolgoznak, valamint a tanulmányaik mellett a fiúk is besegítenek a gazdálkodás mindennapjaiba. A vállalkozásnál kialakításra került egy rendszerszintű, egységes adatkezelés. Ebben a rendszerben edukálják a gépkezelőket, hogy azok értsék, tudják, hogy mit-miért csinálnak. A technológia okszerűségének ismeretében a gépkezelők is hatékonyabban tudnak dolgozni.

A precíziós gazdálkodás térinformatikai alapja a pontos területhatárok ismerete, és azok rögzítése. A művelt területnek az AKG miatt is valósnak kell lennie. A táblák digitális felvételezése már évekkorábban megtörtént. Lajos Bendegúz gyakorlati ismerkedése a Valtra N175 Direct, és a Q305

típusú traktorokkal 2023 telén kezdődött, amikor a meglévő területhatárokat próbálta feltölteni az egy hete átvett gépekbe. Örömmel tapasztalta, hogy – a korábbiaktól eltérően – a meglévő táblaadatok feltöltése mennyire egyszerűen megy a Valtrákba. Bendegúz a Valtra Smart Touch átlátható menürendszerét is kiemelte. A terminál egyszerű és könnyen kezelhető. A rendszerben, két menüponton keresztül már a kívánt részbe érünk. A piktogramok egyértelműek, és az almenükben nem találunk további almenüket, melyekben elvesz a kezelő. A beállítások elvégzése roppant egyszerű. A Smart Touchban a traktor vezérlésén felül, az automata kormányzás, valamint az ISOBUS-os munkagép vezérlése is integrálva van.



Lajos Bendegúz, Lajos Mihály és Lajos Boldizsár



A gazdaságban rendezőelv, hogy mi kedvező a talajnak. A no-till szemléletben a talajtömörítés káros hatásait – a talajállapotok védelme érdekében –, feltétlenül ki kell küszöbölni, ezért indokolt a minél kevesebb nyomvonal használata. A digitális megoldásokat is elsősorban a taposási károk csökkentése miatt alkalmazzák. A területeken a nyomvonalak megtervezése, és azok egész évben történő használata – azaz ne járjuk, tapossuk össze az egész táblát! –, hangsúlyosabb Lajos gazdaságban, mint pl. a differenciált vetés. Ezt olyan komolyan veszik, hogy aratáskor a termés lefordítása is ezeken a rögzített nyomvonalakon történik.

Táblánként maximum 3 AB nyomvonalat mentenek le, és csak ezeket használják. Példaként említik, hogy a Valtra megoldásai közül a szegmens nyomvonal megoldása nagyban segíti a munkát. A tervezéshez farmmenedzser szoftvert használnak, aminek fontos része a pontos munkaműveletek mellett a nyomvonal megtervezése is.

A Valtra Task Doc Pro feladatkezelő rendszer hasznos segítség az utasítások traktorra történő felvitelében, végrehajtásában és riportálásában, mely feladatokat a gépkezelők végzik. Az eltervezett nyomvonal használata egyértelműen gazdasági előny, nagyban segít a talajállapot megóvásában.



Lajos Bendegúz

A tápanyagutánpótlás és növényvédelem precíziós megoldásait, pl. a permeterizáló gépek, a vetőgépek szakaszolását vagy a műtrágyaszóró vezérlését is alkalmazzák a gazdaságban. A Valtra ezeket a feladatokat is tökéletesen megoldja.

A traktorok kiválasztásánál fontos volt a gyártó opciós kínálata. Pontosan tudták, hogy mire van szükségük, de ezeket az igényeiket a Valtrával ellentétben más gyártók csak különböző csomagajánlatokkal tudták kielégíteni. Ezzel gyakorlatilag több,

számukra szükségtelen opció megvásárlására kényszerültek volna. Nagyon tetszett nekik a Valtra „a la carte”, az egyedi megrendelésre gyártott traktor lehetősége. A munkagépek stabil üzemeltetéséhez szükséges motor és hidraulikus teljesítmény, valamint a fülkékényelem és felszereltség elvárt és adott volt. A taposás minimalizálása érdekében gyári guminyomás szabályozó rendszert és ehhez szükséges VF – erősített oldalfalú – abroncsot kértek. A gyári szerelésű Cleanfix, ventilátor visszaforgatás ugyancsak elvárt volt.



PTG abroncs nyomás szabályozás

Egy év használat után a kezelők elégedetten nyilatkoznak a megvásárolt gépekről. Szeretik és használják az Upilot táblavégi fordulóautomatikát, és a Smart Turn automata fordulóautomatika is nagyon hasznosnak bizonyult. A vezérlő menü egyszerű és felhasználóbarát logikája könnyen elsajátítható. Az N és a Q széria fordulókönysége, manőverezhetősége kategóriájában kiemelkedő. Légrugós fülkével és mellső híd rugózással a traktor szinte sikklik az úton.

2024-ben jó kapcsolat alakult ki a Valkon-os kollégákkal, a szerelők a beüzemeléskor is, és az üzemeltetés során is végig segítségükre voltak.

Felkeltettük érdeklődését? Kövessen minket, forduljon hozzánk bizalommal!



valkon.hu



valkon2007kft



info@valkon.hu



Valkon 2007 Kft



(76) 579 008

Gépek, alkatrészek, szervíz
Valkon



BIVALYERŐS TRAKTOROK FINNORSZÁGBÓL!

**TELJES PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁSI
CSOMAGGAL**



VALTRA

Q széria 240-300 LE
S Széria 280-425 LE

AGCO
Your Agriculture Company

Gépek, alkatrészek, szervíz
Valkon

Kövess minket a Facebookon:
facebook.com/valkon2007kft/

Jócsák Attila · Tel.: +36 30/69-74-225

KECSKEMETI központ:
6000 Kecskemét, Mindszenti krt. 55.
Tel: +36 76/579-008
Fax: +36 76/579-009

PÁPAI telephely:
8500 Pápa, Külső Veszprémi út 48.
Tel: +36 89/512-090
Fax: +36 89/512-091

SÁRBOGÁRDI telephely:
7000 Sárbogárd,
Köztársaság u. 0793/24
Tel: +36-25/518-150

info@valkon.hu
www.valkon.hu